SHEAR Xt

EUROMAC®
punching & bending machines

Shear Xt: La solución de **cizallado / troquelado** para **chapa. Rápida, precisa** y que puede hacerte **ahorrar.**

CORTES RÁPIDOS Y EXTREMADAMENTE PRECISOS

La principal ventaja de una herramienta como la cizalla es la **rapidez.**
Ninguna otra solución puede ser tan eficaz como una herramienta diseñada para realizar el **mejor corte** en el **menor tiempo posible.**

Shear Xt, realiza el **corte en segundos** ¡y con un **elevado nivel de precisión!**

UN AHORRO MEDIO EN CHAPA DE ENTRE EL 15 Y EL 20%

Con **Shear Xt ahorras** tres veces. **Ahorras tiempo, energía y material.**

Según los estudios, las cizallas garantizan un ahorro de entre un 15 y un 20%* de material en comparación con otras soluciones. En otras palabras, por cada 5 láminas que utilices, una es gratis.

*el valor puede variar en función del tipo de mecanizado

- GRAN PRECISIÓN DE CORTE
- ALTA VELOCIDAD DE CORTE
- ELIMINA LAS MICROUNIONES
- PERMITE UN AHORRO MEDIO DE ENTRE EL 15% Y EL 20% DE CHAPA
- MENOR CONSUMO DE ENERGÍA EN COMPARACIÓN CON EL CORTE POR PUNZONADO

YA ESTÁN LISTAS PARA LA AUTOMATIZACIÓN

Nuestras cizallas ya están **preparadas** para su uso en **líneas de producción totalmente automatizadas.**

Con la **punzonadora XT**, nuestra cizalla también ofrece muchas otras funciones disponibles para la automatización, como el **punzonado, el conformado y el offset,** ¡haciendo posible configurar una **línea de producción totalmente autónoma!**

Shear Xt

Estructura rígida de bastidor en C en monobloque de fundición dúctil normalizada (sin puntos de soldadura) en fundición de Meehanite® estabilizada con fuerte resistencia 650N/mm2 diseñado mediante MEF (Método de los Elementos Finitos).

Ajuste automático de la distancia entre las cuchillas (1500Y x 1000 X mm)

Transportador automático de los desechos

Ejes automáticos programables en la cinta transportadora para la salida de las piezas

¡Elige la punzonadora **Xt** que más **se adapta a tus necesidades!**

Híbrida, eléctrica o **hidráulica,** hasta **192 herramientas.**

	Xt Electric		Xt Hybrid		Xt Hydraulic
	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Fuerza máx. de punzonado (kN)	240	240	300	300	300
Eje Y con Multitool/Monop. (mm) Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motores del eje Y	2	2	2	2	2
Eje X (mm)	2500	3000	2500	3000	3000
Reposición automática en X (mm)	hasta 10000	hasta 10000	hasta 10000	hasta 10000	hasta 10000
Control de la carrera del punzón (mm)	de 0,1 to 31	de 0,1 to 31	de 0,1 to 31	de 0,1 to 31	de 0,1 to 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar	estándar	estándar	estándar	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Estaciones de Autoindex bidireccionales	3	3	3	3	3
Apertura de las pinzas (mm)	11	11	11	11	11
Pinzas automáticas est.	2	3	2	3	3
Número máx. de golpes (1/min):					
Paso de recorte 1 mm	780	780	1100	1100	600
Marcado	2000	2000	2000	2000	-
Grosores (mm)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Peso máx. de la chapa a la velocidad del eje reducida (kg)	180*	180*	180*	180*	180*
Puertos USB	6	6	6	6	6
Potencia necesaria (kW)	13	13	8,5	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	3,5	3,5	5	5	5
Peso aproximado (kg)	9100	9300	9100	9300	9300
Dimensiones (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

www.bipiuci.it