Máquinas Punzonadoras

EUROMAC®

Catálogo General

Mucho más que una simple punzonadora.

SOLUCIÓN COMPLETA PARA TRABAJAR LA CHAPA

La estructura monobloque de Meehanite® garantiza una mayor productividad y fiabilidad.

Diseñada mediante el método FEM y con una resistencia de 700 N/mm², ofrece máxima estabilidad y precisión incluso a altas velocidades.

El cilindro de punzonado está integrado en la estructura para un rendimiento superior.

La gran estabilidad del eje X permite un mecanizado rápido incluso en chapas metálicas grandes y pesadas, gracias al apoyo de una tercera pinza y una mesa de bolas.

El resultado es una máquina altamente productiva con bajos costes operativos.

FLEXIBILIDAD MÁS ALLÁ DE LO CONVENCIONAL

Configuración sencilla y rápida con herramientas individuales (A, B, C, D de hasta Ø 88,9 mm) o Multiherramienta.

Más que el número de estaciones, lo que cuenta es la flexibilidad: hasta 102 herramientas, 48 de las cuales son indexables.

UN VERDADERO SISTEMA DE PROCESAMIENTO INTEGRADO

Las punzonadoras Euromac son soluciones completas para el trabajo de la chapa metálica: punzonado, conformado, plegado, acanalado y roscado en una sola máquina.

Donde el láser no llega, interviene Euromac.

Sistema Híbrido FLEX 2.0

MÁXIMA FLEXIBILIDAD DE PROCESAMIENTO

Lo mejor en eléctrico e hidráulico.

El sistema híbrido FLEX combina la potencia de la hidráulica con la precisión y la velocidad del control electrónico, lo que garantiza un alto rendimiento y un bajo consumo (8,5 kW instalados, 4,5 kW de media).

CONTROL TOTAL

- Velocidad de hasta 2000 golpes/min
- Control total de carrera, aceleración y presión
- Máxima precisión en los procesos de conformado
- Resultados sin deformación en nervaduras y offset

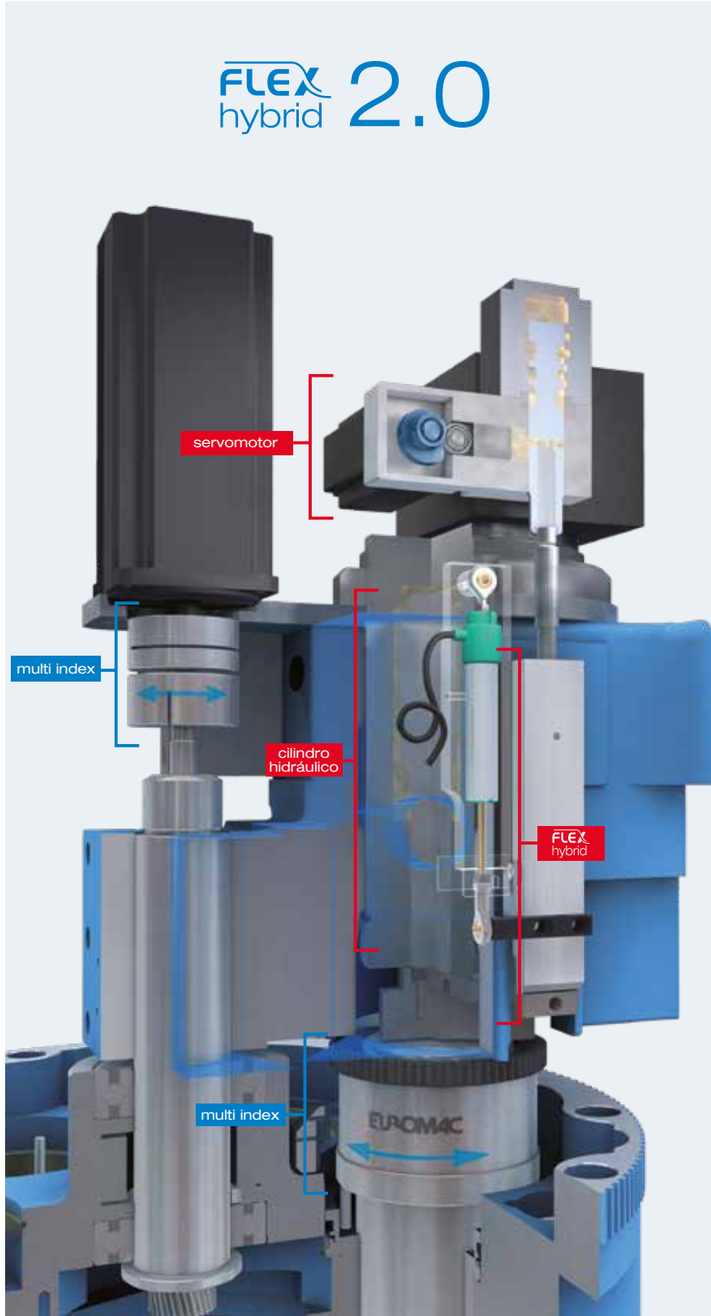
MULTI INDEX

Rotación sencilla, máxima productividad.

El sistema Multi Index de accionamiento directo reduce los componentes mecánicos, mejorando la fiabilidad y reduciendo el mantenimiento.

VENTAJAS

- Mayor productividad
- Menores costes operativos
- Rotación de herramientas individuales y Multiherramienta FMTE 4, 5, 6, 10 y 16.



mtx plus

FLEX hybrid 6 | FLEX hybrid 12

Velocidad, estabilidad, flexibilidad extrema y precisión.

ESTRUCTURA Y RENDIMIENTO MTX PLUS

La MTX plus está construida con una estructura de una sola pieza en hierro fundido esferoidal Meehanite® (700 N/mm²), diseñada mediante el método FEM para garantizar la máxima resistencia y precisión.

El cilindro de punzonado está integrado en la pieza fundida, lo que elimina los puntos de soldadura y aumenta la fiabilidad y la estabilidad. Su estructura compacta optimiza el espacio y permite una gestión flexible de chapas metálicas de diferentes tamaños.

Gracias al sistema FLEX, la máquina trabaja a altas velocidades manteniendo una punzonado constante.

La torreta ofrece una amplia capacidad de configuración con 60 o 66 herramientas.

SISTEMA AUTOINDEX

El sistema Autoindex de accionamiento directo reduce los componentes mecánicos, mejorando la fiabilidad, la productividad y reduciendo el tiempo de mantenimiento.

TECNOLOGÍA FLEX HYBRID

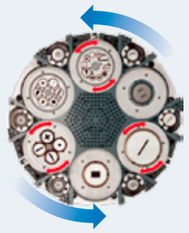
Nuestro innovador sistema híbrido FLEX combina la potencia de la hidráulica con la precisión y la velocidad del control electrónico.

Ejemplos de posibles configuraciones de herramientas aplicables a MTX

15 HERRAMIENTAS
12 HERRAMIENTAS INDEX
3 HERRAMIENTAS FIJAS

27 HERRAMIENTAS
24 HERRAMIENTAS INDEX
3 HERRAMIENTAS FIJAS

21 HERRAMIENTAS
12 HERRAMIENTAS INDEX
9 HERRAMIENTAS FIJAS



43 HERRAMIENTAS
20 HERRAMIENTAS INDEX
23 HERRAMIENTAS FIJAS

Opcional

Trampilla de descarga lateral con sensor de detección de piezas

- Elimina las microuniones y reduce los costes de mano de obra y procesamiento secundario.
- La trampilla de descarga automática permite que las piezas terminadas salgan sin intervención del operador.
- Compatible con la descarga de piezas de hasta 1250×1000 mm (según la configuración de la máquina).

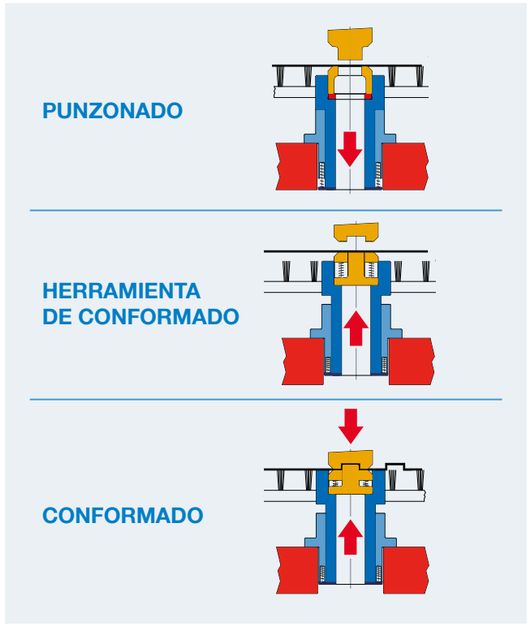
Disponible para MTX plus.

Opcional

Sistema de matriz activa

- Las 6 estaciones B de la MTX FLEX 12 están equipadas con elevación de troqueles para una mayor flexibilidad de conformado.
- Los troqueles de conformado, que normalmente se encuentran a mayor altura que los troqueles de punzonado, se bajan automáticamente 6 mm cuando no están en uso y solo vuelven a su posición original cuando es necesario.
- Esto elimina las restricciones de configuración y simplifica el uso y la programación.

Disponible para MTX plus.



Opcional

Sistema de aspiración de virutas

- Evita que se depositen virutas en la chapa metálica, previniendo así daños en la superficie y en el punzón.
- Recomendado para materiales delgados, con película protectora y para aluminio.
- Esto elimina las restricciones de configuración y simplifica el uso y la programación.

Disponible para todos los modelos.

Configuration

Sistema de herramientas

Una de las características distintivas de las máquinas Euromac es la alta flexibilidad de su sistema de herramientas.

Todas las estaciones D pueden utilizar herramientas individuales (A, B, C, D de hasta Ø 88,9 mm) o Multiherramienta Euromac FMTE 4, 5, 6, 10 y 16.

RENDIMIENTO Y VENTAJAS

- Operaciones de punzonado y recorte de hasta 200 kN
- Punzón totalmente guiado para eliminar flexiones laterales
- Configuración de herramientas rápida y sencilla
- Fuerza de extracción ajustable para trabajar con materiales tanto gruesos como delicados

Las multiherramienta, protegidas por patentes internacionales, garantizan precisión y versatilidad en cualquier aplicación.

EFICIENCIA Y CALIDAD

Kit anti-marcas disponible para evitar manchas en materiales delicados.

Los punzones de longitud ajustable aumentan la durabilidad (hasta 8 mm de filo en chapa metálica de 1 mm) y optimizan la carrera.

FMTE 4
nº 4 - Ø 31,7 mm

FMTE 5
nº1 - corte 70 x 5
nº 4 - Ø 24 mm

FMTE 6
nº 6 - Ø 24 mm

CUATRO TAP
nº4 - enroscadores - de M3 a M10

FMTE 10
nº 2 - Ø 24 mm
nº 8 - 12,7 mm

FMTE 3
nº1 - corte 50 x 5
nº 2 - Ø 31,7 mm

FMTE 16
nº 16 - Ø 12,7 mm

mbx plus

6 autoindex

Robusta, accesible, rápida y mucho más…

ESTRUCTURA Y RENDIMIENTO MBX PLUS

La MBX plus está realizada con una estructura de una sola pieza en hierro fundido esferoidal Meehanite® (700 N/mm²), diseñada mediante el método FEM para garantizar resistencia y precisión.

Máquina hidráulica de alto rendimiento, que alcanza hasta 600 golpes/min manteniendo la misma velocidad que los ejes de la MTX plus, ideal para operaciones de conformado, plegado y canteado.

Configurable hasta 96 herramientas, de las cuales 48 están indexadas.

SISTEMA AUTOINDEX

El sistema Autoindex de accionamiento directo reduce los componentes mecánicos, mejorando la fiabilidad, la productividad y reduciendo el tiempo de mantenimiento.

OPCIONAL

- Sistema de aspiración de virutas
- Mesas combinadas de bolas
- Multiherramienta FMTE 4, 5, 6, 10 y 16.

Ejemplos de posibles configuraciones de herramientas aplicables a MBX

15 HERRAMIENTAS
12 HERRAMIENTAS INDEX
3 HERRAMIENTAS FIJAS

23 HERRAMIENTAS
20 HERRAMIENTAS INDEX
3 HERRAMIENTAS FIJAS

27 HERRAMIENTAS
24 HERRAMIENTAS INDEX
3 HERRAMIENTAS FIJAS

Sistema automático de carga y descarga

El sistema automático Euromac, compatible con todas las punzonadoras (excepto la BX), está diseñado para una instalación rápida y sencilla: se suministra ya montado y listo para producir en pocas horas.

PRODUCTIVIDAD Y GESTIÓN DE MATERIALES

La carga y descarga automáticas aumentan significativamente la productividad.
El sistema admite una amplia variedad de formatos, desde el tamaño mínimo hasta el máximo, con la máxima flexibilidad.

DATOS PRINCIPALES

- Tamaño de la hoja: de 500×200 a 3000×1500 mm
- Grosor: 0,5 – 6 mm
- Peso de la chapa: hasta 200 kg

VOLUMEN REDUCIDO

Una MTX FLEX 1250/30-2500 con sistema de carga/descarga ocupa solo 6270 × 5030 mm

PREVENCIÓN DE DOBLE CARGA

Sistema completo con:

- Bloques magnéticos
- Sistema de vibración
- Soplo de aire
- Medición automática grosor chapa
- Cepillos para materiales no magnéticos

CONTROL SENCILLO E INTEGRADO

La programación y la gestión están centralizadas en una única consola, para un uso rápido y eficiente.

CARGA

Carga máx. (kg)	3000
Altura máx. (mm)	300
Disposición ventosas modificable	Sí

DESCARGA

Carga máx. (kg)	3000
Altura máx. (mm)	400

CARGA MANUAL

La carga manual sigue siendo posible para permitir la producción rápida de piezas pequeñas o lotes.

TRAMPILLA LATERAL

En combinación con máquinas que disponen de una trampilla lateral, se proporcionan dos puntos de descarga adicionales:

1) hasta un máximo de piezas de 200x200 mm.
2) hasta un máximo de piezas de 1500x1000 mm dependiendo del tamaño del hueco de la máquina.

Software

TopPunch®

El software para una programación sencilla e intuitiva, directamente a bordo de la máquina.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Interfaz intuitiva para crear piezas en cuestión de segundos
- Control total de las herramientas (carrera, velocidad, aceleración, presión)
- Compensación automática del grosor de la chapa y gestión del desgaste de los punzones
- Gestión gráfica de la torreta y verificación automática de la compatibilidad de las herramientas
- Multitasking: programación, simulación y producción simultáneas
- Parámetros personalizables en función del material
- Programación sencilla de producción por lotes

CONSOLA Y CONECTIVIDAD

La consola está equipada con suministro continuo de energía (UPS) para evitar la pérdida de datos. TopPunch® permite reanudar un programa desde cualquier punto.

También se puede instalar en ordenadores de oficina para la programación simultánea y la continuidad operativa.

Los sistemas de diagnóstico y teleservicio permiten la asistencia remota para actualizaciones, comprobaciones y resolución de problemas.

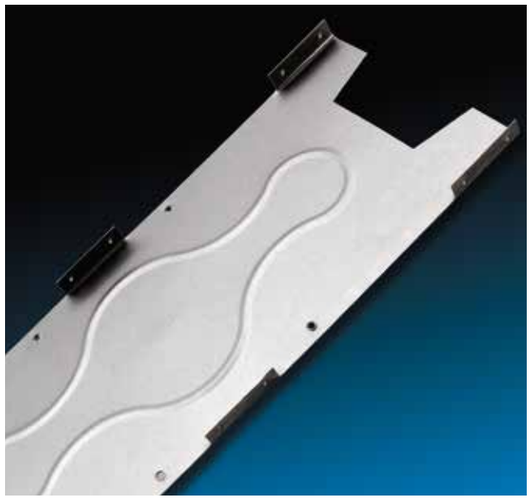
El sistema de diagnóstico gráfico facilita la rápida identificación de cualquier anomalía.

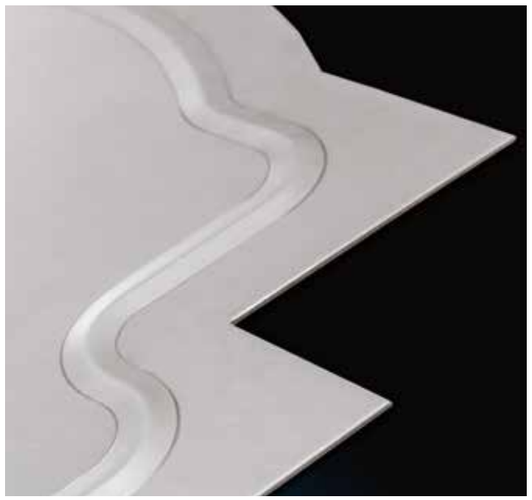
PROGRAMACIÓN DESDE OFICINA

Importación directa de archivos DXF y los principales formatos CAD a través de sistemas CAD-CAM, para generar rápidamente programas en código Euromac.

IDIOMAS

Disponible en numerosos idiomas, entre ellos: italiano, inglés, alemán, francés, español y muchos más.





Software

Easypunch®

El software productivo diseñado para automatizar la programación de las punzonadoras.

Easypunch, el software CAD/CAM diseñado para automatizar la programación de las punzonadoras CNC. Simplifica la programación y maximiza la utilización de la chapa metálica con un anidamiento inteligente y flexible.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

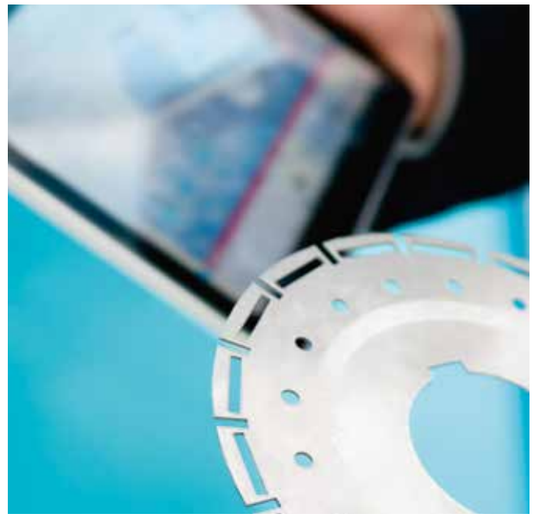
- Interfaz intuitiva para una programación rápida y eficiente
- Gestión completa de herramientas: estándar, conformado, roscado, desplazamiento y multiherramienta
- Anidamiento automático, semiautomático y manual para una máxima flexibilidad
- Optimización de la disposición de piezas (Easypunch PLUS – opcional)

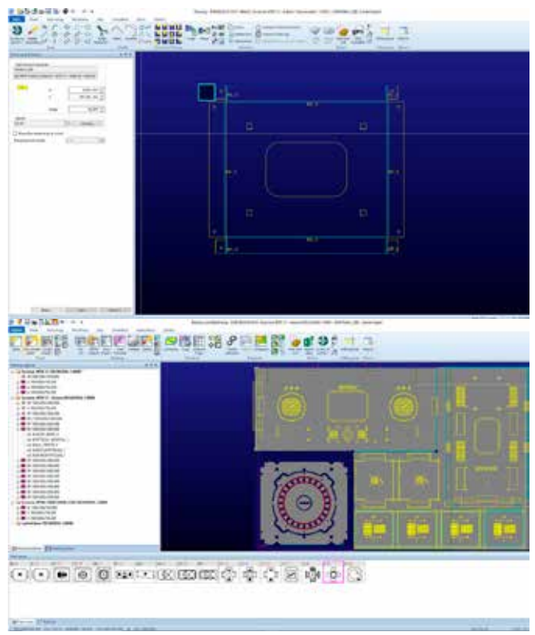
EFICIENCIA E INTEGRACIÓN

- Bibliotecas paramétricas y gestión personalizada de componentes
- Base de datos abierta para materiales, pedidos y producción
- Diseño 2D con herramientas avanzadas
- Importación/exportación compatible con los principales formatos CAD (DXF, DWG, IGES, DSTV)
- Integración con sistemas 3D (SolidWorks®, Inventor®, Solid Edge®, Catia®)

CONTROL Y PRODUCTIVIDAD

- Funcionamiento en red con licencias compartidas (trabajo en equipo)
- Cálculo de tiempo y costes por pieza y chapa metálica
- Apoyo en la elaboración de presupuestos y la planificación de la producción





mtx plus

Opcional:

- Tercera pinza hidráulica automática.
- Trampilla de descarga 1250 (Y) x 1000 (X) mm.
- Sistema de aspiración de virutas

Datos Técnicos

	mtx flex 1250/30-2250 1250/30-2500
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300
Eje Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Eje X (mm)	2250 / 2500
Reposición automática en X (mm)	hasta 10.000
Control de la carrera del punzón (mm)	de 0,1 a 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0,05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0,1
Estaciones de Autoindex bidireccionales	3
Apertura de las pinzas (mm)	11
Pinzas automáticas est.	2
Número máx. de golpes (1/min):	
Punzonado paso 20 mm	375
Paso de recorte 1 mm	1000
Marcado	2000
Grosores (mm)	0,6 - 6
Peso máx. de la chapa a la velocidad del eje reducida (kg)	150*
Puertos USB	6
Potencia necesaria (kW)	8,5
Consumo medio (kW/h)	4,5
Peso aproximado (kg)	
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Dimensiones (mm)	
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* para chapas que pesen más de 50 kg, se requieren mesas combinadas de cepillos y bolas

mbx plus

Opcional:

- Sistema de aspiración de virutas

Datos Técnicos

	mbx 6 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300
Eje Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Eje X (mm)	1300 / 2250 / 2500
Reposición automática en X (mm)	hasta 10.000
Sistema hidráulico controlado por servomotor	no disponible
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0,1
Estaciones de Autoindex bidireccionales	3
Apertura de las pinzas (mm)	11
Pinzas automáticas est.	2
Número máx. de golpes (1/min):	
X = 1300 Punzonado paso 20 mm	250
X = 2250 / 2500 Punzonado paso 20 mm	300
X = 1300 Paso de recorte 1 mm	550
X = 2250 / 2500 Paso de recorte 1 mm	625
Grosores (mm)	0,6 - 6
Peso máx. de la chapa a la velocidad del eje reducida (kg)	150*
Puertos USB	6
Potencia necesaria (kW)	8,5
Consumo medio (kW/h)	4,5
Peso aproximado (kg)	
X = 1300	8100
X = 2250	8400
X = 2500	8500
Dimensiones (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* para chapas que pesen más de 50 kg, se requieren mesas combinadas de cepillos y bolas

ZX plus

Opcional:

- Tercera pinza hidráulica automática
- Sistema de aspiración de virutas

Datos Técnicos

	zx flex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300
Eje Y con Multitool/Monop. (mm)	1300 / 1250
Eje X (mm)	1300 / 2250 / 2500
Reposición automática en X (mm)	hasta 10.000
Control de la carrera del punzón (mm)	de 0,1 a 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0,05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0,1
Estaciones de Autoindex bidireccionales	1
Apertura de las pinzas (mm) - estándar	11
Pinzas automáticas est.	2
Número máx. de golpes (1/min):	
Punzonado paso 20 mm	375
Paso de recorte 1 mm	1000
Marcado	2000
Grosores (mm)	0,6 - 6
Grosor máx. (mm) con pinzas opc. 13 mm (para cobre / aluminio)	12,5
Peso máx. de la chapa a la velocidad del eje reducida (kg)	150*
Puertos USB	6
Potencia necesaria (kW)	8,5
Consumo medio (kW/h)	4,5
Peso aproximado (kg)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Dimensiones (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3990 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* para chapas que pesen más de 50 kg, se requieren mesas combinadas de cepillos y bolas

bx plus

Opcional:

- Sistema de aspiración de virutas

Datos Técnicos

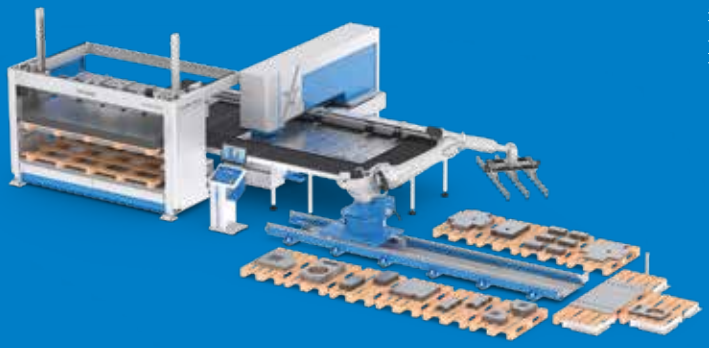
	bx autoindex 1250/30-1300 1250/30-2250 1250/30-2500
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300
Eje Y con Multitool/Monop. (mm)	
Y = 1250	1300 / 1250
Precisión de punzonado (mm)	+/- 0,05
Apertura de las pinzas (mm) - estándar	11
Número máx. de golpes (1/min):	
Punzonado paso 20 mm	250
Paso de recorte 1 mm	550
Grosores (mm)	0,6 - 11
Grosor máx. (mm) con pinzas estándar	11
Grosor máx. (mm) con pinzas opc. 13 mm (para cobre/aluminio)	12,5
Peso máx. chapa a velocidad ejes reducida (kg)	150
Puertos USB	6
Potencia necesaria (kW)	8,5
Peso aproximado (kg)	
X = 1300	7900
X = 2250	8200
X = 2500	8300
Dimensiones (mm)	
X = 1300	2230 x 3630
X = 2250	3980 x 3630
X = 2500	4850 x 3630

* para chapas que pesen más de 50 kg, se requieren mesas combinadas de cepillos y bolas

bijuoi.it

Euromac meets your ambitions

INDUSTRY 4.0



Punzonadoras Automatizadas

Prensas Plegadoras Automatizadas

Prensas Plegadoras Eléctricas

Prensas Horizontales

Escantonadoras

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

FABRICADO Y MONTADO
EN ITALIA POR **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilidad.
El producto presentado puede diferir ligeramente de las imágenes del catálogo.
Toda la información contenida en este catálogo puede estar sujeta a modificación sin previo aviso.