Buitengewone ponstechnologie

De nieuwe generatie krachtige ponsmachines die voldoet aan al uw productiebehoeften.

EUROMAC®

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

Nauwkeurig, krachtig en snel.

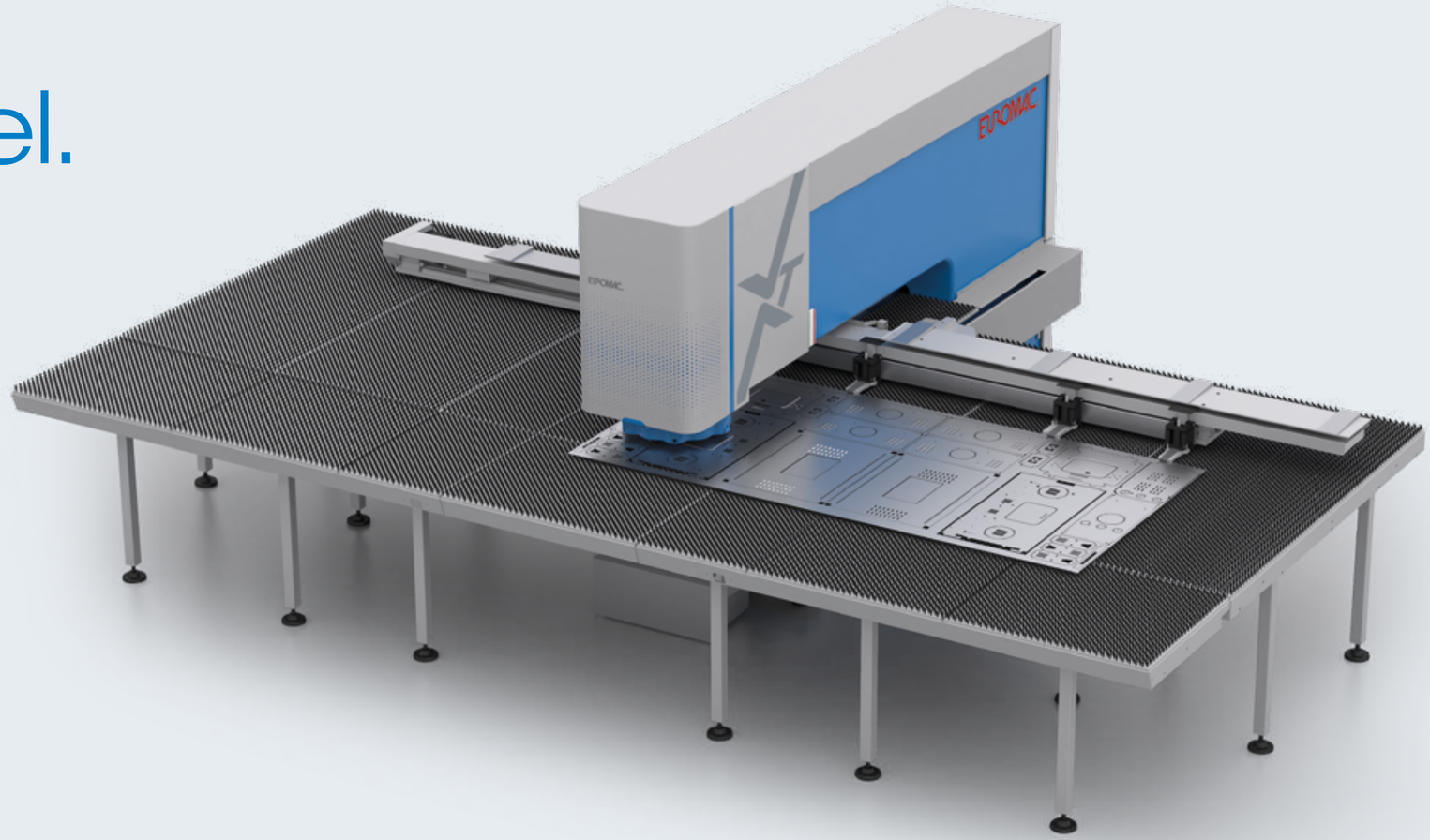
EUROMAC ULTRA-HIGH-PERFORMANCE PONSMACHINES

XT, de nieuwe generatie ponsmachines van Euromac, gekenmerkt door hun hoge prestaties en productieflexibiliteit, zijn ontwikkeld om aan al uw productiebehoeften te voldoen.

Een ponsmachine met een groot werkgebied zonder overpakken van de plaat, wat een hoge betrouwbaarheid en ponssnelheid garandeert.

Elke XT-ponsmachine kan worden geconfigureerd in een hydraulische, hybride of volledig elektrische versie, met 6 of 12 stations (maximaal 66 gereedschappen, waarvan 30 geïndexeerd).

Aanvullend kan een automatisch laad- en lossysteem met een palletiseersysteem worden gemonteerd om de productiecapaciteit van het systeem verder te verhogen.



- Een werkgebied van 3000 x 1500 mm zonder overpakken
- Configuratie: hydraulische, hybride of elektrische versie, met 6 of 12 stations
- Ponssnelheid tot 1100 slagen/min. in nibbelmodus met 1 mm steek
- Gecombineerde assnelheid van 136 m/min.
- Ponscapaciteit tot 30 ton

Enkele voorbeelden van mogelijke gereedschapsconfiguraties voor de XT

15 GEREEDSCHAPPEN
12 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
3 VASTE GEREEDSCHAPPEN

21 GEREEDSCHAPPEN
12 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
9 VASTE GEREEDSCHAPPEN

23 GEREEDSCHAPPEN
20 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
3 VASTE GEREEDSCHAPPEN

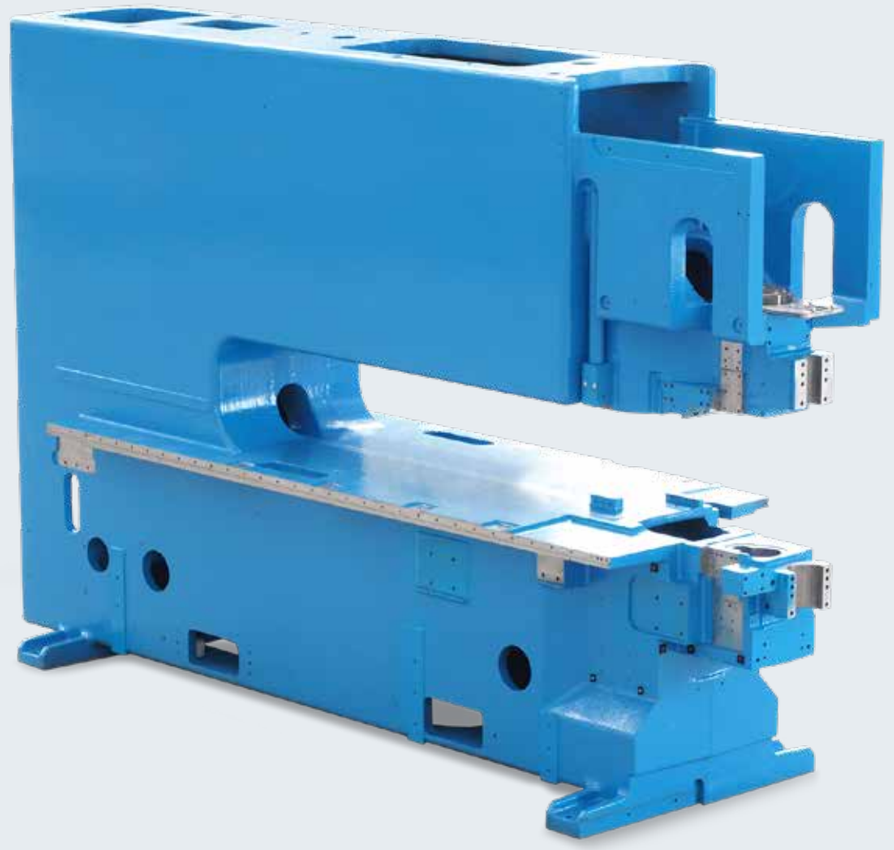
29 GEREEDSCHAPPEN
15 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
14 VASTE GEREEDSCHAPPEN

27 GEREEDSCHAPPEN
24 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
3 VASTE GEREEDSCHAPPEN

43 GEREEDSCHAPPEN
20 GEÏNDEXEERDE GEREEDSCHAPPEN
23 VASTE GEREEDSCHAPPEN

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

Robuuste structuur, sterke persoonlijkheid.



De constructie bestaat uit een monoblok gietstuk van Meehanite® gietijzer met een sterkte van 700N/mm2, ontworpen met behulp van de FEM-methode (Finite Element Method), waarbij de ponscilinder rechtstreeks in het gietstuk wordt geplaatst.

PRAKTISCH GEZIEN BETEKENT DIT DAT HET EEN ROBUUSTERE CONSTRUCTIE HEEFT ZONDER LASNADEN, WAARDOOR HET STABIEL, NAUWKEURIG EN BETROUWBAAR IS.

HET STELT U IN STAAT OM UW RUIMTE OPTIMAAL TE BENUTTEN DOOR AANVULLING VAN DIVERSE OPTIES OM PLATEN VAN VERSCHILLENDE FORMATEN TE LADEN.

- Dankzij de aan 3 zijden open constructie, kan een grote verscheidenheid aan plaatformaten worden verwerkt, naast speciale bewerkingen waarbij de plaat moet worden gedraaid of gekanteld.
- De machine heeft een robuust, nauwkeurig, direct aangedreven Multi Index systeem dat diktes van tussen 0,5 mm en 10 mm kan ponsen.
- De perfecte uitlijning tussen pons en matrijs wordt ook gegarandeerd door het temperatuurverschilcontrolesysteem tussen de onderste en bovenste revolver. Dit systeem maakt ook nauwkeurig ponsen mogelijk van materialen dunner dan 1 mm plaatdikte.
- De XT heeft precisiekogelomloopspindels met spelingcorrectie en lineaire geleidingen met zelfsmering, die zeer weinig onderhoud vragen (tot 25.000 km verplaatsing) en zorgen voor een lager geluidsniveau.
- De XT kan met borstel- of combinatie borstel-kogeltafel worden uitgevoerd
- De nieuwe 3000 X-as wordt gekenmerkt door een hogere stijfheid en een 25% hogere positioneersnelheid.
- Het is mogelijk om platen tot 200 kg te verwerken bij lagere as snelheden en met gecombineerde tafels (borstels en kogels).
- Automatische positionering van de hydraulische klemmen. Zwevende klemmen voor het veilig klemmen van verschillende diktes en/of ongelijke materialen, max. opening 11 mm
- Verrijdbare schrootbak

FLEX 2.0 Hybride
Systeem

MAXIMALE FLEXIBILITEIT IN VERWERKING

Elektrisch vs. Hydraulisch: welk systeem is het beste? Waarom niet het beste van twee werelden? Ons innovatieve hybride systeem genaamd FLEX is gepatenteerd en combineert de kracht van hydrauliek met de precisie en snelheid van elektronische besturing. Bovendien heeft het een extreem laag stroomverbruik: slechts 8,5 kW met een gemiddeld verbruik van 4,5 kW tijdens het ponsproces.

JE KUNT NIET ALLEEN DE SLAG AANPASSEN, MET HET FLEX SYSTEEM KUN JE OOK HET VOLGENDE REGELEN:

- Ponssnelheid tussen 10 en 2.000 slagen/min
- Versnelling/vertraging van de ponskop
- Wachttijd van de ponskop

DANKZIJ HET FLEX SYSTEEM HEEFT ELKE EUROMAC GEBRUIKER VOLLEDIGE CONTROLE OVER DE OMVORMBEWERKINGEN MET ABSOLUTE EN CONSTANTE PRECISIE, EN DE MOGELIJKHEID OM ALLERLEI TOEPASSINGEN OP EEN EFFICIËNTE, BETROUWBARE EN ECONOMISCHE MANIER UIT TE VOEREN.

De interpolatie van de assen gesynchroniseerd met de ramslag geeft uitstekende resultaten bij het vervaardigen van ribben en offsetbewerkingen, zonder sporen of vervorming achter te laten.

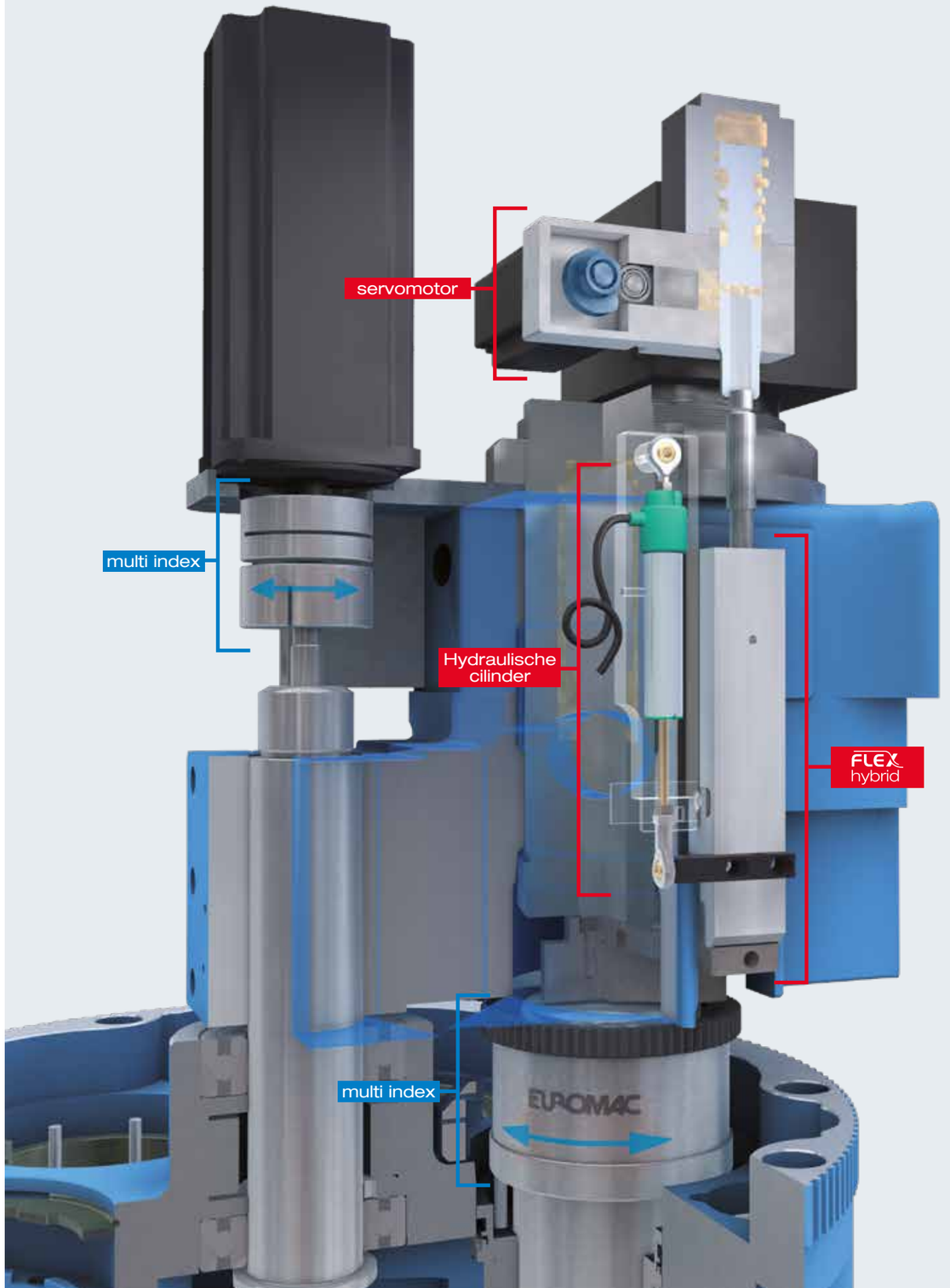
INNOVATIEF MULTI-INDEX SYSTEEM

Het Euromac rotatiesysteem met directe aandrijving van de Multi Index stations heeft een beperkt aantal mechanische onderdelen om robuustheid en een hogere betrouwbaarheid te garanderen en vereist minder onderhoud. Dit maakt het mogelijk om de productiviteit te verhogen en tegelijkertijd de kosten te verlagen (gepatenteerd systeem).

MULTI-INDEX: DE AUTO-INDEXSTATIONS KUNNEN ZOWEL LOSSE GEREEDSCHAPPEN ALS ONZE MULTIGEREEDSCHAPPEN FMTE 4, FMTE 6 EN FMTE 10 ROTEREN.

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

FLEX hybrid 2.0



EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

XT electric

HET ELEKTRISCHE AANDRIJFSYSTEEM VAN DE XT IS ONTWORPEN VOOR MAXIMALE EFFICIËNTIE EN EEN ZO LAAG MOGELIJK STROOMVERBRUIK:

- Weinig onderhoud
- Betrouwbaarheid in uiteenlopende omgevingen
- Uitstekend rendement
- Stille werking
- Geen smeermiddelen of andere verontreinigingen
- Een laag stroomverbruik van slechts 8,5 kW en gemiddeld slechts 3,5 kW tijdens het ponsproces

NAAST DE MOGELIJKHEID OM DE SLAGLENGTE VAN HET GEREEDSCHAP IN TE STELLEN, MAAKT HET ELEKTRISCHE SYSTEEM HET MOGELIJK OM OOK HET VOLGENDE IN TE STELLEN:

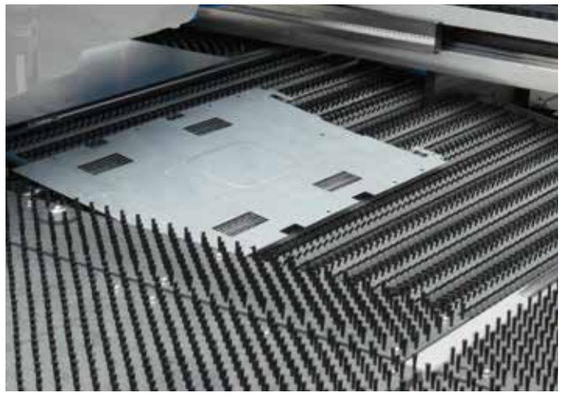
- Ponssnelheid tussen 10 en 2.000 slagen/min
- RAM versnelling / vertraging
- Stand-by modus

ONS ELEKTRISCH SYSTEEM MAAKT ONBEPERKTE VERVORMINGSCAPACITEITEN MOGELIJK, EVENALS DE HULPMIDDELEN OM ELKE TOEPASSING SNEL, BETROUWBAAR EN ECONOMISCH TE VERWERKEN:

- De stand-by modus zorgt voor een verdere verlaging van het energieverbruik
- Met het elektrische systeem kunnen de snelheid en de versnelling worden aangepast en kan de RAM op slaghoogte worden gehouden, waardoor speciale functies mogelijk worden, zoals continu vervormen, graveren, buigen, markeren en draadsnijden. Het maakt ook het gebruik van wieltechnologie mogelijk om ribben en offsets te maken met zowel inkomende als uitgaande hellingbaanbewegingen.

- De snelheids- en versnellingsregeling verbetert ook de kwaliteit van ponsen bij het werken met dun, dik of hard materiaal dankzij de positioneernauwkeurigheid van 0,05 mm.

Optioneel



Zijwaartse Afvoerklep

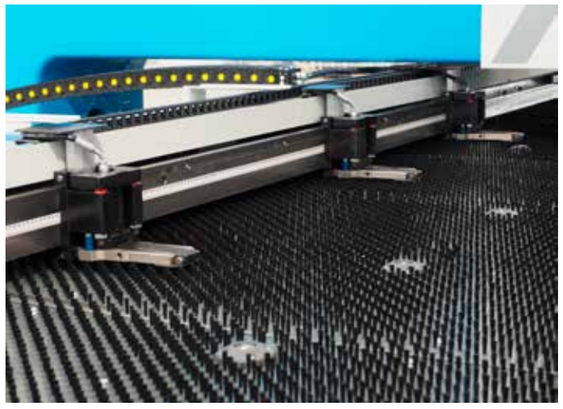
EEN AFVOERKLEP MET EEN SENSOR VOOR WERKSTUKDETECTIE WAARDOOR PLAATUITSLAGEN ZONDER MICROVERBINDINGEN GELOST KUNNEN WORDEN ZONDER TUSSENKOMST VAN DE OPERATOR. DIT VERLAAGT DE ARBEIDSKOSTEN EN ELIMINEERT EVENTUELE SECUNDAIRE HANDELINGEN.

Met dit innovatieve lossysteem kunnen afgewerkte werkstukken tot 1500x1000 mm worden gelost zonder tussenkomst van de operator.

Vacuüm systeem

ONS VACUÜMSYSTEEM VOORKOMT DAT ER KLEINE PONS RESTEN OP HET PLAATMATERIAAL TERECHTKOMEN, DIE HET OPPERVLAK KUNNEN BESCHADIGEN EN SOMS ZELFS DE STEMPELMATRIJS ZELF.

Het wordt sterk aanbevolen bij het verwerken van dunne materialen, met beschermfolie of aluminium in het algemeen. (Optioneel op alle modellen).



Onafhankelijke klemmen

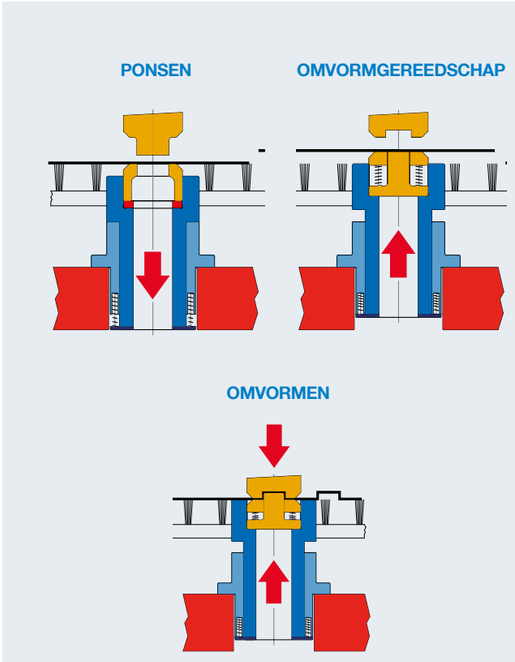
ELKE KLEM HEEFT EEN DRUK VAN 50 BAR; DE DERDE KLEM GEEFT DE PLAAT STABILITEIT BIJ HET VERWERKEN VAN GROTE FORMATEN.

De positionering van de drie klemmen verloopt zowel automatisch als onafhankelijk. Het werkgebied van de klemmen wordt softwarematig geregeld, waardoor hun flexibiliteit toeneemt.

Schrootband

Dit maakt het mogelijk om ponsafval automatisch en direct in een schrootbak te lossen. Perfect voor bewerkingsprocessen met een hoge capaciteit.

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines



Actief matrixsysteem

XT 12

De 6 B-stations van de XT serie hebben een matrijshefsysteem voor maximale vormflexibiliteit. Standaard omvormgereedschappen met een hoge revolver hebben meestal een matrijs die een paar mm hoger is dan een ponsmatrijs.

Er moet bijzondere zorg worden besteed aan het gebruik, de programmering en de locatie in de revolver.

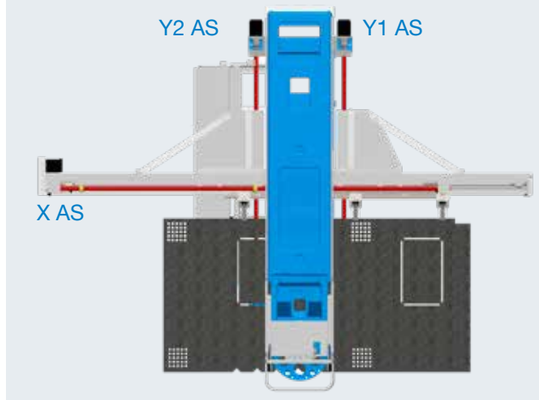
IN HET XT 12-MODEL KUNNEN ALLE 6 B-STATIONS DE VORMMATRIJZEN 6 MM LATEN ZAKKEN WANNEER DEZE NIET WORDEN GEBRUIKT EN DEZE INDIEN NODIG WEER OP EEN NORMAAL NIVEAU BRENGEN, WAARDOOR ER GEEN BEPERKINGEN ZIJN.

De modellen van de XT-serie

XT (standaard) 1 motor in de Y-as

XT S 2 motoren in de Y-as

Met de twee motoren in de Y-assen wordt een hogere snelheid, precisie en stabiliteit bereikt tijdens de productiestappen, vooral bij het bewerken van zware, grote plaatformaten.



EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

OPTIONEEL

Automatisch laad- en lossysteem

Dankzij het unieke, compacte en robuuste ontwerp kan het Euromac automatisch laad-/lossysteem, dat compatible is met alle Euromac ponsmachines, compleet geassembleerd worden verzonden en bij de klant eenvoudig worden geïnstalleerd en in een paar uur klaar voor productie zijn.

LAAD- EN LOSCAPACITEIT

Het gemak van het laden van het te verwerken materiaal en het lossen van de geproduceerde werkstukken kan uw productiviteit aanzienlijk verhogen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Max. plaatafmeting (mm)	3000 x 1500
Min. plaatafmeting (mm)	500 x 200
Dikte (mm)	0.5-6
Plaatgewicht (kg)	tot 200

VOORKOMEN VAN DUBBEL LADEN

Magnetisch blok	Yes
Schudsysteem	Yes
Luchtblaasfunctie	Yes
Automatische diktemeting systeem voor het oppakken van plaatdelen	Yes
Scheidingsborstels voor niet-magnetische materialen	Yes

BEHEER EN CONTROLE

Dankzij één console is de programmering en bediening van de Xt-ponsmachine met automatisch laden en lossen snel en eenvoudig.

MATERIAALMANAGEMENT

Zoals bij alle Euromac-producten is flexibiliteit het sleutelwoord: één machine kan een grote verscheidenheid aan formaten verwerken.
Van minimum- tot maximumformaat en alle formaten daartussen.

Maximale flexibiliteit in laden en lossen van verschillende formaten

Verplaatsbare lostafel

Laadtafel met 26 verstelbare zuignappen op aluminium profielen met lastregeling

3 magnetische scheiders

Plaatschudsysteem

Plaatdiktecontrolesysteem

Lucht blaast tussen de lagen platen

Aanwezigheidsdetectie van plaatwerk op zuignappen

Aanwezigheidsdetectie van plaatwerk op klemmen

4 cilinders op de tafel voor plaatdetectie

Laad- & lossysteem aangedreven door borstelloze motoren

Geïntegreerde programmering en besturing met Toppunch®

Eén console voor machineprogrammering en bediening van laad- en loseenheid

Snelle en eenvoudige installatie

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

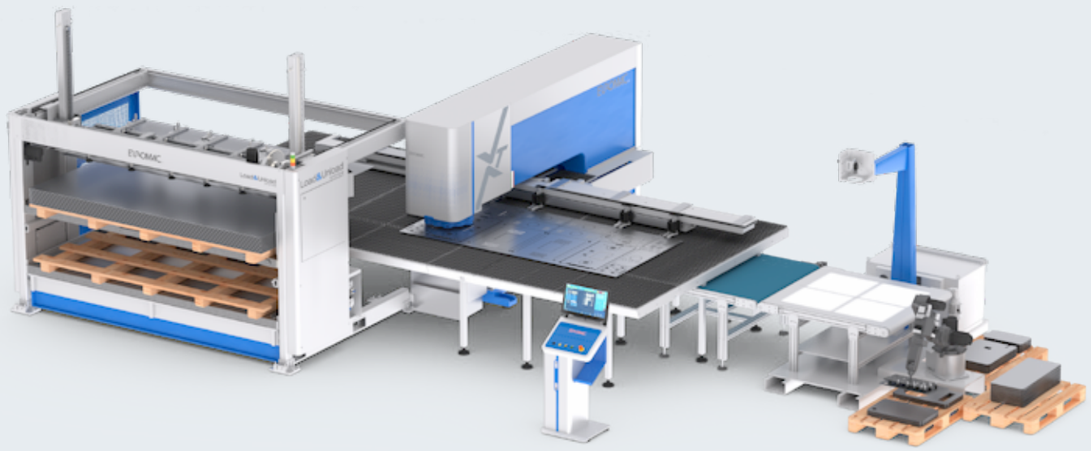
Sorting Cell

Euromac is gespecialiseerd in de ontwikkeling en productie van technologische oplossingen die gericht zijn op het optimaliseren van productieprocessen in de plaatbewerking. **De Sorting Cell is een laad- en lossysteem voor volledig geautomatiseerde sorteerprocessen** dat kan worden geïntegreerd in alle Euromac-ponsmachines.

Sorting Cell Standard

Het hulpmiddel dat het automatiseringsproces van plaatbewerkingsmachines compleet maakt. Dankzij de sorteercel wordt de Euromac ponsmachine een **compleet, geautomatiseerd werkstation dat de verwerkings- en opslagtijden verkort.**

- Verhoogt de productiviteit
- Geen microjoints en nabewerking nodig
- Palletisering van plaatuitslagen, klaar voor verdere verwerking
- Uitgerust met een display voor werkstukherkenning
- Kan op 3 europallets tegelijk palletiseren
- Mogelijkheid om het werkstuk te draaien om ruimte te besparen
- Mogelijkheid om kleine en middelgrote werkstukken af te stapelen
- De stand-by modus zorgt voor een verdere vermindering van het stroomverbruik
- Plaatafmetingen tot 3000×1500 mm



Sorting Cell Max

Dankzij de robot met grote capaciteit worden de werkstukken rechtstreeks op de tafel geladen. Er zijn geen microjoints nodig, het afgewerkte werkstuk wordt automatisch op de pallet gestapeld.

Automatisch laden en lossen met een palletiseersysteem voor maximaal 11 europallets, uitbreidbaar tot modules met railuitbreidingen. Rotatie van werkstukken voor een optimaal ruimtegebruik.

Grote flexibiliteit en meerdere configuraties. Kan worden aangesloten op een Euromac FXBend cel geautomatiseerde buigcel.

- Verhoogt de productiviteit
- Geen microjoints en nabewerking nodig
- Palletisering van plaatuitslagen, klaar voor verdere verwerking
- Palletiseren op 13 Europallets
- Mogelijkheid om het werkstuk te draaien om ruimte te besparen
- Mogelijkheid om grote werkstukken af te stapelen
- De stand-by modus zorgt voor een verdere verlaging van het stroomverbruik
- Plaatafmetingen tot 3000×1500 mm
- Telescopische grijper

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

Een volledig configureerbare automatische pons-, vorm-, markeer-, nibbel- en buiglijn.

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

OPTIONEEL

Automatic line

Een volledig configureerbare automatische pons-, vorm-, markeer-, nibbel- en buiglijn.

Euromac biedt de markt een volledig geautomatiseerde productielijn die in staat is de productietijden te optimaliseren, waarbij de pons-, sorteer- en buigbewerkingen worden uitgevoerd met behulp van een laad- en lossysteem dat kan worden gecombineerd met zowel een automatische opslagfaciliteit als met twee handlingrobots. Deze oplossing maakt het mogelijk om te beginnen met een pallet schone plaat en te eindigen met de pallet geponste en gebogen werkstukken, zonder handmatige interventie van een operator.

Alleen in de beginfase is er menselijke tussenkomst, waar de werkvoorbereiding vanaf de (2D of 3D) tekening de pons- en buigfasen programmeert, productievolgordes en de te gebruiken gereedschappen toewijst.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Automatische pons-/sorteercel voor maximaal 3000×1500 mm plaatformaat.

Euromac XT ponsmachine verkrijgbaar in drie versies (hybride, elektrisch of hydraulisch) met 6 of 12 stations en opslag voor maximaal 66 ponsgereedschappen.

Werkbereik tot 3000 x 1500 mm zonder overpakken.

PONSSNELHEID

Een snelheid tot 1100 slagen/min. in nibbelmodus met 1 mm steek

AFGEWERKTE EN GESTAPELDE WERKSTUKKEN ZONDER MICROVERBINDINGEN

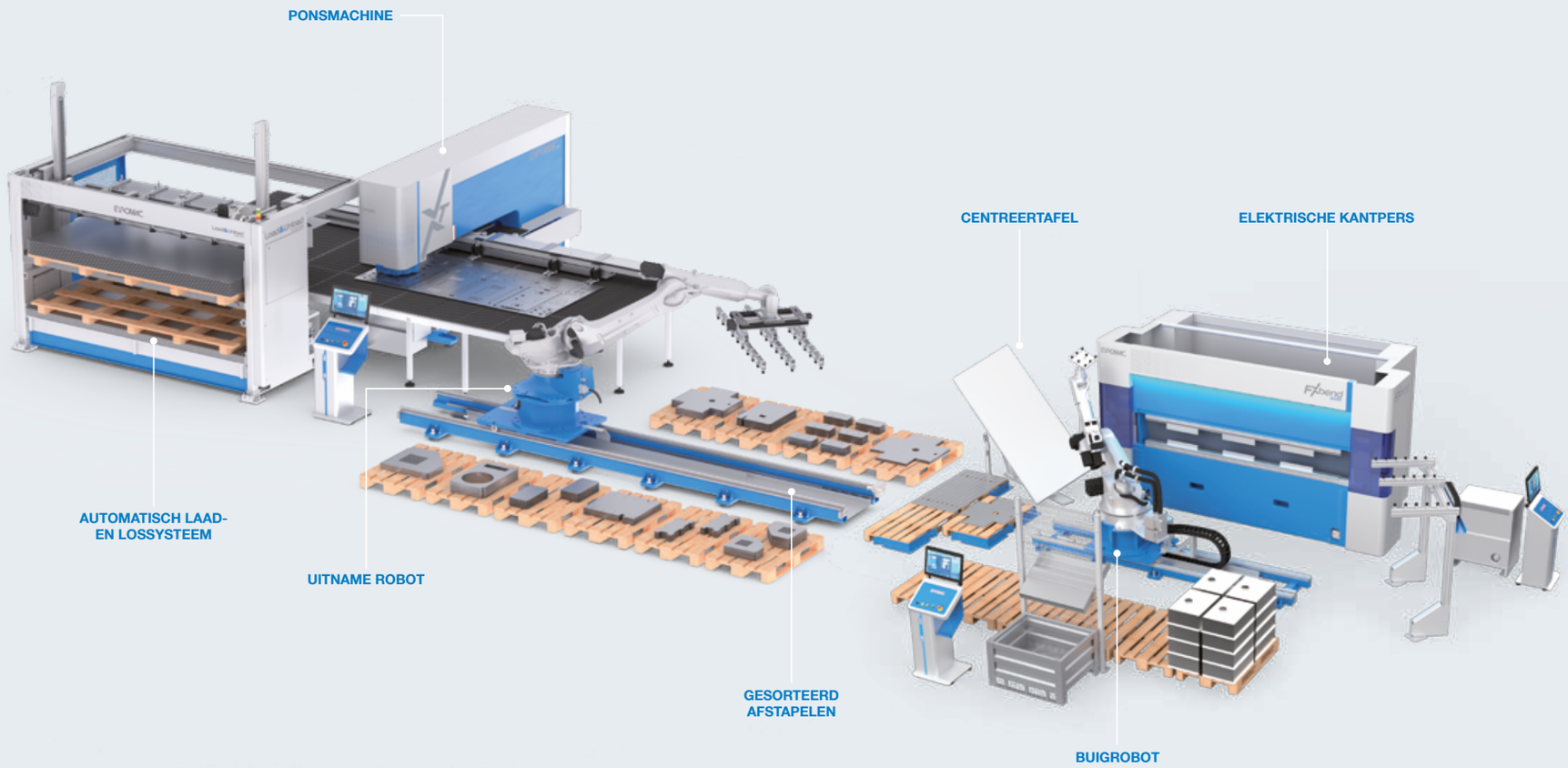
Automatisch lossen op maximaal 11 Europallets met diverse werkstukken en of direct op de centreerinrichting of 2 laadzones per buigproces.

Euromac FX Bend 3100 kantpers.

SOFTWARE

Het Euromac softwareplatform kan worden gekoppeld met ERP systemen die zijn aangesloten op het bedrijfsnetwerk, wat zorgt voor totale controle over het hele productieproces.

- Werkbereik tot 3000x1500 mm zonder overpakken
- Euromac XT ponsmachine
- Buiglengte 2550 mm
- Maximale buigcapaciteit 500 kN
- Het is mogelijk om op voorraad, ordergestuurd of batchgewijs te produceren, afhankelijk van de afwerking die het werkstuk nodig heeft.
- Automatisch lossen op maximaal 11 Europallets met diverse werkstukken en of direct op de centreerinrichting of 2 laadzones per buigproces.
- Euromac FX Bend 2550 kantpers
- Eenvoudige en intuïtieve softwareprogrammering



Sheet metal working manager

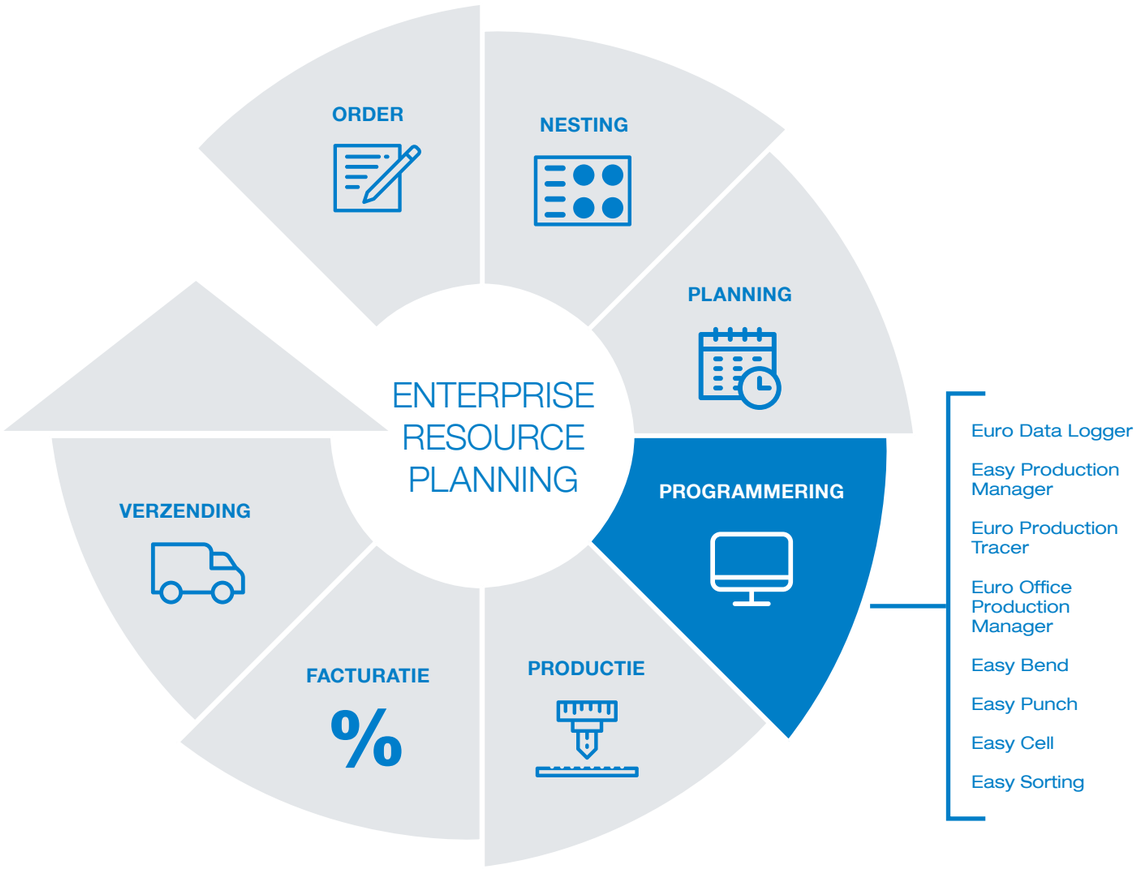
INDUSTRY 4.0

SOFTWARE VOOR EEN OPTIMAAL PRODUCTIEBEHEER

Euromac heeft een complete oplossing waarmee plaatbewerkingsbedrijven een hun werkbeheer optimaal kunnen beheren.

Het delen van gegevens maakt de totale traceerbaarheid van het productieproces mogelijk: van offerte tot order, van nesting tot werkplanning, van voorraad tot assemblage, tot verzending en facturatie, alles in één informatiestroom.

Eenvoudig, snel en efficiënt werkplannen verhoogt de winstgevendheid van uw bedrijf.



EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

SOFTWARE

TopPunchTouch®

EUROMAC HEEFT VEEL AANDACHT BESTEED AAN DE ONTWIKKELING VAN DE CONSOLESOFTWARE OM EENVOUDIG, INTUÏTIEF EN TOCH PRODUCTIEF TE KUNNEN PROGRAMMEREN. TOPPUNCHTOUCH® IS HET SPECIALE BESTURINGSPROGRAMMA WAARMEE OP DE MACHINEBESTURING SNEL EEN PROGRAMMA KAN WORDEN GEMAAKT

EEN AANTAL TOPPUNCH FEUTURES:

- **Een eenvoudige en intuïtieve gebruikersinterface** maakt het mogelijk om snel werkstukken te produceren
- **Totale controle over de gereedschapsconfiguratie** met de mogelijkheid om per gereedschap de slag, snelheid, versnelling en wachttijd te programmeren. Daarnaast beheert de software de automatische compensatie van plaatdikte. Waarschuwingen met betrekking tot slijtage en slijpstatus kunnen ook worden geactiveerd.
- **Grafisch revolverbeheer en automatische controle** van de compatibiliteit tussen de huidige gereedschapsconfiguratie en de door het programma vereiste gereedschappen.
- **Multitasking:** programmeren, controleren, simuleren van het volgende werkstuk – alle bewerkingen zijn mogelijk, zelfs terwijl de machine ponst.
- **Configuratie volgens materiaal:** verschillende smeringen, asversnellingen en ideale matrijsspleet kunnen worden aangepast aan het te verwerken materiaal.
- **Meerdere jobs eenvoudig** in te plannen voor de hele dag, week of zelfs langer.

CONSOLE:

De Euromac-console is uitgerust met een UPS-eenheid (Uninterruptible Power Supply) om gegevensverlies bij stroomuitval te voorkomen. Met TopPunch® is het ook mogelijk om een onderbroken programma te hervatten en het bewerken vanaf elk gewenst punt voort te zetten.

FLEXIBILITEIT

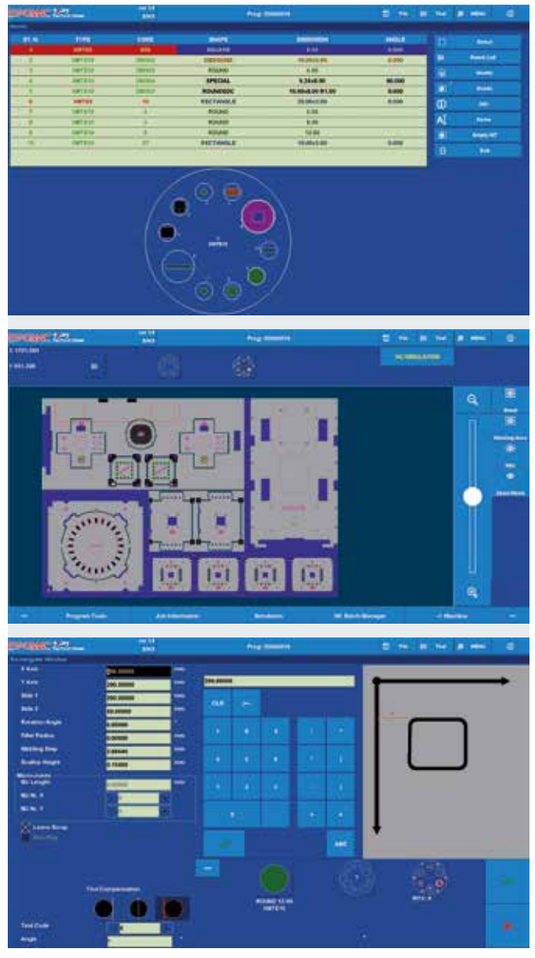
Bovendien kan TopPunch® ook op een andere kantoorcomputer worden geïnstalleerd, waardoor niet alleen gelijktijdig programmeren mogelijk is, maar ook de mogelijkheid om de machine te bedienen bij een console-uitval.

DIAGNOSE EN REMOTESERVICE:

Via een internetverbinding en speciale Euromac-software kan een geautoriseerde technicus op afstand inloggen om veilig updates uit te voeren, controles te doen, een probleem te diagnosticeren of de console te bedienen.

GRAFISCH DIAGNOSTISCH SYSTEEM:

Hiermee kan de operator de status van sensoren, signalen of de machine controleren om snel de oorzaak van een storing te identificeren.



EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

SOFTWARE

Easypunch®

EASYPUNCH IS NESTING CAD/CAM-SOFTWARE SPECIAAL ONTWIKKELD OM DE PROGRAMMERING VAN CNC-PONSMACHINES TE AUTOMATISEREN

Deze software biedt een geavanceerde, intuïtieve en gebruiksvriendelijke interface die de efficiëntie tijdens het programmeringsproces verhoogt.

Het ondersteunt automatische indexeergereedschappen, multi-tool stations en alle soorten gereedschap, van standaardgereedschappen tot vorm, offset, boren, tappen, stempelen en meer.

Easypunch biedt de mogelijkheid om te kiezen tussen automatisch, semi-automatisch en handmatig nesten, wat zorgt voor hoge flexibiliteit en optimale prestaties. De combinatie van automatische en handmatige nestfuncties (draaimoment, verplaatsing en rasterrotatie) maakt dit tot een uiterst krachtig hulpmiddel.

Easypunch PLUS is een automatische nestingtool die de positionering van componenten op het plaatmateriaal optimaliseert en biedt diverse opties voor gemeenschappelijk ponsen van zowel regelmatige als onregelmatige werkstukken (optioneel).

TEAMWERK:
Het systeem kan zelfstandig werken of als onderdeel van een netwerk. Dankzij de optie voor een floating licentie kunnen meerdere gebruikers toegang krijgen tot het systeem.

PARAMETRISCHE COMPONENTENBIBLIOTHEEK:
De Easypunch-oplossing beschikt over een uitgebreide parametrische componentenbibliotheek, waaraan de gebruiker ook eigen ontwerpen kan toevoegen.

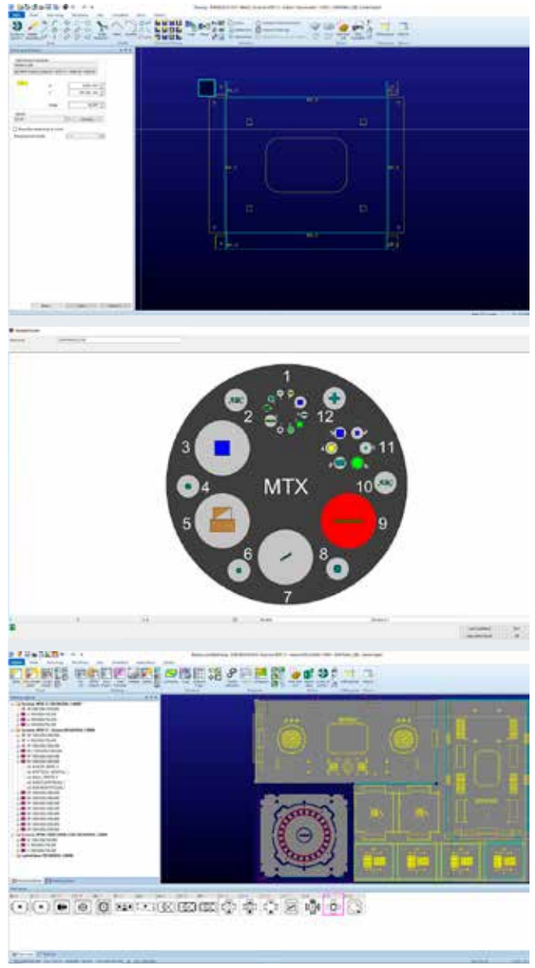
OPEN DATABASE:
Dit is een open database waarmee de gebruiker toegang heeft tot componenten, productieopdrachten, platen, enz., met zoekcriteria zoals: materiaal, dikte, klant, datum, enz.

2D-ONTWERP:
Dankzij de geavanceerde geometriefuncties kan de gebruiker snel en eenvoudig elke 2D-vorm tekenen. Het CAD-systeem bevat functies voor kopiëren, spiegelen, schalen, geometriecontrole en correctie van tekenafwijkingen.

INTELLIGENT IMPORT/EXPORT:
Easypunch kan importeren uit, en exporteren naar, de meest gangbare formaten uit CAD-systemen op de markt (DXF, DWG, IGES, DSTV, enz.).

INTEGRATIE:
Easypunch werkt met de populairste 3D-ontwerpsystemen (SolidWorks®, Autodesk Inventor®, Solid Edge®, Catia® en vele anderen).

TIJDSTUDIES EN KOSTPRIJSBEREKENING:
Easypunch berekent de productietijden en kosten per werkstuk en per plaat. Met deze informatie kan de gebruiker snel offertes opstellen, het werkaanbod per machine controleren en alle benodigde rapporten afdrukken.



Easysorting®

De gebruiksvriendelijke en overzichtelijke software Easysorting stelt u in staat om vanuit de werkvoorbereiding het beheer en de optimalisatie van het lossen naar verschillende palletopstellingen te regelen.

Machinerange

Alle Euromac machines voldoen aan de laatste EC richtlijnen

Xt 12 electric / 6 electric

technische specificaties

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000
Max ponscapaciteit (kN)	240	240	240
Y-as met Multi-tool/Monop (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motor Y-as	1	2	2
X-as (mm)	2500	2500	3000
Automatisch herpositionering in de X-richting (mm)	tot 10000	tot 10000	tot 10000
Slagcontrole van de pons (mm)	van 0.1 tot 31	van 0.1 tot 31	van 0.1 tot 31
Servo hydraulische aandrijving	standaard	standaard	standaard
Positioneernauwkeurigheid (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Herhaalbaarheid bij vormen (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Bi-directionele Auto-index Stations	3	3	3
Klemopening (mm)	11	11	11
Std automatische klemmen	2	2	3
Maximaal aantal slagen (1/min):			
Nibbelen met 1 mm steek 1 mm	780	780	780
Markeren	2000	2000	2000
Plaatdiktes (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max plaatgewicht bij gereduceerde as snelheid (kg)	180*	180*	180*
USB poorten	6	6	6
Stroomaansluiting (kW)	13	13	13
Gemiddeld stroomverbruik (kW/h)	3.5	3.5	3.5
Machinegewicht bij benadering (kg)	9100	9100	9300
Machine afmetingen (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* model S heeft 2 motoren in de Y-as

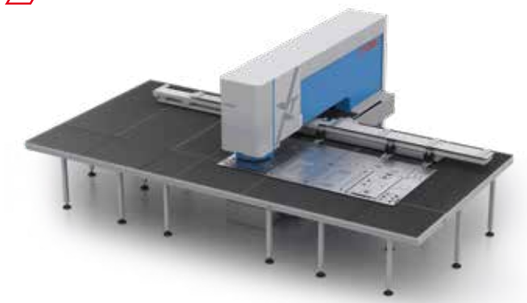
Xt FLEX 12 hybrid / FLEX 6 hybrid

technische specificaties

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Max ponscapaciteit (kN)	300	300	300
Y-as met Multi-tool/Monop (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motor Y-as	1	2	2
X-as (mm)	2500	2500	3000
Automatisch herpositionering in de X-richting (mm)	tot 10000	tot 10000	tot 10000
Slagcontrole van de pons (mm)	van 0.1 tot 31	van 0.1 tot 31	van 0.1 tot 31
Servo hydraulische aandrijving	standaard	standaard	standaard
Positioneernauwkeurigheid (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Herhaalbaarheid bij vormen (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Bi-directionele Auto-index Stations	3	3	3
Klemopening (mm)	11	11	11
Std automatische klemmen	2	2	3
Maximaal aantal slagen (1/min):			
Nibbelen met 1 mm steek 1 mm	1080	1100	1100
Markeren	2000	2000	2000
Plaatdiktes (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max plaatgewicht bij gereduceerde as snelheid (kg)	180*	180*	180*
USB poorten	6	6	6
Stroomaansluiting (kW)	8,5	8,5	8,5
Gemiddeld stroomverbruik (kW/h)	5	5	5
Machinegewicht bij benadering (kg)	9100	9100	9300
Machine afmetingen (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* model S heeft 2 motoren in de Y-as

Xt 6 hydraulic



technische specificaties

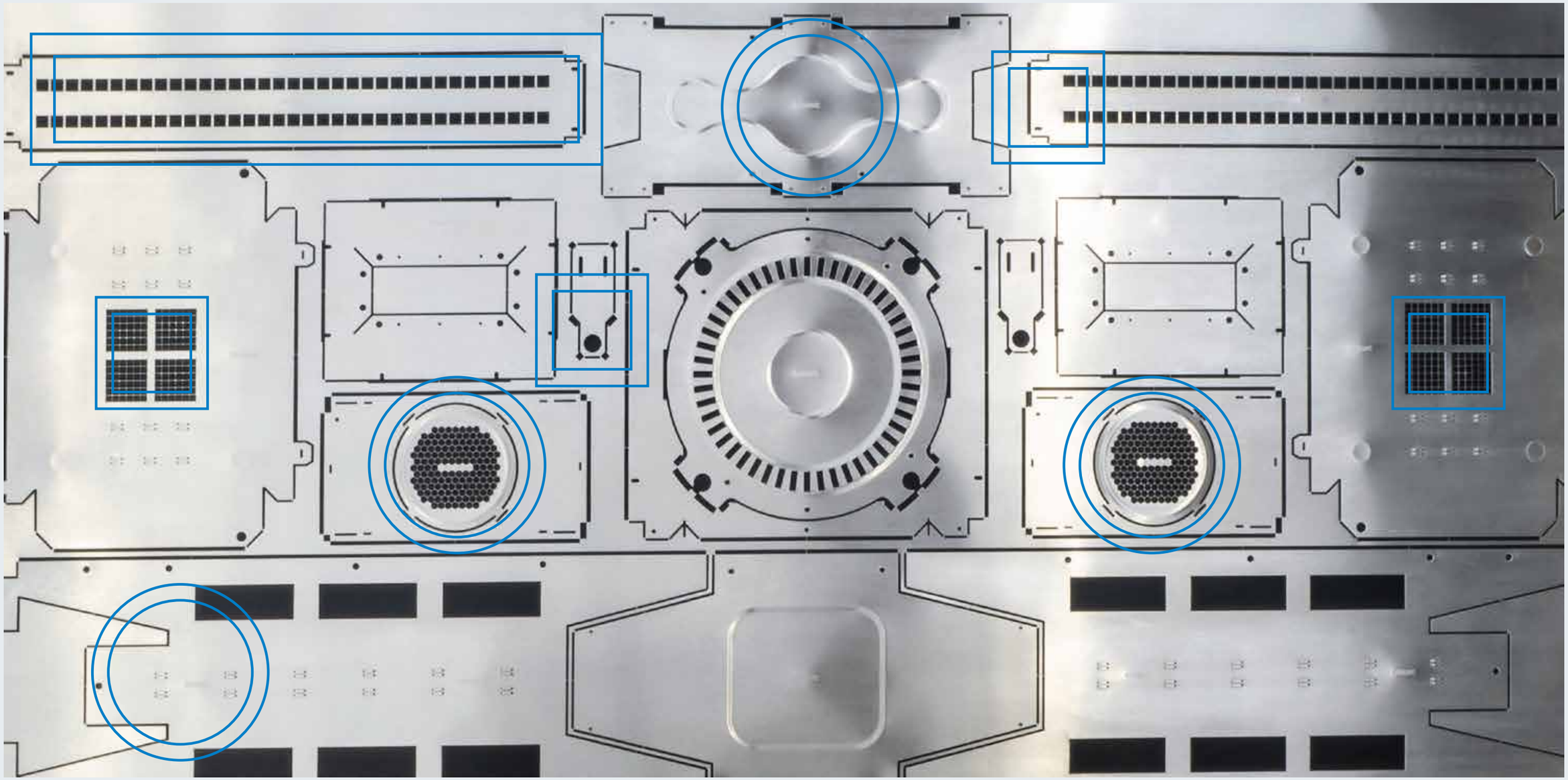
	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Max ponscapaciteit (kN)	300	300
Y-as met Multi-tool/Monop (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motor Y-as	1	2
X-as (mm)	2500	3000
Automatisch herpositionering in de X-richting (mm)	tot 10000	tot 10000
Slagcontrole van de pons (mm)	van 0.1 tot 31	van 0.1 tot 31
Servo hydraulische aandrijving	standaard	standaard
Positioneernauwkeurigheid (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05
Herhaalbaarheid bij vormen (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
Bi-directionele Auto-index Stations	3	3
Klemopening (mm)	11	11
Std automatische klemmen	2	3
Maximaal aantal slagen (1/min):		
Nibbelen met 1 mm steek 1 mm	600	600
Markeren	-	-
Plaatdiktes (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max plaatgewicht bij gereduceerde as snelheid (kg)	180*	180*
USB poorten	6	6
Stroomaansluiting (kW)	8,5	8,5
Gemiddeld stroomverbruik (kW/h)	5	5
Machinegewicht bij benadering (kg)	9100	9300
Machine afmetingen (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

* model S heeft 2 motoren in de Y-as

EUROMAC | **Xt** next generation ponsmachines

XT, een compleet plaatbewerkingscentrum.

Noem de XT geen ponsmachine.
De XT is een compleet plaatbewerkingscentrum. Ponsen, vervormen, randafwerken, ribvormen, buigen en draadtappen. Dit is het brede scala aan bewerkingen die de XT biedt, onvergelijkbaar met lasermachines.



bipiuci.it

Euromac maakt uw ambities waar

Automatische buigcellen

Elektrische kantpersen

Buigmachines

INDUSTRY 4.0

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy

Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

MANUFACTURED & ASSEMBLED
IN ITALY BY **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsibility. The product presented may differ slightly from the catalogue images.
All information contained in this catalogue may be subject to change without any prior notice.