Macchine Punzonatrici

EUROMAC®

Catalogo Generale

Molto più di una semplice punzonatrice.

SOLUZIONE COMPLETA PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

La struttura monoblocco in Meehanite® garantisce maggiore produttività e affidabilità.

Progettata con metodo FEM e con resistenza di 700 N/mm², offre massima stabilità e precisione anche ad alte velocità.

Il cilindro di punzonatura è integrato nella struttura per prestazioni superiori.

L'elevata stabilità dell'asse X consente lavorazioni rapide anche su lamiere grandi e pesanti, supportate da terza pinza e tavolo a sfere.

Il risultato è una macchina altamente produttiva con costi di gestione ridotti.

FLESSIBILITÀ OLTRE IL CONVENZIONALE

Configurazione semplice e rapida con utensili singoli (A, B, C, D fino a Ø 88,9 mm) o Multitool.

Più che il numero di stazioni, conta la flessibilità: fino a 102 utensili, di cui 48 indexabili.

UN VERO SISTEMA INTEGRATO DI LAVORAZIONE

Le punzonatrici Euromac sono soluzioni complete per la lavorazione della lamiera: punzonatura, formatura, piegatura, nervatura e filettatura in un'unica macchina.

Dove il laser non arriva, interviene Euromac.

Sistema Ibrido FLEX 2.0

MASSIMA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE

Il meglio di elettrico e idraulico.

Il sistema ibrido FLEX combina la potenza dell'idraulica con precisione e velocità del controllo elettronico, garantendo alte prestazioni e consumi ridotti (8,5 kW installati, 4,5 kW medi).

CONTROLLO TOTALE

- Velocità fino a 2000 colpi/min
- Controllo completo di corsa, accelerazione e pressione
- Massima precisione nelle lavorazioni di formatura
- Risultati senza deformazioni su nervature e offset

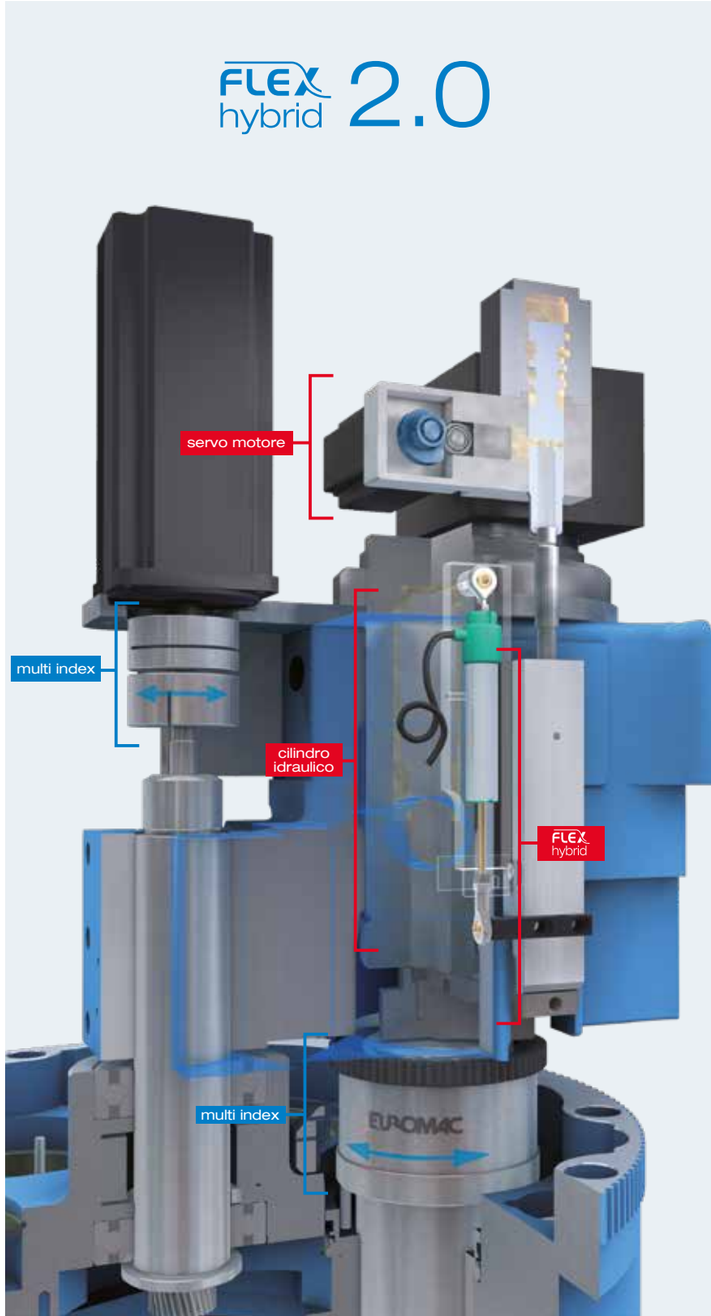
MULTI INDEX

Rotazione semplice, produttività massima.

Il sistema Multi Index a trasmissione diretta riduce i componenti meccanici, migliorando affidabilità e riducendo la manutenzione.

VANTAGGI

- Maggiore produttività
- Minori costi operativi
- Rotazione utensili singoli e Multitool FMTE 4, 5, 6, 10 e 16.



mtx plus

FLEX hybrid 6 | FLEX hybrid 12

Velocità, stabilità, estrema flessibilità e precisione.

STRUTTURA E PRESTAZIONI MTX PLUS

La MTX plus è costruita con una struttura monoblocco in ghisa sferoidale Meehanite® (700 N/mm²), progettata con metodo FEM per garantire massima robustezza e precisione.

Il cilindro di punzonatura è integrato nella fusione, eliminando punti di saldatura e aumentando affidabilità e stabilità. La struttura compatta ottimizza gli spazi e consente una gestione flessibile di lamiere di diversi formati.

Grazie al sistema FLEX, la macchina lavora ad alte velocità mantenendo una profondità di punzonatura costante.

La torretta offre ampia configurabilità con 60 o 66 utensili.

SISTEMA AUTOINDEX

Il sistema Autoindex a trasmissione diretta riduce i componenti meccanici, migliorando affidabilità, produttività e riducendo tempi di manutenzione.

TECNOLOGIA FLEX HYBRID

Il nostro innovativo sistema ibrido FLEX combina la potenza dell'idraulica con la precisione e la velocità del controllo elettronico.

Esempi di possibili configurazioni di utensili applicabili a MTX

15 UTENSILI
12 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

27 UTENSILI
24 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

21 UTENSILI
12 UTENSILI INDEXATI
9 UTENSILI FISSI

43 UTENSILI
20 UTENSILI INDEXATI
23 UTENSILI FISSI

Optional

Botola di scarico laterale con sensore di rilevamento pezzo

- Elimina le micro-giunzioni e riduce i costi di manodopera e lavorazioni secondarie.
- La botola di scarico automatica consente l'uscita dei pezzi finiti senza intervento dell'operatore.
- Compatibile con lo scarico di pezzi di dimensioni fino a 1250×1000 mm (in base alla configurazione macchina).

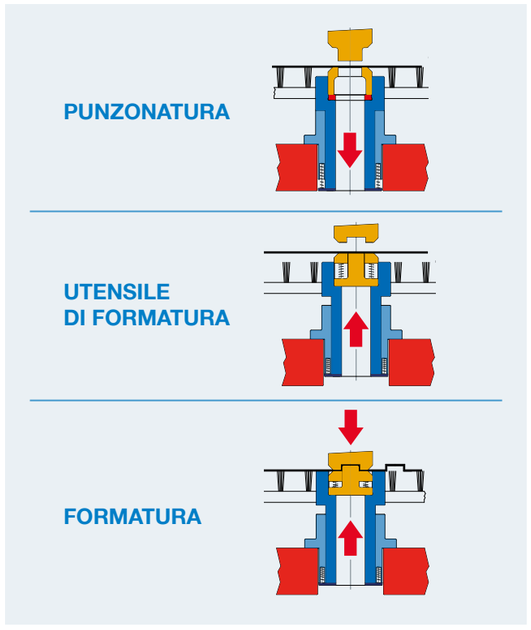
Disponibile per MTX plus.

Optional

Sistema di matrice attiva

- Le 6 stazioni B della MTX FLEX 12 sono dotate di sollevamento matrice per una maggiore flessibilità di formatura.
- Le matrici di formatura, normalmente più alte rispetto a quelle di punzonatura, vengono abbassate automaticamente di 6 mm quando non utilizzate e riportate in posizione solo quando necessario.
- Questo elimina vincoli di configurazione e semplifica utilizzo e programmazione.

Disponibile per MTX plus.



Optional

Sistema di aspirazione sfridi

- Previene il deposito di sfridi sulla lamiera, evitando danni alla superficie e al punzone.
- Consigliato per materiali sottili, con pellicola protettiva e per l'alluminio.
- Questo elimina vincoli di configurazione e semplifica utilizzo e programmazione.

Disponibile per tutti i modelli.

Configurazione

Sistema utensili

Una delle caratteristiche distintive delle macchine Euromac è l'elevata flessibilità del sistema utensili.

Tutte le stazioni D possono utilizzare utensili singoli (A, B, C, D fino a Ø 88,9 mm) oppure Multitool Euromac FMTE 4, 5, 6, 10 e 16.

PRESTAZIONI E VANTAGGI

- Operazioni di punzonatura e roditura fino a 200 kN
- Punzone completamente guidato per eliminare flessioni laterali
- Configurazione utensili semplice e veloce
- Forza di estrazione regolabile per lavorare sia materiali spessi che delicati

I multitool, protetti da brevetti internazionali, garantiscono precisione e versatilità in ogni applicazione.

EFFICIENZA E QUALITÀ

Disponibile kit anti-marking per evitare segni su materiali delicati.

I punzoni a lunghezza regolabile aumentano la durata (fino a 8 mm di affilatura su lamiera da 1 mm) e ottimizzano la corsa.

FMTE 4
n°4 - Ø 31.7 mm

FMTE 5
n°1 - taglio 70 x 5
n°4 - Ø 24 mm

FMTE 6
n°6 - Ø 24 mm

QUATTRO TAP
n°4 - filettatori - da M3 a M10

FMTE 10
n°2 - Ø 24 mm
n°8 - 12.7 mm

FMTE 3
n°1 - taglio 50 x 5
n°2 - Ø 31.7 mm

FMTE 16
n°16 - Ø 12.7 mm

mbx plus

6 autoindex

Robusta, accessibile, veloce e molto di più…

STRUTTURA E PRESTAZIONI MBX PLUS

La MBX plus è realizzata con struttura monoblocco in ghisa sferoidale Meehanite® (700 N/mm²), progettata con metodo FEM per garantire robustezza e precisione.

Macchina idraulica ad alte prestazioni, raggiunge fino a 600 colpi/min mantenendo la stessa velocità degli assi della MTX plus, ideale per lavorazioni di formatura, piegatura e scantonatura.

Configurabile fino a 96 utensili, di cui 48 indexati.

SISTEMA AUTOINDEX

Il sistema Autoindex a trasmissione diretta riduce i componenti meccanici, migliorando affidabilità, produttività e riducendo tempi di manutenzione.

OPTIONAL

- Sistema di aspirazione sfridi
- Tavoli combinati a sfere
- Multitool FMTE 4, 5, 6, 10 e 16.

Esempi di possibili configurazioni di utensili applicabili a MBX

15 UTENSILI
12 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

23 UTENSILI
20 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

27 UTENSILI
24 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

Sistema automatico di carico e scarico

Il sistema automatico Euromac, compatibile con tutte le punzonatrici (eccetto BX), è progettato per un'installazione semplice e rapida: viene fornito già assemblato e pronto a produrre in poche ore.

PRODUTTIVITÀ E GESTIONE MATERIALE

Carico e scarico automatici aumentano significativamente la produttività.
Il sistema gestisce un'ampia varietà di formati, dalla minima alla massima dimensione, con la massima flessibilità.

DATI PRINCIPALI

- Dimensioni foglio: da 500×200 a 3000×1500 mm
- Spessore: 0,5 – 6 mm
- Peso lamiera: fino a 200 kg

INGOMBRO RIDOTTO

Una MTX FLEX 1250/30-2500 con sistema di carico/scarico occupa solo 6270 × 5030 mm

PREVENZIONE DOPPIO CARICO

Sistema completo con:
- Blocchi magnetici
- Sistema di scuotimento
- Soffio d'aria
- Misurazione automatica spessore lamiera
- Spazzole per materiali non magnetici

CONTROLLO SEMPLICE E INTEGRATO

Programmazione e gestione sono centralizzate in un'unica console, per un utilizzo rapido ed efficiente.

CARICO

Carico max. (kg)	3000
Altezza max. (mm)	300
Disposizione ventose modificabile	Sì

SCARICO

Carico max. (kg)	3000
Altezza max. (mm)	400

CARICO MANUALE

Il carico manuale resta possibile per permettere una veloce produzione di piccole parti o lotti.

BOTOLA LATERALE

In combinazione alle macchine con botola laterale, sono previsti due punti di scarico supplementari:

1) fino ad un massimo di pezzi da 200x200 mm.
2) fino ad un massimo di pezzi da 1500x1000 mm a seconda delle dimensioni dell'incavo macchina.

Software

TopPunch®

Il software per una programmazione semplice e intuitiva, direttamente a bordo macchina.

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

- Interfaccia intuitiva per creare pezzi in pochi istanti
- Controllo completo degli utensili (corsa, velocità, accelerazione, pressione)
- Compensazione automatica dello spessore lamiera e gestione usura punzoni
- Gestione grafica della torretta e verifica automatica compatibilità utensili
- Multitasking: programmazione, simulazione e produzione simultanee
- Parametri personalizzabili in base al materiale
- Programmazione semplice di produzioni a lotti

CONSOLE E CONNETTIVITÀ

La console è dotata di gruppo di continuità per evitare perdite di dati. TopPunch® consente di riprendere un programma da qualsiasi punto.

Installabile anche su PC da ufficio per programmazione simultanea e continuità operativa.

Diagnostica e teleservice permettono assistenza remota per aggiornamenti, verifiche e risoluzione problemi.

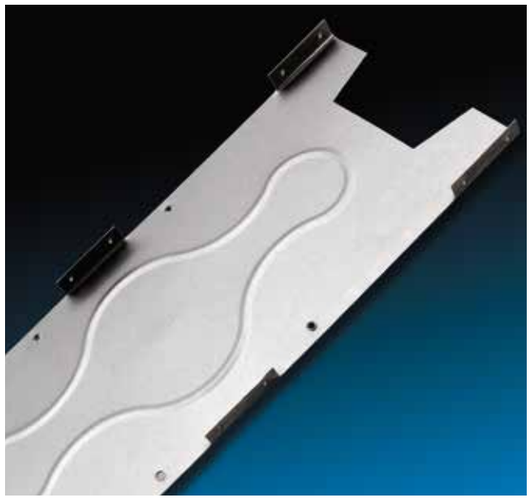
Il sistema grafico di diagnostica facilita l'individuazione rapida di eventuali anomalie.

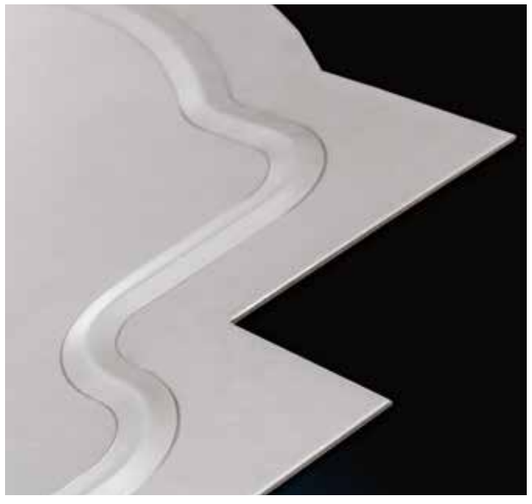
PROGRAMMAZIONE DA UFFICIO

Importazione diretta di file DXF e principali formati CAD tramite sistemi CAD-CAM, per generare rapidamente programmi in codice Euromac.

LINGUE

Disponibile in numerose lingue, tra cui: italiano, inglese, tedesco, francese, spagnolo e molte altre.





Software

Easypunch®

Il software produttivo progettato per automatizzare la programmazione delle punzonatrici.

Easypunch, il software CAD/CAM progettato per automatizzare la programmazione delle punzonatrici CNC. Semplifica la programmazione e massimizza l'utilizzo della lamiera grazie a un nesting intelligente e flessibile.

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

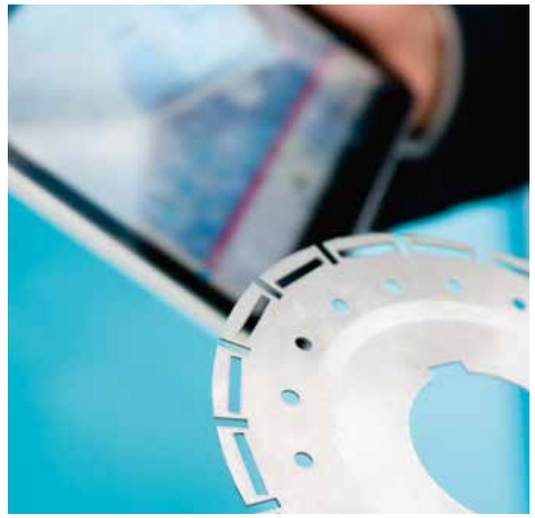
- Interfaccia intuitiva per una programmazione rapida ed efficiente
- Gestione completa degli utensili: standard, formatura, filettatura, offset e multitool
- Nesting automatico, semi-automatico e manuale per la massima flessibilità
- Ottimizzazione della disposizione pezzi (Easypunch PLUS – optional)

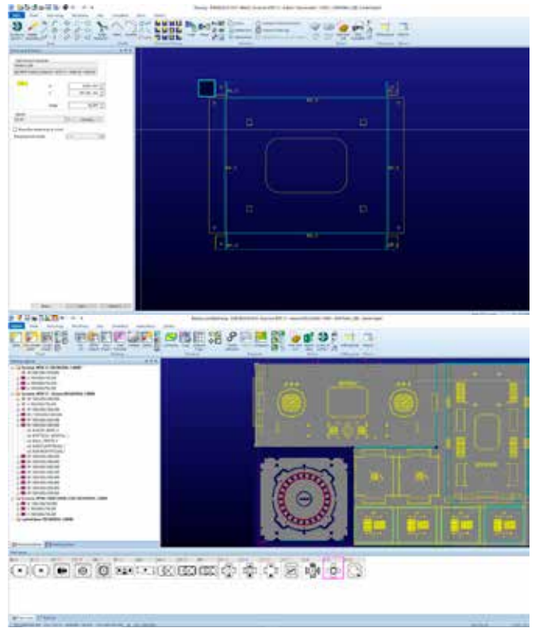
EFFICIENZA E INTEGRAZIONE

- Libreria parametrici e gestione personalizzata dei componenti
- Database aperto per materiali, ordini e produzione
- Progettazione 2D con strumenti avanzati
- Import/export compatibile con i principali formati CAD (DXF, DWG, IGES, DSTV)
- Integrazione con sistemi 3D (SolidWorks®, Inventor®, Solid Edge®, Catia®)

CONTROLLO E PRODUTTIVITÀ

- Funzionamento in rete con licenze condivise (teamwork)
- Calcolo tempi e costi per pezzo e lamiera
- Supporto alla preventivazione e pianificazione della produzione





mtx plus

Optional:

- Terza pinza idraulica automatica.
- Botola di scarico 1250 (Y) x 1000 (X) mm.
- Sistema di aspirazione sfridi

Dati Tecnici

	mtx flex 1250/30-2250 1250/30-2500
Max. forza di punzonatura (kN)	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Asse X (mm)	2250 / 2500
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3
Apertura pinze (mm)	11
Pinze automatiche std.	2
Max. numero di colpi (1/min):	
Punzonatura passo 20 mm	375
Roditura passo 1 mm	1000
Marcatura	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	150*
Porte USB	6
Potenza richiesta (kW)	8.5
Consumo medio (kW/h)	4.5
Peso approssimativo (kg)	
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Dimensioni (mm)	
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* per lamiere di peso superiore ai 50 kg sono richiesti i tavoli combinati spazzole e sfere

mbx plus

Optional:

- Sistema di aspirazione sfridi

Dati Tecnici

	mbx 6 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Max. forza di punzonatura (kN)	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Asse X (mm)	1300 / 2250 / 2500
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10.000
Sistema idraulico controllato da servo motore	non disponibile
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3
Apertura pinze (mm)	11
Pinze automatiche std.	2
Max. numero di colpi (1/min):	
X = 1300 Punzonatura passo 20 mm	250
X = 2250 / 2500 Punzonatura passo 20 mm	300
X = 1300 Roditura passo 1 mm	550
X = 2250 / 2500 Roditura passo 1 mm	625
Spessori (mm)	0.6 - 6
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	150*
Porte USB	6
Potenza richiesta (kW)	8.5
Consumo medio (kW/h)	4.5
Peso approssimativo (kg)	
X = 1300	8100
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Dimensioni (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* per lamiere di peso superiore ai 50 kg sono richiesti i tavoli combinati spazzole e sfere

ZX plus

Optional:

- Terza pinza idraulica automatica
- Sistema di aspirazione sfridi

Dati Tecnici

	zx flex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Max. forza di punzonatura (kN)	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)	1300 / 1250
Asse X (mm)	1300 / 2250 / 2500
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10.000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	1
Apertura pinze (mm) - standard	11
Pinze automatiche std.	2
Max. numero di colpi (1/min):	
Punzonatura passo 20 mm	375
Roditura passo 1 mm	1000
Marcatura	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6
Max. spessore (mm) con pinze opz. 13 mm (per rame / alluminio)	12.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	150*
Porte USB	6
Potenza richiesta (kW)	8.5
Consumo medio (kW/h)	4.5
Peso approssimativo (kg)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Dimensioni (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* per lamiere di peso superiore ai 50 kg sono richiesti i tavoli combinati spazzole e sfere

bx plus

Optional:

- Sistema di aspirazione sfridi

Dati Tecnici

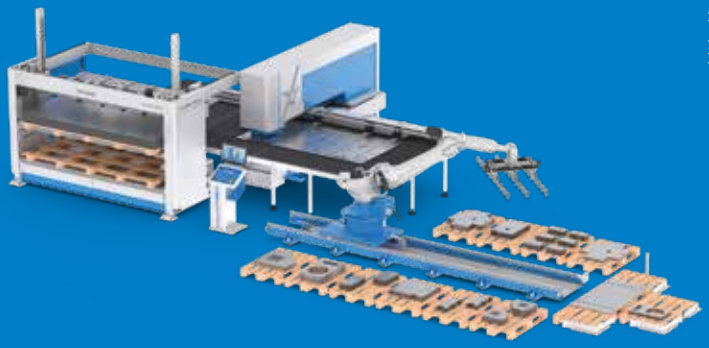
	bx autoindex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Max. forza di punzonatura (kN)	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Precisione di punzonamento (mm)	+/- 0.05
Apertura pinze (mm) - standard	11
Max. numero di colpi (1/min):	
Punzonatura passo 20 mm	250
Roditura passo 1 mm	550
Spessori (mm)	0.6 - 11
Max. spessore (mm) con pinze standard	11
Max. spessore (mm) con pinze opz. 13 mm (per rame / alluminio)	12.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	150
Porte USB	6
Potenza richiesta (kW)	8.5
Peso approssimativo (kg)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Dimensioni (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3980 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* per lamiere di peso superiore ai 50 kg sono richiesti i tavoli combinati spazzole e sfere

bipiuci.it

Euromac meets your ambitions

INDUSTRY 4.0



Punzonatrici Automatizzate

Presse piegatrici automatizzate

Presse piegatrici elettriche

Presse orizzontali

Scantonatrici

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

PRODOTTO & ASSEMBLATO
IN ITALIA DA **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilità.
Il prodotto presentato potrebbe differire leggermente dalle immagini del catalogo.
Tutte le informazioni contenute nel presente catalogo possono essere oggetto di modifica senza alcun previo avviso.