Digibend

Multifunctionele horizontale buigmachines

**Alle gereedschappen die u nodig hebt in één machine:
betrouwbaar, nauwkeurig en verrassend functioneel.**

EUROMAC®

Alle **gereedschappen** die u nodig hebt in één **machine:**

- Het buigt, ponst, snijdt en richt vrijwel elk type materiaal, zoals koper, ijzer, aluminium, staal en zelfs kunststof
- Automatische berekening van de buighoek en de beste buigvolgorde, waardoor hoge kwaliteitsnormen op het gebied van precisie worden gegarandeerd
- Een veelzijdige, configureerbare oplossing die perfect is voor kleine en grote series
- Nauwkeurig en accuraat, zelfs voor de meest veeleisende toepassingen
- Maak zowel herthaalbare als op maat gemaakte onderdelen
- Minimaal onderhoud
- Geperfectioneerd door meer dan 35 jaar ervaring in de sector

Technologie

De cilinder is volledig geïntegreerd in het frame en de kop wordt over de gehele slag geleid om de hoogste nauwkeurigheid te garanderen, zelfs bij de meest veeleisende toepassingen.

De robuuste structuur met een innovatief besturingssysteem en speciaal ontworpen hydraulica zorgt voor een ongelooflijke buigherhaalbaarheid (0,02 mm), zelfs na het verwerken van duizenden stuks.

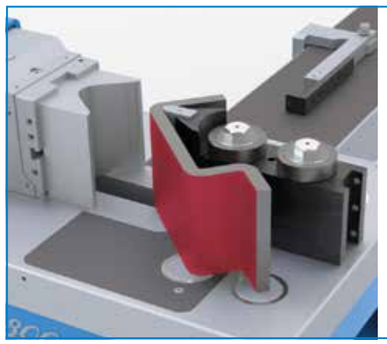
Het flexibele en robuuste ontwerp van de Digibend-tafel (met krasbestendige behandeling), in combinatie met het eenvoudige besturingssysteem (2 CNC-assen), stelt elke gebruiker in staat om aangepaste gereedschappen voor speciale toepassingen te creëren.

EUROMAC | **Multifunctionele horizontale buigmachines**

Tools

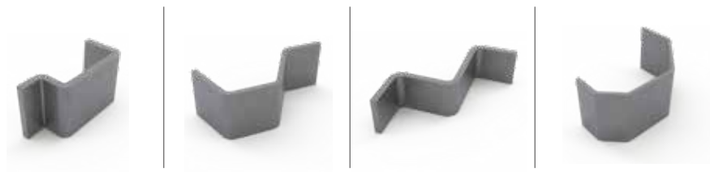
Met Digibend heeft u de grootst mogelijke buigflexibiliteit!

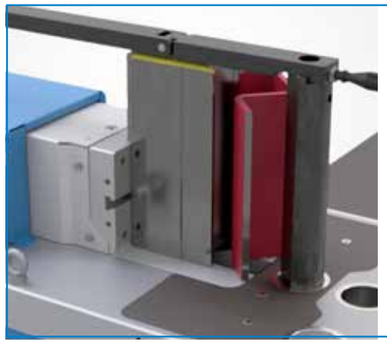
Euromac biedt een breed assortiment aan speciale en standaardgereedschappen voor zijn Digibend-machines. Het gereedschap is eenvoudig en snel te gebruiken, waardoor elke gebruiker aangepaste gereedschappen voor speciale toepassingen kan maken.



Buighouder met 2 gaten

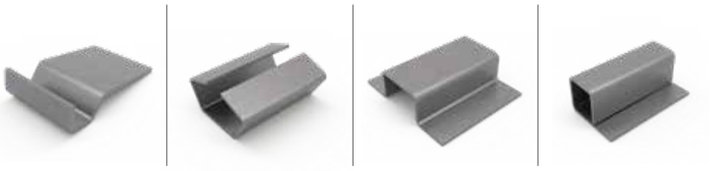
Garandeert de grootst mogelijke stabiliteit en precisie langs de gehele buiglijn, zelfs bij zeer hoge tonnages.

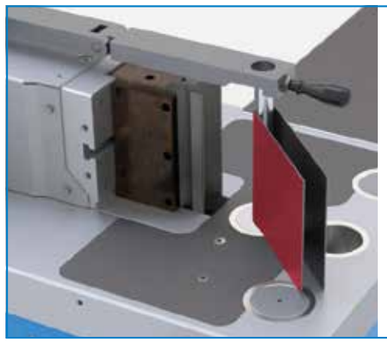




Hoge buiggereedschappen

Een set gereedschappen die nauwkeurige, lineaire buigingen garanderen, zelfs bij grote buighoogte en hoge tonnages.



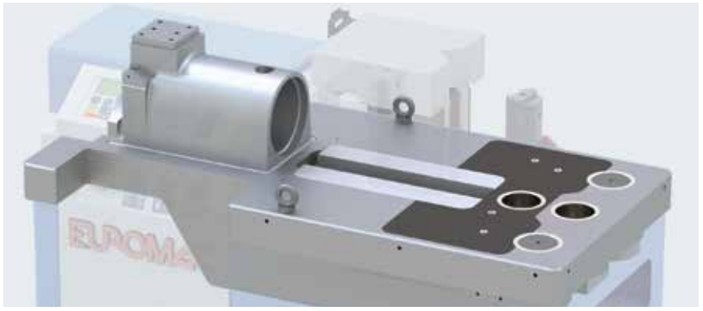


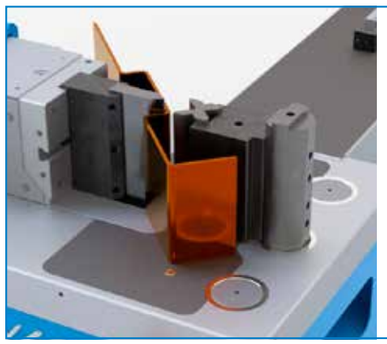
Buigpennen voor zeer kleine diameters

Deze maken zeer kleine buighoeken en doosvormen mogelijk, zelfs bij grote werkstukhoogtes.

Constructie

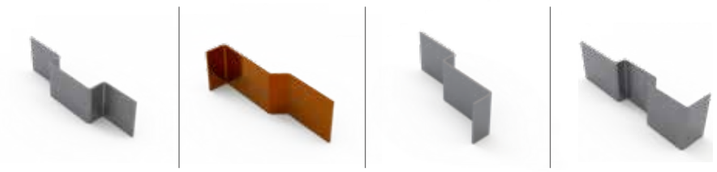
Het frame van de Digibend is vervaardigd uit een Meehanite® monoblock, zonder lasverbindingen.

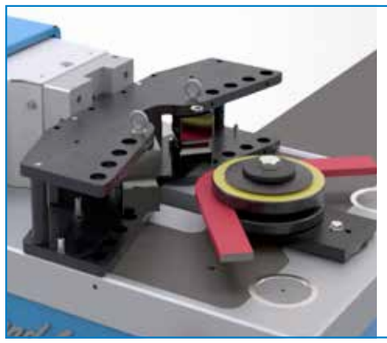




Verplaatsbare buigstempel

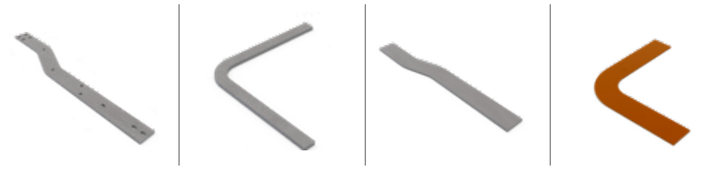
De flexibiliteit om de richting van het gereedschap te kunnen variëren, maakt zeer nauwe buigvormen mogelijk.

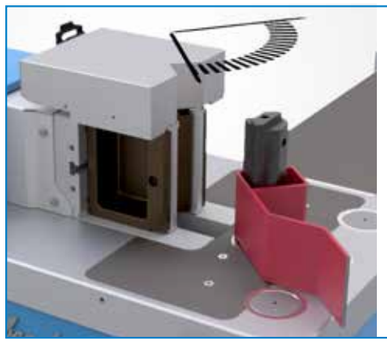




Set flenzen

Deze maken zeer kleine buig- en doosvormen mogelijk, zelfs over grotere hoogtes.





Matrijs met actieve hoekcontrole

Maakt nauwkeurige en herhaalbare buigingen mogelijk vanaf de allereerste buiging, zonder dat er correcties nodig zijn.

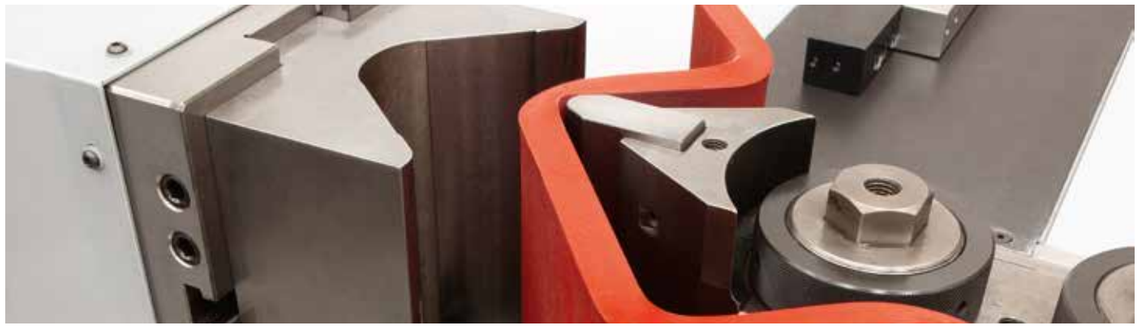
Toepassingen

Eén machine, talloze toepassingen.

Om ijzer, koper, staal, aluminium en kunststof te buigen en te ponsen, maar ook om deze materialen te snijden en te richten.

Digibend kan worden uitgerust met een reeks matrijzen, ponsen en gereedschappen waarmee een breed scala aan bewerkingen kan worden uitgevoerd.

Naast het grote aantal direct leverbare gereedschappen leveren wij ook de benodigde specificaties voor het maken van gereedschappen op maat.

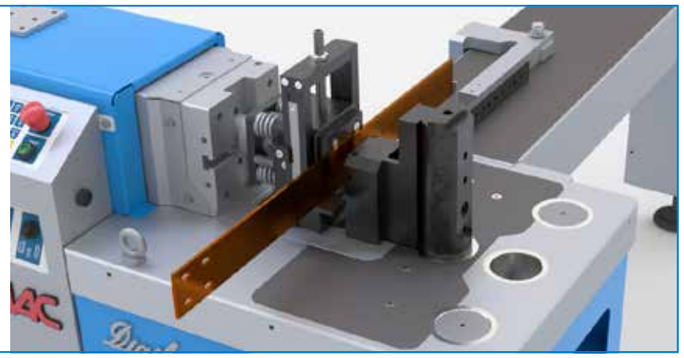


PONSUNIT

De ponsunit maakt automatisch een reeks gaten in elk materiaal.

Max. ø 30 mm

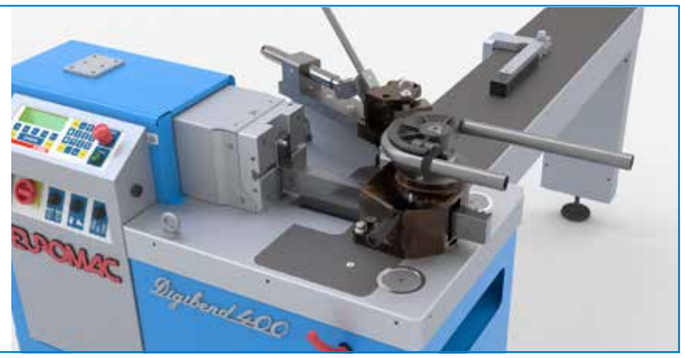
Max. dikte 12 mm

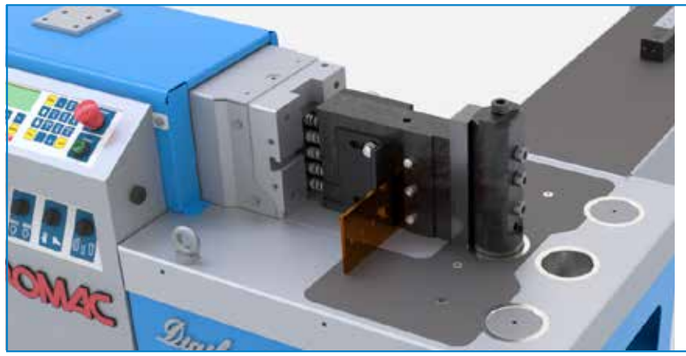


ROTERENDE BUISBUIGUNIT

Maakt het buigen van buizen mogelijk met een hoogwaardige afwerking, zelfs voor kleine binnenradii.

Maximale buighoek 180°





SNIJUNIT

Staven kunnen automatisch worden gesneden, zonder materiaal te verwijderen.

Max. dikte 12 mm

Hoogte 200mm

RICHTUNIT

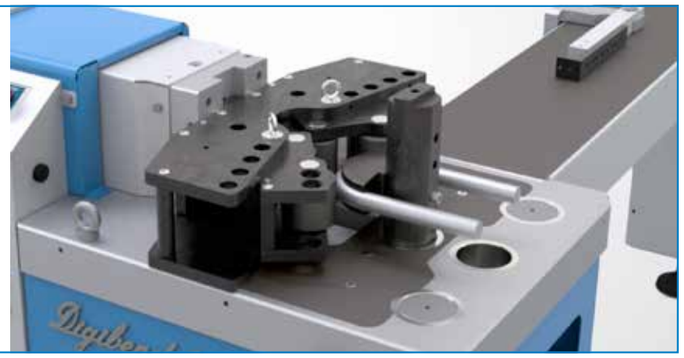
RIcht en/of kalibreert constructiestangen en kokers met hoge sterkte, waarbij hoge tonnages worden toegepast.

4-PUNTS KLEMSYSTEEM

Voor het buigen van platte staven, buizen en ronde of vierkante staven.

Ook geschikt voor het buigen van materialen die een hoog tonnage vereisen.

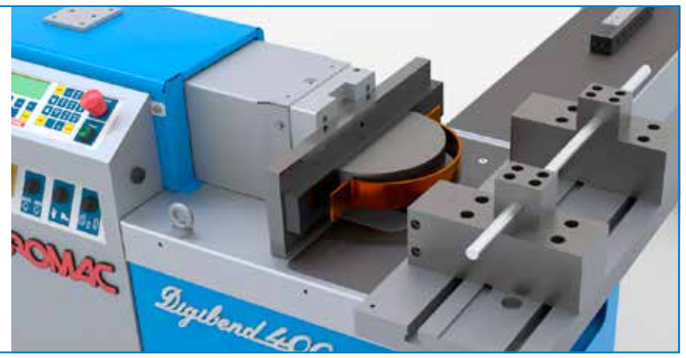
Maximale buighoek 180°



BEUGELGEREEDSCHAP OM BUISKLEMMEN TE MAKEN

Maakt buisbeugels in één beweging.

Met de verstelbare opening kunnen, met één enkel gereedschap, verschillende diameters worden gemaakt.

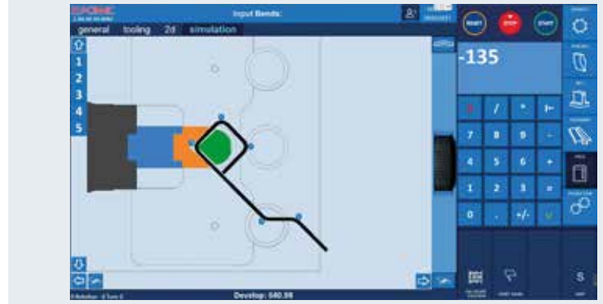


Software

Digisoft® vereenvoudigt de productieplanning en -ontwikkeling.

Digisoft® is eenvoudige en intuïtieve software. Het stelt u in staat om verschillende soorten bewerkingen te bekijken en te beheren en beschikt over een groot aantal functies, waaronder:

- Programmeren vanuit kantoor
- Automatische berekening van de bewerking van onderdelen
- Automatische berekening van de beste buigvolgorde
- Automatische berekening van de buighoek
- Verschillende programma's voor het beheren van buigen, ponsen, knippen en richten
- Ontwikkeling van 2D grafische programma's
- Importeert DXF-bestanden voor de gereedschappen en het werkstuk
- Voorbereid voor gegevensuitwisseling, productiecontrole en Industrie 4.0

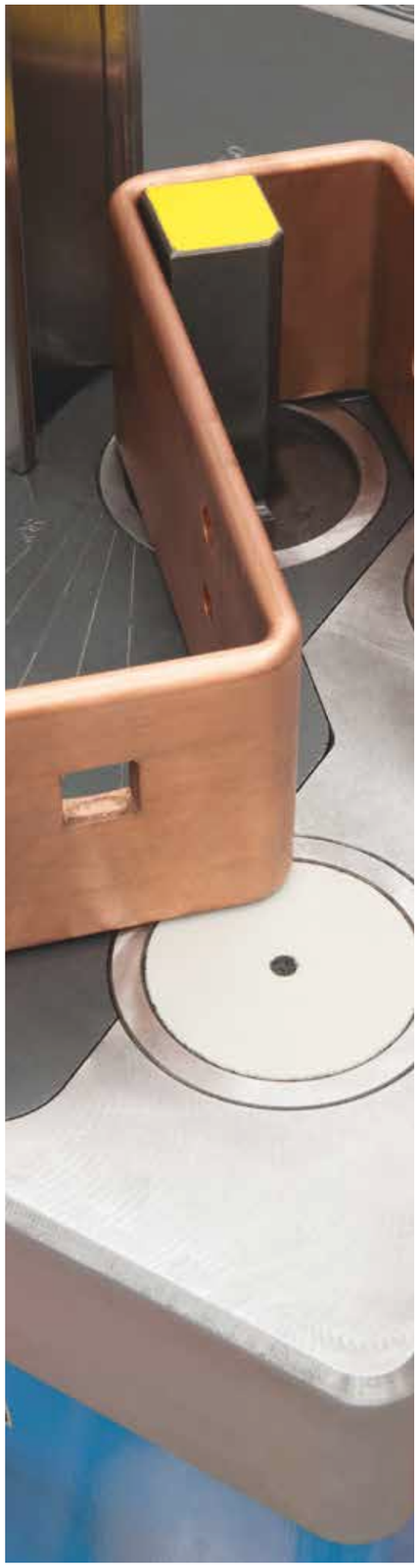


21,5-inch touchscreenmonitor met geïntegreerde wifi:

Digibend-machines zijn uitgerust met een monitor om bewerkingen rechtstreeks aan de machine uit te kunnen voeren. Digisoft-software kan via het touchscreen worden gebruikt om buig-, pons- en knipbewerkingen en vele andere bewerkingen uit te voeren.

De machine communiceert met de software op kantoor via tweerichtingsgegevensuitwisseling, zodat u het werk naar eigen behoefte kunt beheren.

Compatibel met Industrie 4.0



Automatisering

Actieve buighoekcontrole

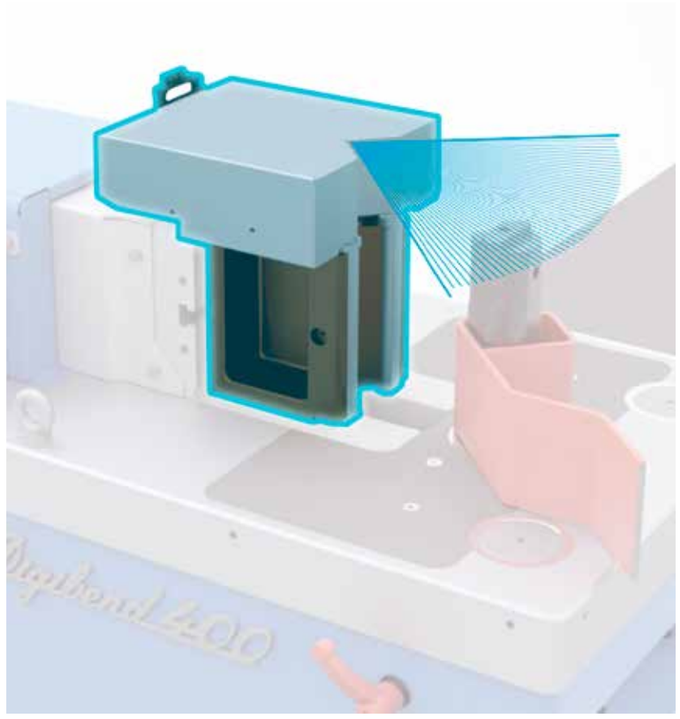
Dit systeem is geïntegreerd in de buigmatrix, waardoor u de hoek van de buiging kunt controleren en onafhankelijk kunt corrigeren, wat resulteert in een hoek die precies overeenkomt met wat in de software is geprogrammeerd.

Het lost veelvoorkomende problemen in de werkplaats op, zoals variaties in dikte en materiaalkwaliteit, die de herhaalbaarheid van het buigen beïnvloeden.

Operators hoeven zich niet langer zorgen te maken over het controleren van de buighoeken, omdat de gebogen hoeken in realtime op het scherm worden weergegeven.

Actieve hoekregeling garandeert een nauwkeurigheid van ongeveer 0,1°.
Euromac levert matrijzen met verschillende openingen om te voldoen aan een breed scala aan eisen voor het buigen van verschillende materialen en diktes.

Het is een eenvoudig, veelzijdig hulpmiddel voor installatie op Digibend-machines.



Digibend 200

Technische Informatie

	Digibend 200e	Digibend 200 CNC
Max. tonnage (kN)	200	200
Max. slag (mm)	195	195
Max. snelheid (mm/s)	9.6	9.6
Min. snelheid (mm/s)	4.8	4.8
Terugloopsnelheid (mm/s)	48	48
Gemiddelde werksnelheid (mm/s)	28.8	28.8
Aantal verschillende zettingen	255	255
Aantal verschillende zettingen	50	50 + 5
Aantal verschillende groepen	16	16
Afmetingen werktafel (mm)	480 x 1060 x 925 (A)	480 x 1060 x 925 (A)
Bevestigingsgaten in werktafel (aantal x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Digisoft mogelijkheid	Nee	Ja
Werkhoogte (mm)	925	925
Capaciteit olietank (lt.)	40	40
Motorvermogen – kW	3 - 2	5.5 - 4
Buighoogte (mm)	A=200	A=200
Extra buighoogte (mm)	400	400
Max. knipdikte	A=150 x 6 (dikte)	A=150 x 6 (dikte)
Richten (A/dikte)	A=200	A=200
Tweeklemsbuigen (mm)	Ø 33.7	Ø 33.7
Roterend buigen (mm)	Ø 50	Ø 50
Automatische CNC achteraanslag (lengte, mm)	No	1250 / 2000 / 3000
Gewicht (kg)	340	340
Afmetingen (D x W x H)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

Digibend 400 CNC

Technische Informatie

Max. tonnage (kN)	400
Max. slag (mm)	245
Max. snelheid (mm/s)	9.6
Min. snelheid (mm/s)	4.8
Terugloopsnelheid (mm/s)	62
Gemiddelde werksnelheid (mm/s)	35.8
Opslag buigprogramma's	255
Opslag buigvolgorde	50 + 5 (ponsen)
Aantal verschillende zettingen	16
Afmetingen werktafel (mm)	580 x 1230 x 925 (A)
Bevestigingsgaten in werktafel (aantal x Ø - mm)	4 x Ø 80
Digisoft mogelijkheid	Ja
Werkhoogte (mm)	925
Capaciteit olietank (lt.)	40
Motorvermogen - Kw	5.5 – 4
Buighoogte (mm)	A = 200
Extra buighoogte (mm)	A = 400
Max. knipdikte	A = 150 x 10 (dikte)
Max dikte bij ponsen	Ø 30 x 10 (dikte)
Richten (A/dikte)	A = 200
Tweeklemsbuigen (mm)	Ø 60
Roterend buigen (mm)	Ø 50
Automatische CNC achteraanslag (lengte, mm)	1250/2000/3000
Gewicht (kg)	700
Afmetingen (L x B x H)	580 x 1230 x 1150

Digibend 800 CNC

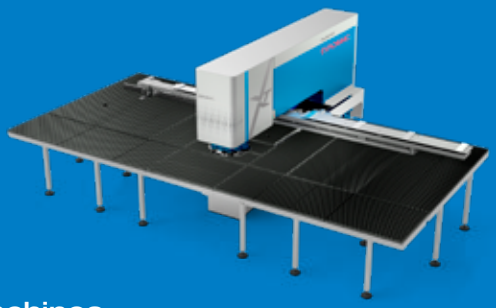
Technische Informatie

Max. tonnage (kN)	800
Max. slag (mm)	345
Max. snelheid (mm/s)	9.3
Min. snelheid (mm/s)	4.6
Terugloopsnelheid (mm/s)	45
Gemiddelde werksnelheid (mm/s)	27.2
Opslag buigprogramma's	255
Opslag buigvolgorde	50 + 5 (ponsen)
Aantal verschillende zettingen	16
Afmetingen werktafel (mm)	650 x 1565 x 925 (A)
Bevestigingsgaten in werktafel (aantal x Ø - mm)	6 x Ø 80
Digisoft mogelijkheid	Ja
Werkhoogte (mm)	925
Capaciteit olietank (lt.)	60
Motorvermogen - Kw	5.5 – 4
Buighoogte (mm)	A = 200
Extra buighoogte (mm)	A = 400
Max. knipdikte	A = 150 x 12 (dikte)
Max dikte bij ponsen	Ø 30 x 12 (dikte)
Richten (A/dikte)	A = 200
Tweeklemsbuigen (mm)	Ø 60
Roterend buigen (mm)	Ø 50
Automatische CNC achteraanslag (lengte, mm)	1250/2000/3000
Gewicht (kg)	1500
Afmetingen (L x B x H)	750 x 1565 x 1200

De toepassingsgebieden hebben betrekking op het gebruik van materiaal met een treksterkte van 400 N/mm².

bijleuci.it

Automatische laad- en lossystemen



Ponsmachines

Buigcellen

Elektrische kantpersen

Uithoekmachines

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRY **4.0**

MANUFACTURED & ASSEMBLED IN ITALY BY
EUROMAC

www.euromac.com

Responsibility. The actual product may differ slightly from the images in the catalogue.
Any information in this catalogue may be subject to modification without prior notice.