Elektrische Abkantpresse

EUROMAC®

Hauptkatalog

Elektrische Abkantpresse Innovativ, zuverlässig und produktiv.

1023

FXbend 1023

Die FX Bend 1023 steht für Innovation und höchste Präzision. Das innovative Design und die Vorliebe zum Detail sorgen im Verbindungt mit höchsten Qualitätsstandards für eine effiziente, produktive und ansprechende Maschine.

Nutzbare Abkantlänge
1020 mm.

Maximale Biegekraft
230 kN.

ENERGIEEINSPARUNG
Nur 1 kW/h

ERGONOMISCH

LEICHT ZU BEWEGEN

Innovation, Zuverlässigkeit und Produktivität im Verbindung mit höherer Biegekraft und größerer Abkantlänge.

1547

FXbend 1547

Eine Maschine, die Ihre Erwartungen übertreffen wird. Das ist die FX bend 1547. Eine Lösung für höchste Leistungsansprüche, die sich neben den Merkmalen der FX bend Produktpalette durch eine höhere Biegekraft und eine größere Abkantlänge auszeichnet.

Nutzbare Abkantlänge
1530 mm.

Maximale Biegekraft
470 kN.

ENERGIEEINSPARUNG
Nur 2,8 kW/h

ERGONOMISCH

LEICHT ZU BEWEGEN

100 Tonnen Biegekraft und größere Abkantlänge.

3100

FXbend 3100

Die Maschine ausgelegt, noch weiter zu gehen. Mehr Ausrüstung Kapazität, Erhöhung der Biegelänge und große Flexibilität, da es möglich ist, die Anzahl der verwendbaren Werkzeuge zu erhöhen.

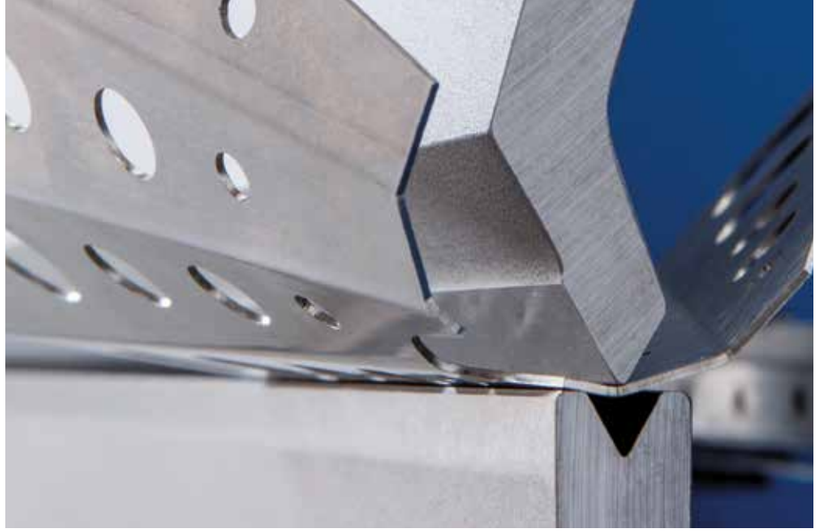
Abkantlänge
3060 mm.

Biegekraft
1000 kN.

ENERGIEEINSPARUNG
Nur 4,8 kW/h

INNOVATIONEN

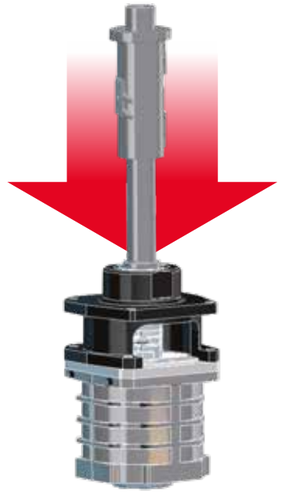
Höchste Präzision und maximale Presskraft über die gesamte Abkantlänge.

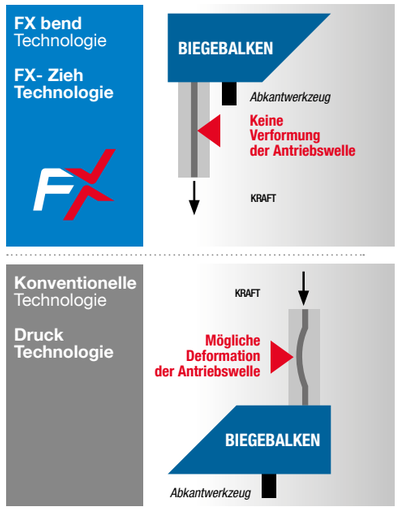


Exklusive revolutionäre Direktantriebe

Keine unnötigen Kupplungen und beweglichen Teile. Eine mögliche Verformung der Antriebswelle wird vermieden und dank Zug des Biegebalkens von unten kein unnötiger Verschleiß der Bauteile verursacht; reduziert Ihre Wartungskosten Unnötige Stillstandszeiten der Abkantmaschine. Durch die geringe Trägheit erreichen wir maximale Beschleunigungen und Effizienz.

Durch den Direktantrieb und Zug von unten ist eine Biegebalkengeschwindigkeit von 200 mm/s
möglich, und dann wird vom Mute-point zur Arbeitsgeschwindigkeit umgeschaltet. Dies erlaubt wirtschaftliches Arbeiten in einem sicheren Umfeld.

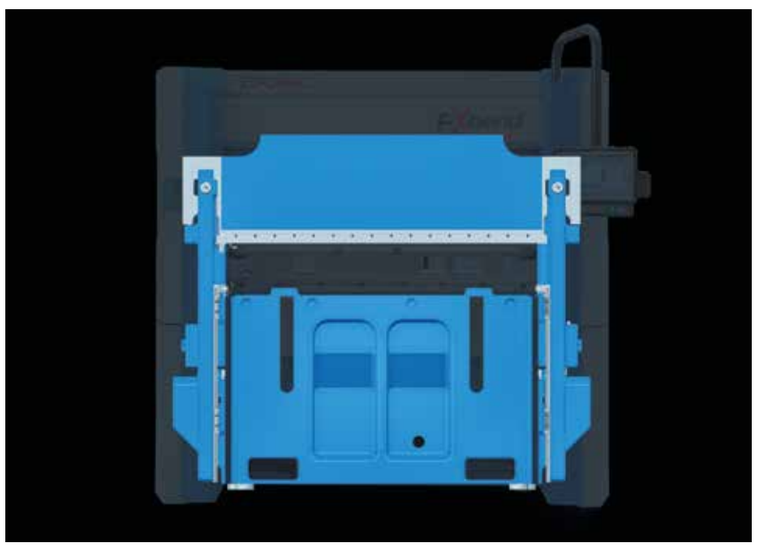




Höchste Zuverlässigkeit.
Monoblock-Maschinenaufbau

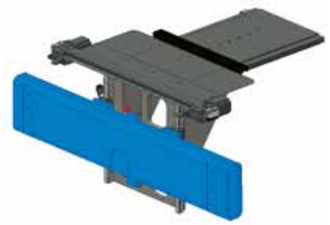
Dieser besteht aus zwei miteinander verbundenen Meehanite-Monoblockrahmen (700 N/mm²). Das bietet maximale Stabilität, Zuverlässigkeit und Genauigkeit für Ihre Biegeteile. Dank des ergonomischen Rahmen-Designs kann der Bediener in einer bequemen Position stehend oder sitzend arbeiten. Die Maschine erlaubt, dank des schmalen Biegebalkens, maximale Biegefreiheiten. Durch die offene C-Konstruktion lassen sich Biegeteile und Abkantwerkzeuge seitlich herausschieben. Das bedeutet maximale Freiheitsgrade.

Eingetragenes Patent.



HINTER-ANSCHLAGSYSTEME

Maximale Produktivität. Dank Gewichtsverringerung der Anschlagfinger können Geschwindigkeiten von bis zu 1.100 mm/s erreicht werden.



4 Achsen
X, R, Z1 & Z2.

Vollautomatische und programmierbare X-, R-, Z1- und Z2-Achsen.

6 Achsen
X1, X2, R1, R2, Z1& Z2.

Vollautomatisch und unabhängig voneinander gesteuert. Dank Gewichtsverringerung der Anschlagfinger können Geschwindigkeiten von bis zu 1.100 mm/s erreicht werden, die gemeinsam mit einer hohen Beschleunigung (200 mm/s²) für maximale Produktivität sorgen.

Konfiguration

WERKZEUG-AUFNAHME-SYSTEME

Einfaches Handling.
Mit den führenden Qualitätswerkzeugen kompatibel.

WILA – Werkzeugaufnahmesystem.

- Oberewerkzeugklemmung automatischem hydraulischem Klemmsystem.
- Unterewerkzeugaufnahme mit automatischem hydraulischem Klemmsystem und mehrteiliger manueller Bombierung.

European Style Stempel-Schnellklemmsystem.

Schnelles und einfaches Oberewerkzeugklemmung Schnellklemmsystem, das einen frontseitigen Werkzeugauswurf und eine automatische Stempeljustierung ermöglicht und auf diese Weise die Rüstzeiten der Maschine minimiert.

European Style Schnellklemmsystem mit manuellem Bombiertisch.

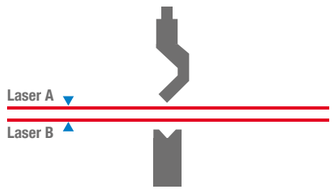
Schnelles und einfaches Oberwerkzeug- und Unterwerkzeughalter-Schnellklemmsystem, das einen frontseitigen Werkzeugauswurf und eine automatische Justierung ermöglicht und auf diese Weise die Rüstzeiten der Maschine minimiert. Der Tisch mit manueller Segmentbombierung stellt rasch und präzise einen konstanten Winkel über die gesamte Abkantlänge sicher.

Sicherheit

SICHERHEITS-EINRICHTUNG

Hoch effektive Lösungen für
Bedienersicherheit und Maschinenproduktivität.

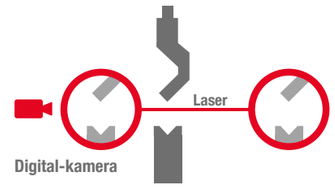
LZS-LG-HS



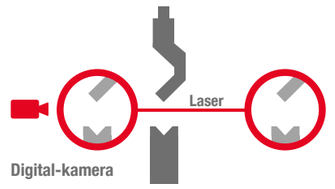
Bietet dem Bediener die Sicherheit beim Arbeiten in der Nähe der Abkantwerkzeuge trotz hoher Geschwindigkeiten des Biegebalkens und der Hinteranschläge. Bei maximaler Biegebalkengeschwindigkeit beträgt die Entfernung zum Teil bis zu 6 mm. Das System überwacht ständig die Geschwindigkeit und Leistung des Biegebalk.

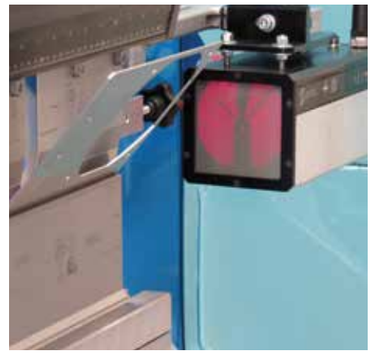
RapidBend Ultimate minimiert die „langsamen“ Verfahrbewegungen der Maschine. Das Oberwerkzeug erreicht bis zum Materialkontakt seine maximale Geschwindigkeit, um die Maschinenleistung bestmöglich zu nutzen.
RapidBend ist eine innovative Technologie, die die normale Zykluszeit der Maschine um bis zu 2 Sekunden reduziert und auf diese Weise eine erhebliche Verringerung der Betriebszeit und Kosteneinsparung mit sich bringt.
IRIS und IRIS Plus sind mit dem BSM-System (Bend Speed Management) ausgestattet, das eine Geschwindigkeit im Arbeitsbereich von bis zu 25 mm/s ermöglicht.

IRIS



IRIS PLUS





Die „Active Angle Control“ steuert und justiert in Echtzeit den Winkel während des Biegeprozesses. Die „Active Angle Control” sorgt für Winkelgenauigkeit unabhängig von Materialschwankungen und Umformbedingungen, da sie den Einfluss von Biegelänge, Biegekraft und Off-Center-Belastungen eliminiert. Das Ergebnis ist maximale Präzision und absolute Reproduzierbarkeit. Keine Materialeinstellung, keine Biegelängeneinstellung, keine Biegekrafteinstellung, keine Probenprüfung, keine manuelle Korrektur: Sie stellen einfach den gewünschten Winkel ein und erhalten ihn, unabhängig von Material, Maß und Biegekraft.

OPTIONAL

GROSSE AUSWAHL AN TOOLS ZUR ERLEICHTERUNG UND VERBESSERUNG IHRER BEARBEITUNGEN

Crowning

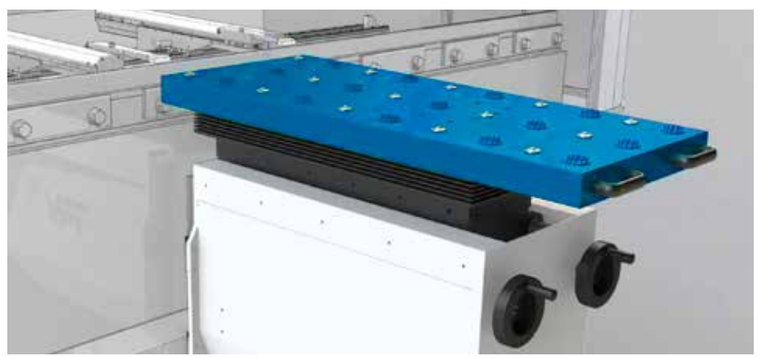
Obwohl unsere Biegemaschinen sehr robust sind und nur eine minimale Flexion aufweisen, können wir durch die automatische Bombierung jede Art von Abweichung ausgleichen und so ein konstantes und präzises Biegen unabhängig vom Material oder der Biegelänge gewährleisten.

E-read

Ermöglicht die aktive Steuerung des Winkels an verschiedenen Punkten entlang der Biegefalte und gewährleistet so Präzision und Wiederholbarkeit auch bei den komplexesten Faltungen.

Begleitvorrichtungen

Sie spielen eine wesentliche Rolle bei allen sehr langen und schweren Werkstücken, aber auch bei sehr dünnen Stücken. Sie helfen dem Bediener und garantieren eine hohe Biegequalität dank einer sehr genauen Nachführung des Materials.



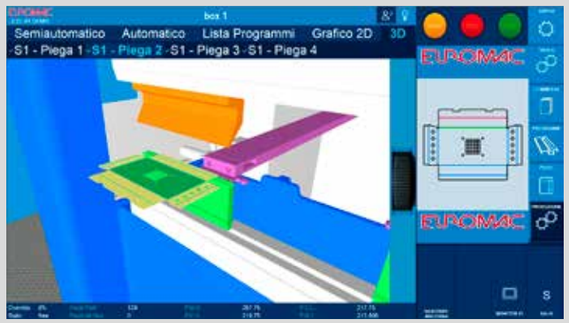
Konfiguration

STEUERUNG

FX Touch-Software
Intuitive Benutzeroberfläche.

CNC-Steuerung:
- Blendfreier LCD-Touchscreen.
- Staubdicht.
- Stoßfest.
- Kompatibel mit allen Windows-Versionen.
- USB- und WiFi-Anschlüsse.
- DXF-Import.
- Grafikdisplay 2,5 D.
- Optionaler 3D-Viewer.
- Bidirektionaler Datenaustausch für die Unternehmensverwaltung

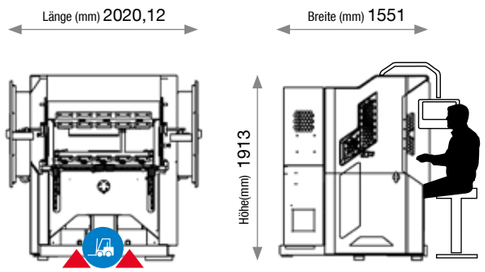
* Die Werte können Änderungen unterliegen.



FXbend 1023

Technische Daten

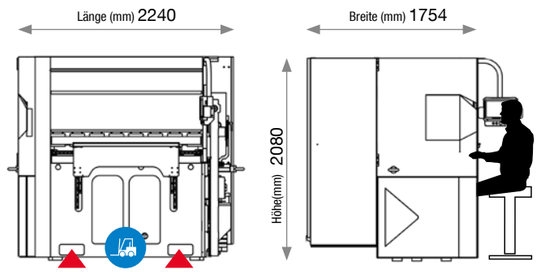
	1023
Maximale Biegekraft (kN)	230
Nutzbare Abkantlänge (mm)	1020
Y-Achse Verfahrhub (mm)	196
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.)	200
Schrägstellung (mm) (Y1-Y2)	-
Einbauhöhe (mm) (Tisch bis zur oberen Biegewanne)	470 (395)
X Achse Verfahrweg (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	375 + 400
4-ACHSEN-HINTERANSCHLAG (X - R - Z1-Z2)	
R-Achse Verfahrweg (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	180
Z-Achse Verfahrhub (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	850 - 85x2
X-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	250
R-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	600
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	1100
X Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 230
6-ACHSEN-HINTERANSCHLAG (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
R-Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	744
X-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
R-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Drahtlos Verbindung (Wireless) / USB port	YES/2
Hauptmotorleistung (kW)	1x5,2
Anschlusswerte (kWa)	5
Gewicht ca. (kg)	2260



FXbend 1547

Technische Daten

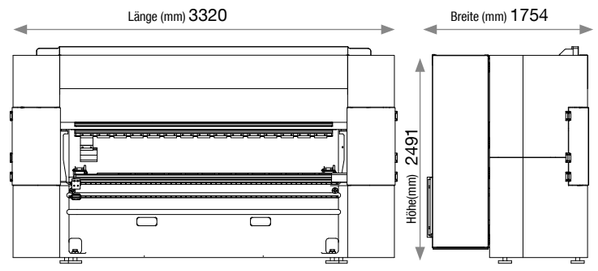
	1547
Maximale Biegekraft (kN)	470
Nutzbare Abkantlänge (mm)	1530
Y-Achse Verfahrhub (mm)	250
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.)	200
Schrägstellung (mm) (Y1-Y2)	+ - 10
Einbauhöhe (mm) (Tisch bis zur oberen Biegewanne)	470 (395)
X Achse Verfahrweg (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	375 + 400
4-ACHSEN-HINTERANSCHLAG (X - R - Z1-Z2)	
R-Achse Verfahrweg (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	180
Z-Achse Verfahrhub (mm) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	1500 - 85x2
X-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	250
R-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	600
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (4 Achsen X-R-Z1-Z2)	1100
6-ACHSEN-HINTERANSCHLAG (X - R - Z1-Z2)	
X Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
R-Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1350
X-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
R-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Drahtlos Verbindung (Wireless) / USB port	YES/2
Hauptmotorleistung (kW)	2x5,2
Anschlusswerte (kWa)	5
Gewicht ca. (kg)	4400



FXbend 3100

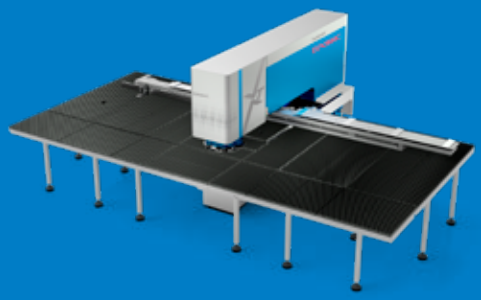
Technische Daten

	3100
Maximale Biegekraft (kN)	1000
Nutzbare Abkantlänge (mm)	3060
Y-Achse Verfahrhub (mm)	300
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.)	200
Schrägstellung (mm) (Y1-Y2)	+ - 5
Einbauhöhe (mm) (Tisch bis zur oberen Biegewanne)	520
6-ACHSEN-HINTERANSCHLAG (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
X Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	350 + 500
R-Achse Verfahrhub (mm) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	2950
X-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
R-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	600
Z-Achse Geschwindigkeit (mm/sek.) (6 Achsen X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Drahtlos Verbindung (Wireless) / USB port	YES
Hauptmotorleistung (kWh)	2x5
Anschlusswerte (A)	63
Gewicht ca. (kg)	9500



bipiuci.it

Automatische Be- und Entladesysteme



Stanzmaschinen

Biegezelle

Horizontal-Biegepresse

Ausklinkmaschinen

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRIE **4.0**

HERGESTELLT UND MONTIERT
IN ITALIEN VON **EUROMAC**

www.euromac.com

Haftung. Das dargestellte Produkt kann geringfügig von den Bildern im Katalog abweichen. Alle in diesem Katalog enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.