Tecnologia **Extra**ordinaria

La nuova generazione di punzonatrici ad alte prestazioni per qualsiasi esigenza produttiva.

EUROMAC®

Precisa, potente e veloce.

LA NUOVA LINEA DI PUNZONATRICI EUROMAC EXTRA-PERFORMANTI

XT, la nuova generazione di punzonatrici Euromac dalle **alte prestazioni e flessibilità produttiva** adatte a qualsiasi esigenza.

La punzonatrice XT è una macchina con una **grande area di lavoro senza riposizionamento,** che assicura affidabilità e velocità di punzonatura.

Ogni punzonatrice XT può essere configurata idraulica, ibrida o elettrica, a 6 o 12 stazioni, fino a 192 utensili e 96 indexati (con la 12D).

Inoltre, può montare un sistema di carico e scarico automatico con sistema pallettizzato che incrementa ulteriormente le capacità di produzione del sistema.

- Area di lavoro di 3000 x 1500 mm senza riposizionamento
- Completamente configurabile, idraulica, ibrida, elettrica, a 6 o 12 stazioni
- Velocità di punzonatura fino a 1100 colpi al minuto per roditura, passo 1 mm
- Velocità combinata degli assi di 136 m/min
- Forza di punzonatura fino a 30 tonnellate

EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

6 STAZIONI D FISSE E UP-FORMING:

- FMTE3
- FMTE4
- FMTE5
- FMTE6
- FMTE10
- FMTE16

6 STAZIONI D MULTI-INDEX:

- FMTE3
- FMTE4
- FMTE5
- FMTE6
- FMTE10
- FMTE16

15 UTENSILI
12 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

21 UTENSILI
12 UTENSILI INDEXATI
9 UTENSILI FISSI

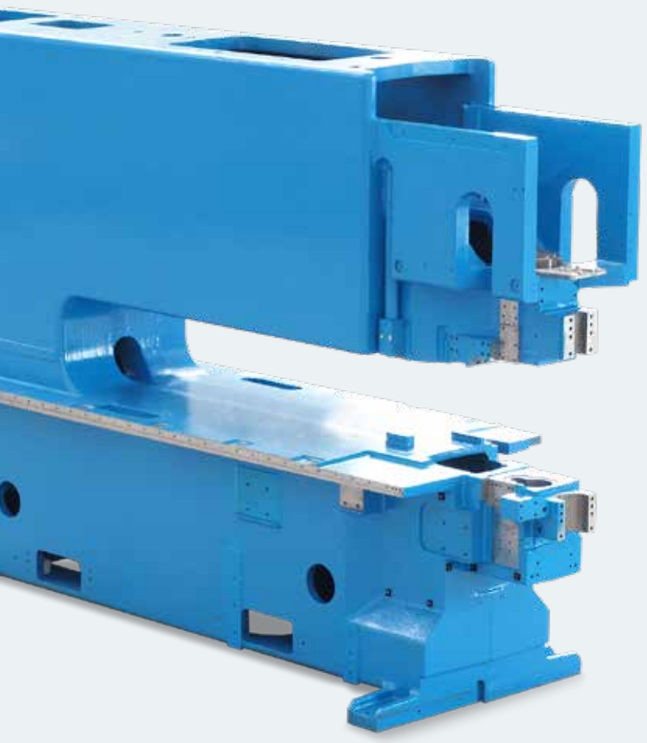
23 UTENSILI
20 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

29 UTENSILI
15 UTENSILI INDEXATI
14 UTENSILI FISSI

27 UTENSILI
24 UTENSILI INDEXATI
3 UTENSILI FISSI

43 UTENSILI
20 UTENSILI INDEXATI
23 UTENSILI FISSI

Grande struttura, forte personalità.



La struttura è costituita da una **fusione monoblocco in ghisa sferoidale normalizzato Meehanite®** con resistenza di 700N/mm2, progettato con metodo FEM (metodo ad elementi finiti), **il cilindro di punzonatura è inserito direttamente nella fusione.**

IN TERMINI PRATICI SIGNIFICA UNA **STRUTTURA PIÙ ROBUSTA SENZA PUNTI DI SALDATURA,** STABILE, PRECISA E AFFIDABILE. PERMETTE DI OTTIMIZZARE LO SPAZIO GARANTENDO VARIE POSSIBILITÀ NEL CARICARE FOGLI DI DIVERSI FORMATI.

- Struttura aperta su 3 lati che permette di lavorare una gran varietà di formati e consente lavorazioni speciali che richiedono la rotazione o il ribaltamento della lamiera
- Sistema Multi Index a trasmissione diretta robusto e preciso che permette di lavorare spessori dallo 0.5mm al 10mm
- Allineamento perfetto tra punzone e matrice garantito anche dal sistema di controllo delle differenze di temperatura tra la torretta inferiore e superiore. Questo sistema permette di lavorare con maggior precisione materiali con spessore inferiore a 1mm
- Viti a sfere rettificate con correzione del gioco e guide lineari, con autolubrificazione che consente una manutenzione molto bassa (fino a 25.000 Km di lavoro) e riducono il livello di rumore
- Tavoli con spazzole compatibili con sfere
- Nuovo asse X 3000 con maggiore rigidità e velocità di posizionamento superiore del 25%
- Possibilità di lavorare con lamiere fino a 200 Kg di peso lavorando a velocità di assi ridotta e con tavoli combinati (spazzole e sfere)
- Posizionamento Automatico delle pinze idrauliche. Pinze flottanti per bloccaggio sicuro di diversi spessori e/o materiali irregolari, max a-pertura 11mm
- Cassetto porta sfrido con ruote

EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

Sistema Ibrido FLEX 2.0

MASSIMA FLESSIBILITÀ DI LAVORAZIONE

Qual è il sistema migliore, Elettrico o Idraulico? Perché non avere il meglio dei due sistemi? Il nostro innovativo sistema ibrido da noi chiamato **FLEX** è brevettato e **combina la potenza dell'idraulica con la precisione e la velocità del controllo elettronico.** A questo si aggiunge un basso consumo elettrico: sono solo richiesti 8,5 kw con una media di consumo di 4,5 kw in punzonatura.

FLEX hybrid 2.0

NON SOLO È POSSIBILE REGOLARE LA CORSA DI OGNI PUNZONE, CON IL SISTEMA FLEX SI PUÒ CONTROLLARE ANCHE:

- Velocità di punzonatura da 10 a 2000 colpi/min
- Accelerazione/Decelerazione della testa di punzonatura
- Tempo di sosta della testa in pressione

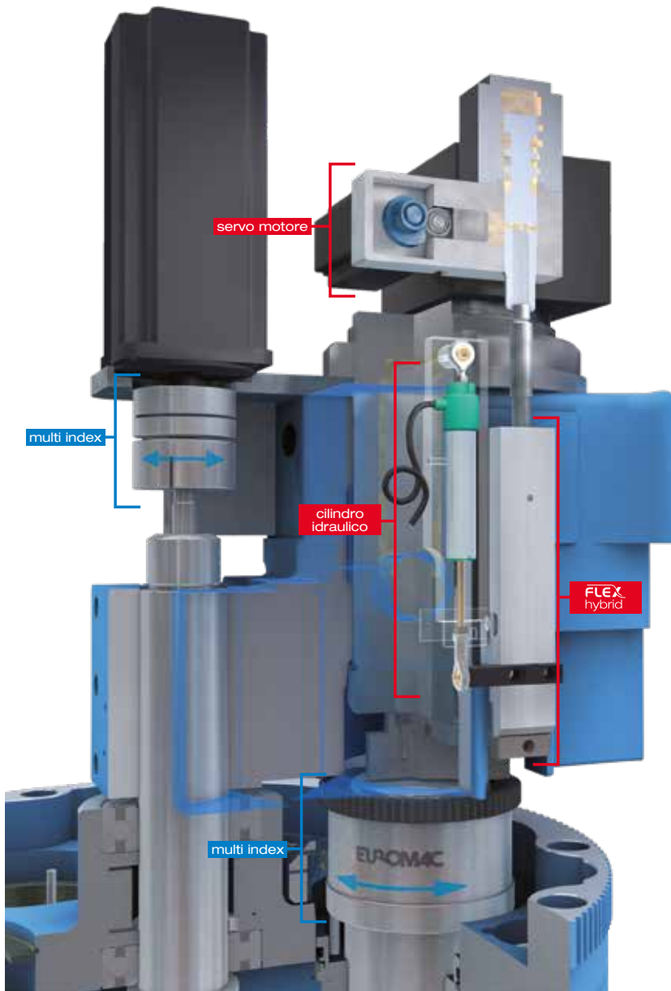
GRAZIE AL SISTEMA FLEX OGNI UTENTE EUROMAC HA IL PIENO **CONTROLLO SULLE OPERAZIONI** DI FORMATURA CON ASSOLUTA E **COSTANTE PRECISIONE,** COSÌ COME LA CAPACITÀ DI REALIZZARE OGNI TIPO DI APPLICAZIONE IN MODO EFFICIENTE, AFFIDABILE ED ECONOMICO.

L'interpolazione degli assi sincronizzata con la corsa della ram dà ottimi risultati nelle lavorazioni di nervatura e offset, senza segni o deformazioni.

INNOVATIVO SISTEMA MULTI INDEX

Il sistema Euromac di rotazione a trasmissione diretta delle stazioni **Multi Index** ha un numero ridotto di componenti meccanici così da garantire robustezza, maggior affidabilità e minor manutenzione. Questo permette di migliorare la produttività e nello stesso tempo ridurre i costi (sistema brevettato).

MULTI INDEX: LE STAZIONI INDEX SONO IN GRADO DI RUOTARE TANTO GLI UTENSILI SINGOLI CHE I NOSTRI MULTITOOL.



EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

XT electric

IL **SISTEMA ELETTRICO** DELLA XT È STATO STUDIATO PER OTTENERE LA **MASSIMA EFFICIENZA E IL MINOR CONSUMO** POSSIBILE:

- Bassa manutenzione
- Affidabilità in un'ampia gamma di ambienti
- Ottima efficienza
- Funzionamento silenzioso
- Libertà da lubrificanti e altri contaminanti
- Basso consumo di soli 8,5 kw e mediamente solo 2 kw durante la punzonatura

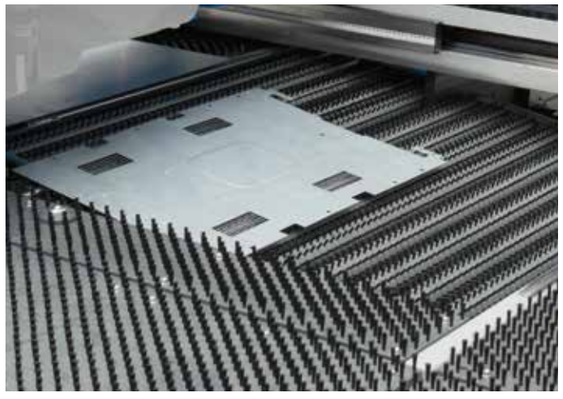
OLTRE AD ESSERE IN GRADO DI IMPOSTARE LA LUNGHEZZA DELLA CORSA, IL SISTEMA ELETTRICO PER OGNI STRUMENTO CONSENTE DI IMPOSTARE:

- Percentuale di colpi da 10 a 2000 colpi / min
- Accelerazione / decelerazione del pistone
- Tempo di permanenza in pressione

IL NOSTRO SISTEMA ELETTRICO PERMETTE **CAPACITÀ DI FORMATURA ILLIMITATE** NONCHÉ DEGLI STRUMENTI PER ELABORARE QUALSIASI APPLICAZIONE IN MODO RAPIDO, AFFIDABILE ED ECONOMICO:

- La modalità standby durante il tempo di inattività riduce ulteriormente il consumo di energia
- Il sistema elettrico consente di regolare la velocità e l'accelerazione e di mantenere il pistone all'altezza della corsa, consentendo quindi funzioni speciali come la formatura continua, l'incisione, piegatura, marcatura, e filettatura. Inoltre, consente l'uso della tecnologia della rotella per fare la nervatura e offset con movimenti di rampa sia in entrata che in uscita
- Il controllo di velocità e accelerazione migliora anche la qualità del punzone quando si lavora con materiale sottile, spesso o duro grazie alla precisione della posizione di 0,05 mm

Optional



Botola di scarico laterale

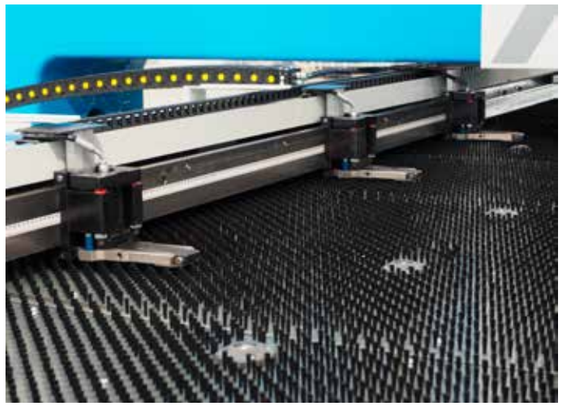
BOTOLA DI SCARICO LATERALE CON SENSORE DI RILEVAMENTO PEZZO **EVITA LE MICRO-GIUNZIONI E RIDUCE I COSTI** DI MANODOPERA E OPERAZIONI SECONDARIE CON LA BOTOLA DI SCARICO AUTOMATICA.

Con questo sistema di scarico innovativo, pezzi finiti fino 1500x1000 mm possono essere **scaricati senza alcun intervento dell'operatore.**

Sistema aspirazione sfridi

IL NOSTRO SISTEMA DI ASPIRAZIONE **PREVIENE IL DEPOSITARSI SULLA LAMIERA DI ALCUNI PICCOLI SFRIDI** CHE POSSONO ROVINARE LA SUPERFICIE E TALVOLTA ANCHE DANNEGGIARE IL PUNZONE STESSO.

Fortemente raccomandato quando si lavorano materiali sottili, con pellicola protettiva o alluminio in generale. (Opzionale su tutti i modelli).



Pinze indipendenti

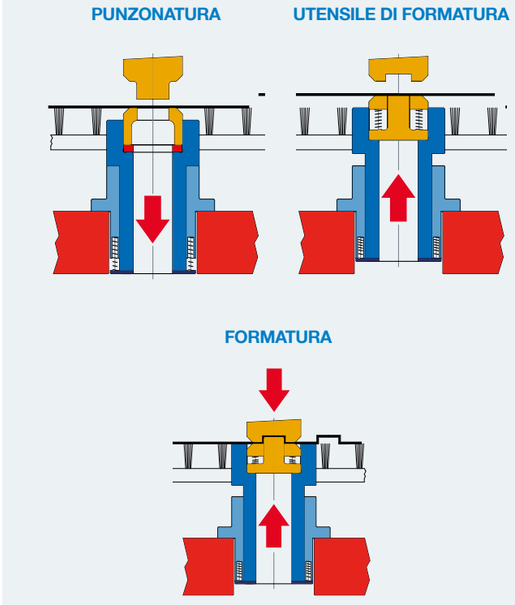
OGNI PINZA HA 50BAR DI PRESSIONE, MA LA TERZA PINZA PUÒ AIUTARE A DARE STABILITÀ ALLA LAMIERA QUANDO SI LAVORANO GRANDI FORMATI.

Il posizionamento delle nostre tre pinze è automatico ed indipendente. Attraverso l'utilizzo del software si espande la zona di lavoro delle pinze, aumentandone la flessibilità.

Nastro per sfridi

Permette di scaricare gli sfridi automaticamente e direttamente in un contenitore di scarico. Perfetto per lavorazioni ad alte produzioni.

EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione



Sistema di matrice attiva

XT 12

Le 6 stazioni fisse della XT dispongono di un **sistema di sollevamento matrice per una massima flessibilità di formatura.** Gli utensili di formatura standard di tipo torretta alta hanno normalmente una matrice tipicamente più alta di alcuni mm rispetto ad una matrice di punzonatura.

Occorre quindi una particolare attenzione nell'uso, nella programmazione e nella loro ubicazione in torretta.

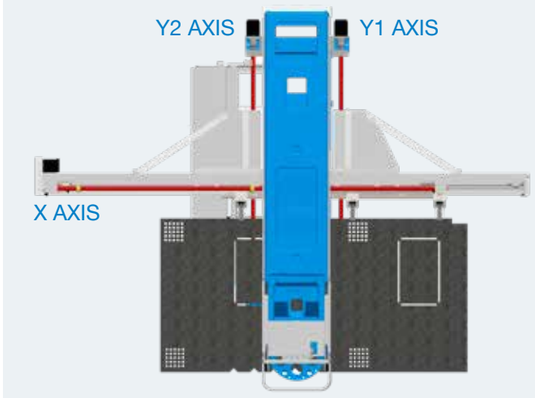
NELLA XT 12 **LE 6 STAZIONI FISSE HANNO TUTTE LA CAPACITÀ DI ABBASSARE DI 6 mm LE MATRICI DI FORMATURA** QUANDO NON SONO IN USO E DI PORTARLE A LIVELLO NORMALE SOLO ALL'OCCORRENZA, **ELIMINANDO COSÌ OGNI RESTRIZIONE.**

Modelli serie XT

XT (standard) 1 motore nell'asse Y

XT S 2 motori negli assi Y

Con i due motori negli assi Y, si ottiene una maggiore velocità, precisione e stabilità durante le fasi produttive, soprattutto nella lavorazione di lamiere pesanti e di grande formato.



EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

OPTIONAL

Sistema di carico e scarico automatico

Grazie al design unico, compatto e robusto il sistema automatico di carico/scarico Euromac, compatibile con tutti i modelli di punzonatrici, può essere spedito completamente assemblato: l'installazione presso il cliente risulterà semplice e in poche ore il sistema sarà pronto a produrre.

CAPACITÀ DI CARICO E SCARICO

La facilità di carico del materiale da lavorare e dello scarico delle parti prodotte si traduce nella capacità di **aumentare notevolmente la vostra produttività.**

DATI TECNICI

Dimens. max. foglio (mm)	4000 x 1500
Dimens. min. foglio (mm)	500 x 200
Spessore (mm)	0.5-4
Peso lamiera (kg)	fino a 200

PREVENZIONE DI DOPPIO CARICO

Blocchi magnetici	Sì
Sistema di scuotimento	Sì
Soffio d'aria	Sì
Sistema automatico di misurazione dello spessore della lamiera prelevata	Sì
Spazzole di separazione per materiali non magnetici	Sì

GESTIONE E CONTROLLO

Grazie ad un'unica console la programmazione e l'operazione della XT con carico e scarico automatico è semplice e veloce.

GESTIONE MATERIALE

Come per tutti i prodotti Euromac la parola chiave è flessibilità: una sola macchina riesce a processare una gran varietà di formati.
Dalla minima alla massima dimensione e tutte le misure intermedie.

- Massima flessibilità di carico e scarico per diversi formati
- Piano di scarico mobile
- Piano di carico con 26 ventose registrabile su profili di alluminio e controllo di carico
- 3 sfogliatori magnetici
- Sistema di scuotimento lamiera
- Sistema di controllo spessore lamiera
- Soffio d'aria tra le lamiere
- Controllo presenza lamiera sulle ventose
- Controllo presenza lamiera sulle pinze
- 4 cilindri sul tavolo per riscontro lamiera
- Movimentazione del carico, salita, discesa e traslazione a mezzo motori brushless
- Programmazone e controllo integrati su Toppunch®
- Unica console per programmazione macchina e controllo unità di carico e scarico
- Installazione facile e veloce
- Sistema multipallet da 3 cassetti

EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

Sorting Cell

Euromac è specializzata nel realizzare prodotti e soluzioni tecnologiche che guardano all'**ottimizzazione dei processi produttivi,** nell'ambito della lavorazione della lamiera.

Sorting Cell, è un sistema di carico e scarico per sorting completamente automatizzato che può essere integrato con tutte le punzonatrici Euromac.

Sorting Cell Max, grazie al **robot di grande portata, il carico dei pezzi avviene direttamente sul tavolo,** niente micro giunzioni, pezzo finito impilato automaticamente sul pallet.

Carico e scarico automatizzato con sistema di palletizzazione fino a 11 euro pallet, ampliabile a moduli con estensione di rotaia.

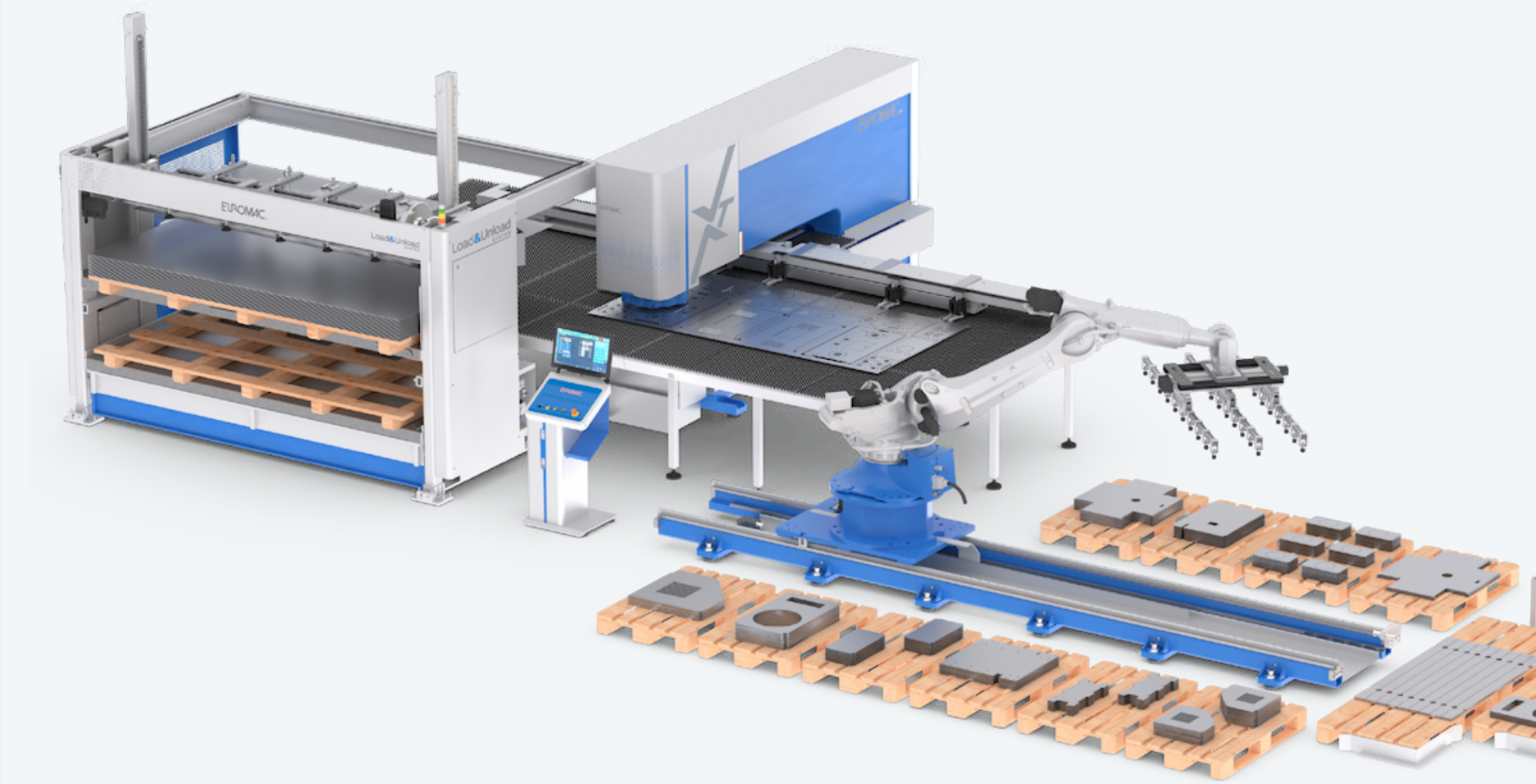
Rotazione dei pezzi per una migliore **ottimizzazione dello spazio.**

Grande flessibilità e **molteplici configurazioni.**

Possibilità di **collegamento** ad una **presso piegatrice automatizzata** FX Bend Cell di Euromac.

Sorting Cell Max

- Velocizza la produttività
- Evita micro unioni e seconde operazioni
- Pezzi finiti e pallettizzati, pronti per la successiva lavorazione
- 13 euro pallet di scarico
- Possibilità di rotazione del pezzo per guadagnare dello spazio
- Possibilità di scaricare pezzi di grande formato
- La modalità standby durante il tempo di inattività riduce ulteriormente il consumo di energia
- Carico di lamiere fino a 3000×1500 mm
- Gripper telescopico



EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

Shear XT

TAGLI VELOCI ED ESTREMAMENTE PRECISI

Il vantaggio principale di uno strumento come la cesoia è la **velocità.** Nessun'altra soluzione può essere efficiente quanto uno strumento nato con lo scopo di effettuare il **miglior taglio** nel **minor tempo possibile.**

Shear XT, realizza il **taglio in pochi secondi** e con un **livello di precisione elevatissimo!**

UN RISPARMIO MEDIO DI LAMIERA TRA IL 15 E IL 20%

Con **Shear XT risparmi** tre volte. **Risparmi tempo, energia e materiale.**

Secondo gli studi effettuati infatti, le cesoie garantiscono un risparmio che varia tra il 15 e il 20%* del materiale rispetto alle altre soluzioni. Detto in altre parole, ogni 5 lamiere che usi una è gratuita.

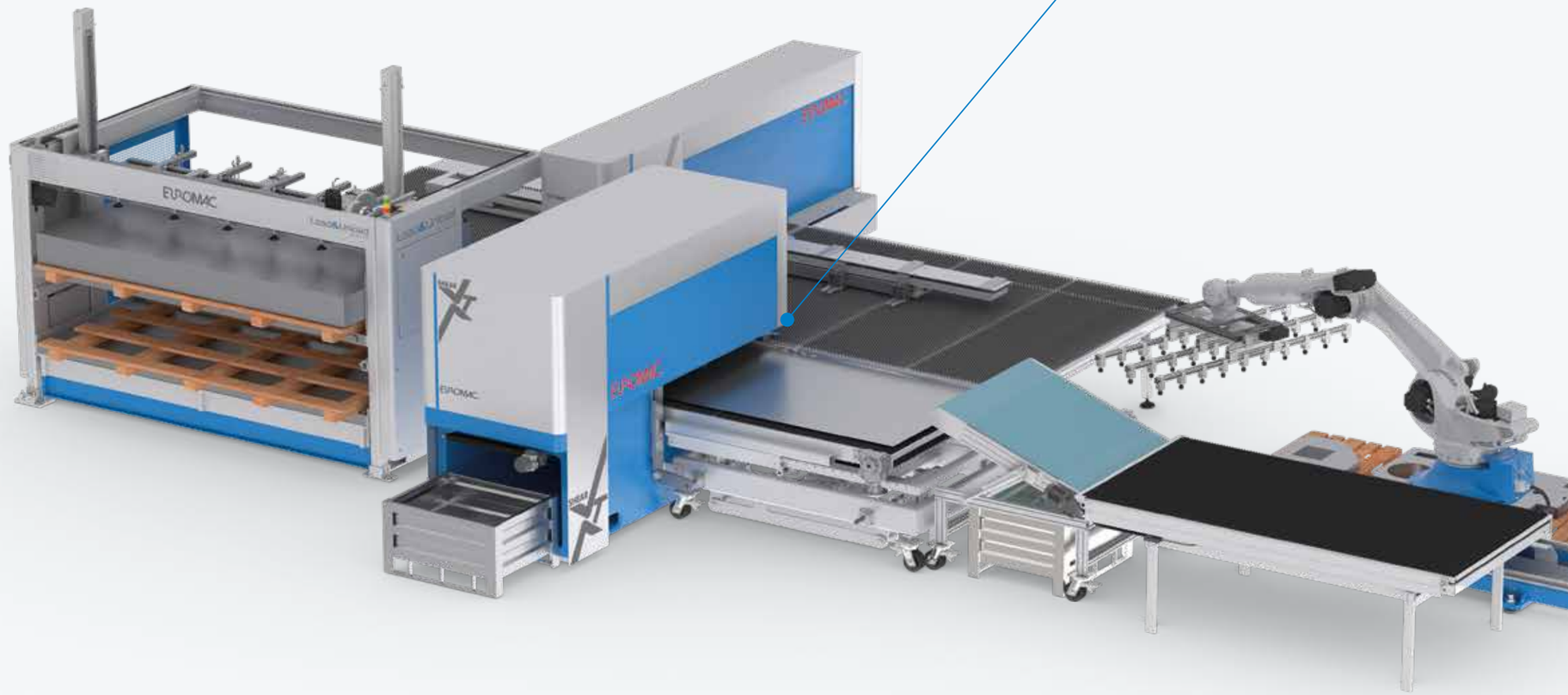
*Il valore può variare in base al tipo di lavorazioni.

GIÀ PRONTA PER L'AUTOMAZIONE

Le nostre cesoie sono già **predisposte** per essere utilizzate in **linee produttive completamente automatizzate.**

Grazie alla **punzonatrice XT**, la nostra cesoia, offre anche molte altre funzionalità disponibili per l'automazione quali **punzonatura, formatura e offset,** rendendo possibile la configurazione di una **linea produttiva completamente autonoma!**

- Altissima precisione di taglio
- Elevata velocità di taglio
- Elimina le microgiunzioni
- Permette un risparmio medio tra il 15% e 20% della lamiera
- Minor consumo energetico rispetto al taglio con punzonatura



OPTIONAL

Linea automatica

Linea di punzonatura, formatura, marcatura, nervatura e piegatura completamente automatizzata.

- Area di lavoro di 3000x1500 mm senza riposizionamento
- Punzonatrice Euromac XT
- Lunghezza di piegatura 3100 mm
- Potenza massima di piegatura 1000 kN
- È possibile lavorare direttamente o facendo stock o kit in base al tipo di finitura del pezzo
- Scarico automatizzato con robot di pezzi fino a 11 europallet per piega manuale o direttamente sul centratore o 2 zone di carico per piegatura
- Presso piegatrice Euromac FX Bend 3100
- Programmazione software semplice e intuitiva

Euromac propone al mercato una linea completamente automatizzata, in grado di ottimizzare i tempi produttivi, dove le operazioni di punzonatura, sorting e piegatura, sono svolte con l'ausilio di un carico - scarico con l'opzione di essere abbinato a un magazzino automatico e con due robot in azione. Questa soluzione permette di partire dal pallet di lamiere in carico e terminare con il pallet di pezzi punzonati e piegati, senza interventi manuali da parte di un operatore.

L'intervento umano c'è, ma solo nella fase iniziale, dove il progettista interviene sul disegno (2D o 3D) per programmare le fasi di punzonatura e piegatura, assegnando le sequenze di produzione e gli utensili da utilizzare.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Carico automatizzato Sorting Cell fino a formato lamiera 3000×1500 mm

Punzonatrice Euromac XT disponibile in tre versioni (ibrida, elettrica o idraulica) a 6 o 12 stazioni con il magazzino fino a 66 punzoni

Area di lavoro di 3000 x 1500 mm senza riposizionamento

VELOCITÀ DI PUNZONATURA

Fino a 1100 colpi al minuto per roditura, passo 1 mm

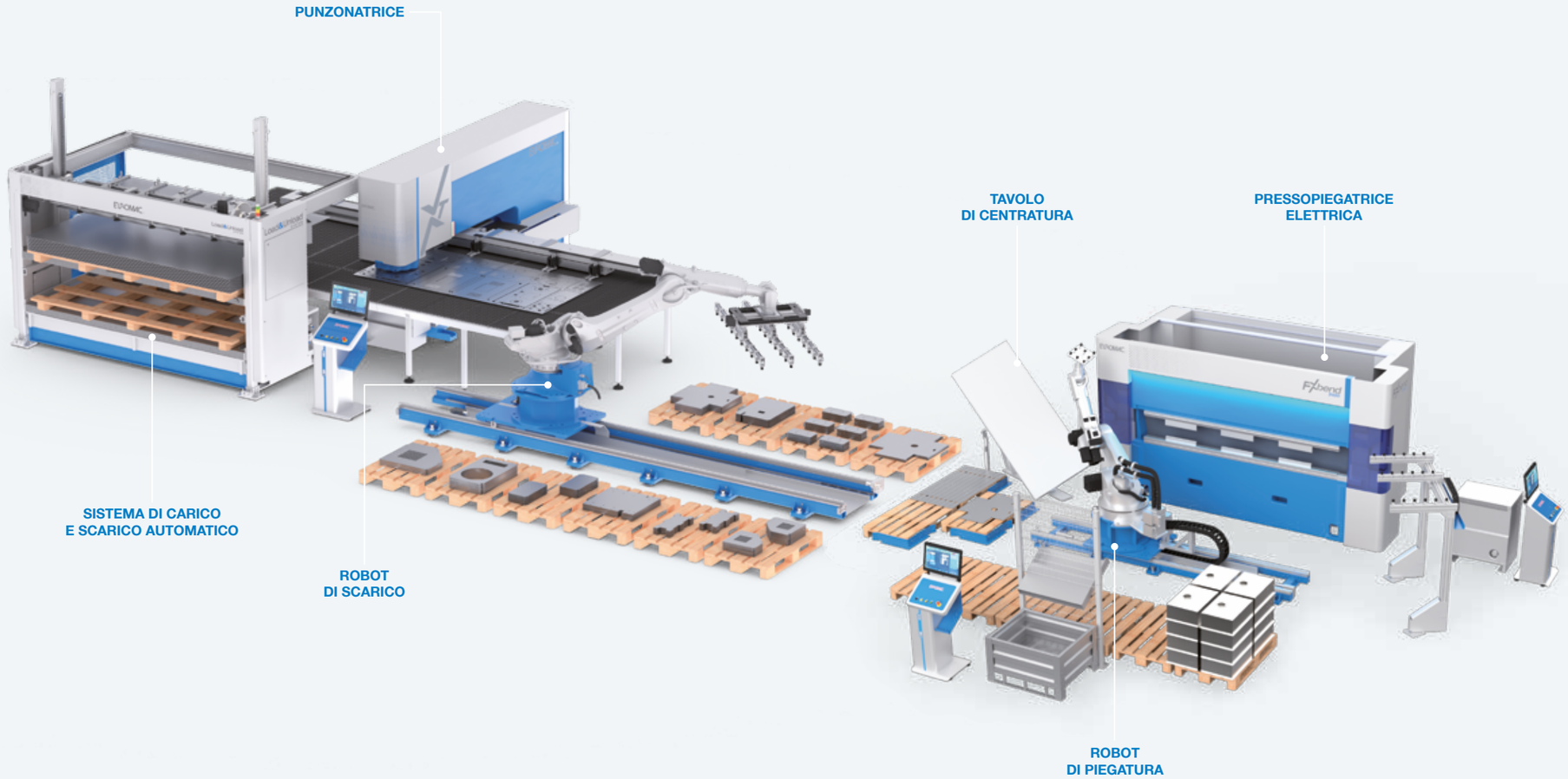
PEZZI FINITI E IMPILATI SENZA MICRO GIUNZIONI

Scarico automatizzato con robot di pezzi fino a 11 europallet per piega manuale o direttamente sul centratore o 2 zone di carico per piegatura.

Presso piegatrice Euromac FX Bend 3100

SOFTWARE

La piattaforma software di Euromac, è in grado di interagire con gli altri sistemi collegati alla rete aziendale, come l'ERP, assicurando così un controllo totale dell'intero processo produttivo.

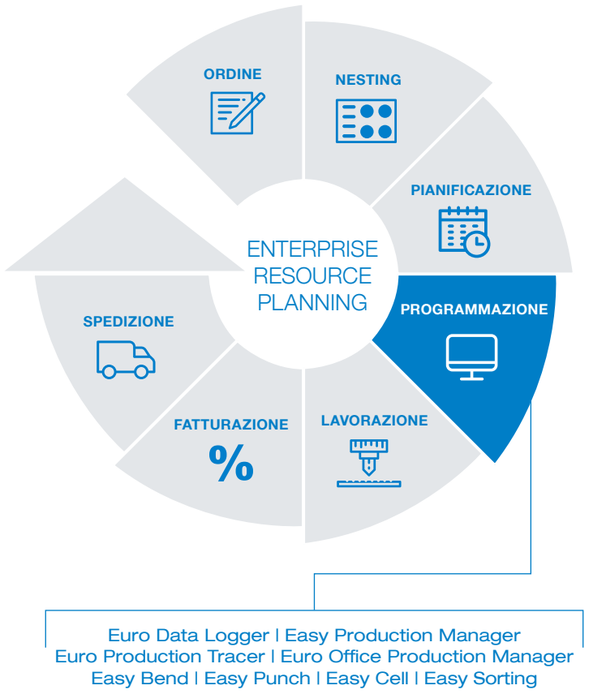


EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

SOFTWARE

Sheet metal working manager

INDUSTRY 4.0



Euro Data Logger | Easy Production Manager
Euro Production Tracer | Euro Office Production Manager
Easy Bend | Easy Punch | Easy Cell | Easy Sorting

IL SOFTWARE PER LA GESTIONE OTTIMIZZATA DELLA PRODUZIONE

Euromac dispone di una soluzione completa destinata alle aziende che operano nella lavorazione della lamiera, che permette la gestione ottimizzata del lavoro.

La condivisione dei dati consente una tracciabilità totale del processo produttivo: dal preventivo all'ordine, dal nesting alla pianificazione del lavoro, dall'inventario all'assemblaggio, fino alla spedizione e fatturazione, tutto in un unico flusso informativo.

Pianificare in modo semplice, veloce ed efficiente il lavoro, aumenta la redditività della vostra azienda.

TopPunch Touch®

EUROMAC HA POSTO MOLTA ATTENZIONE ALLO SVILUPPO DEL SOFTWARE DELLA CONSOLE PER PERMETTERE UNA PROGRAMMAZIONE SEMPLICE, INTUITIVA E ALLO STESSO TEMPO PRODUTTIVA. **TOPPUNCH® È LO SPECIALE PROGRAMMA DI CONTROLLO CHE VIENE UTILIZZATO SULLA MACCHINA.**

CONSOLE:

La console Euromac è **equipaggiata con un gruppo di continuità** per prevenire la perdita di dati in caso di calo di tensione. TopPunch® inoltre permette di **recuperare un programma interrotto e di riprendere la lavorazione da qualsiasi punto lo si desideri.**

DIAGNOSTICA E TELESERVICE:

Tramite la connessione ad internet ed uno speciale software Euromac, un tecnico autorizzato potrà **connettersi in remoto** e, in tutta sicurezza, sarà possibile aggiornare, verificare, diagnosticare un problema o prendere il controllo della console.

SOFTWARE

Easypunch®

IL SOFTWARE PRODUTTIVO PROGETTATO PER **AUTOMATIZZARE LA PROGRAMMAZIONE DELLE PUNZONATRICI.**

Easypunch, il software CAD/CAM progettato per automatizzare la programmazione delle punzonatrici CNC. Semplifica la programmazione e massimizza l'utilizzo della lamiera grazie a un nesting intelligente e flessibile.

FUNZIONALITÀ PRINCIPALI

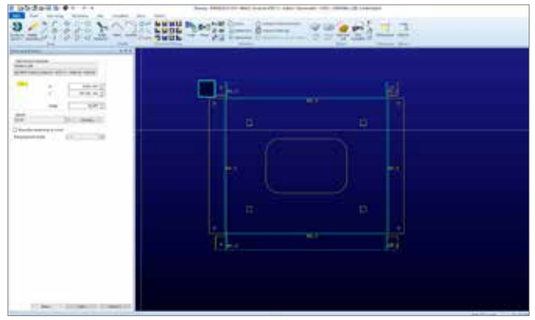
- Interfaccia intuitiva per una programmazione rapida ed efficiente
- Gestione completa degli utensili: standard, formatura, filettatura, offset e multitool
- Nesting automatico, semi-automatico e manuale per la massima flessibilità
- Ottimizzazione della disposizione pezzi (Easypunch PLUS – optional)

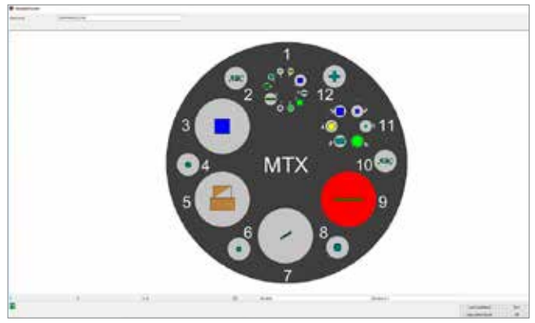
EFFICIENZA E INTEGRAZIONE

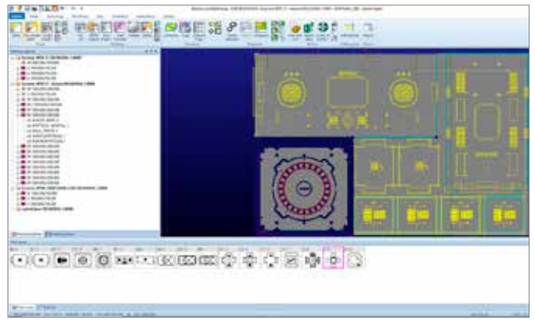
- Libreria parametrici e gestione personalizzata dei componenti
- Database aperto per materiali, ordini e produzione
- Progettazione 2D con strumenti avanzati
- Import/export compatibile con i principali formati CAD (DXF, DWG, IGES, DSTV)
- Integrazione con sistemi 3D (SolidWorks®, Inventor®, Solid Edge®, Catia®)

CONTROLLO E PRODUTTIVITÀ

- Funzionamento in rete con licenze condivise (teamwork)
- Calcolo tempi e costi per pezzo e lamiera
- Supporto alla preventivazione e pianificazione della produzione

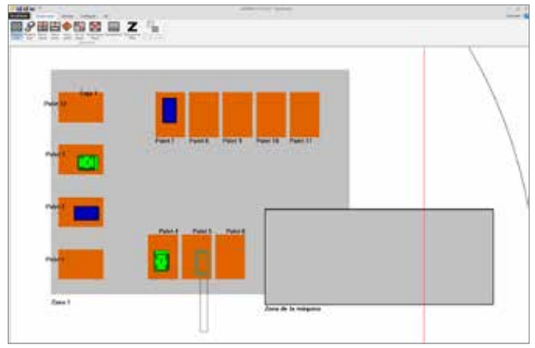






Easysorting®

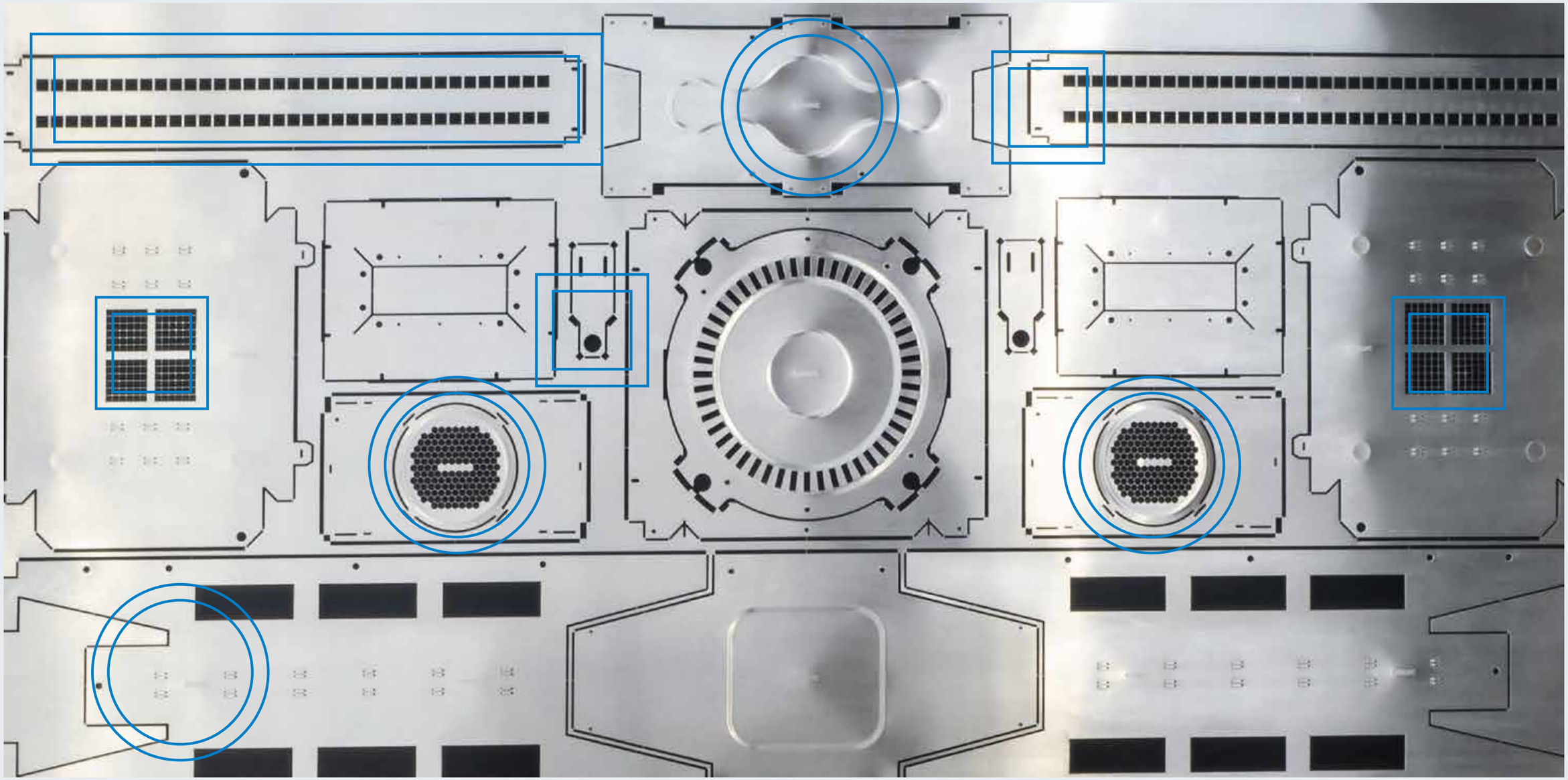
Software facile ed intuitivo, che permette comodamente dall'ufficio di gestire ed ottimizzare lo stoccaggio nei diversi pallet di scarico.



EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

XT: un centro completo di lavorazione della lamiera.

Non chiamatela punzonatrice.
XT è un centro completo per la lavorazione della lamiera.
Punzonatura, formatura, bordatura, nervatura, piegatura e filettatura.
Questa è la vasta gamma di lavorazioni che offre XT, incomparabile rispetto alle macchine laser.



EUROMAC | **Xt** punzonatrici di nuova generazione

Gamma macchine

Tutte le macchine Euromac rispondono alle più recenti normative CE

12 electric

6 electric

Dati tecnici

	XT electric 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	240	240	240
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2	2
Asse X (mm)	2500	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11
Pinze automatiche std.	2	2	3
Max. numero di colpi (1/min):			
Roditura passo 1 mm	780	780	780
Marcatura	2000	2000	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	13	13	13
Consumo medio (kW/h)	3.5	3.5	3.5
Peso approssimativo (kg)	9100	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y

FLEX 12 hybrid

FLEX 6 hybrid

Dati tecnici

	XT Hybrid 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	300	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2	2
Asse X (mm)	2500	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11
Pinze automatiche std.	2	2	3
Max. numero di colpi (1/min):			
Roditura passo 1 mm	1080	1100	1100
Marcatura	2000	2000	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	8,5	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5	5
Peso approssimativo (kg)	9100	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y

6 hydraulic

Dati tecnici

	XT hydraulic 1500/30-2500	XT hydraulic S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2
Asse X (mm)	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11
Pinze automatiche std.	2	3
Max. numero di colpi (1/min):		
Roditura passo 1 mm	600	600
Marcatura	-	-
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*
Porte USB	6	6
Potenza richiesta (kW)	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5
Peso approssimativo (kg)	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y

SHEAR

Dati tecnici

	shear XT electric S* 1500/24-3000	shear XT hybrid S* 1500/30-3000	shear XT hydraulic S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	240	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	2	2	2
Asse X (mm)	3000	3000	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11
Pinze automatiche std.	3	3	3
Max. numero di colpi (1/min):			
Roditura passo 1 mm	780	1100	600
Marcatura	2000	2000	-
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	13	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	3.5	5	5
Peso approssimativo (kg)	9300	9300	9300
Dimensioni (mm)	6200 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y

bipiuci.it

Euromac meets your ambitions

Presse piegatrici automatizzate

Presse piegatrici elettriche

Presse orizzontali

INDUSTRY **4.0**

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy

Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

PRODOTTO & ASSEMBLATO
IN ITALIA DA **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilità. Il prodotto presentato potrebbe differire leggermente dalle immagini del catalogo. Tutte le informazioni contenute nel presente catalogo possono essere oggetto di modifica senza alcun previo avviso.