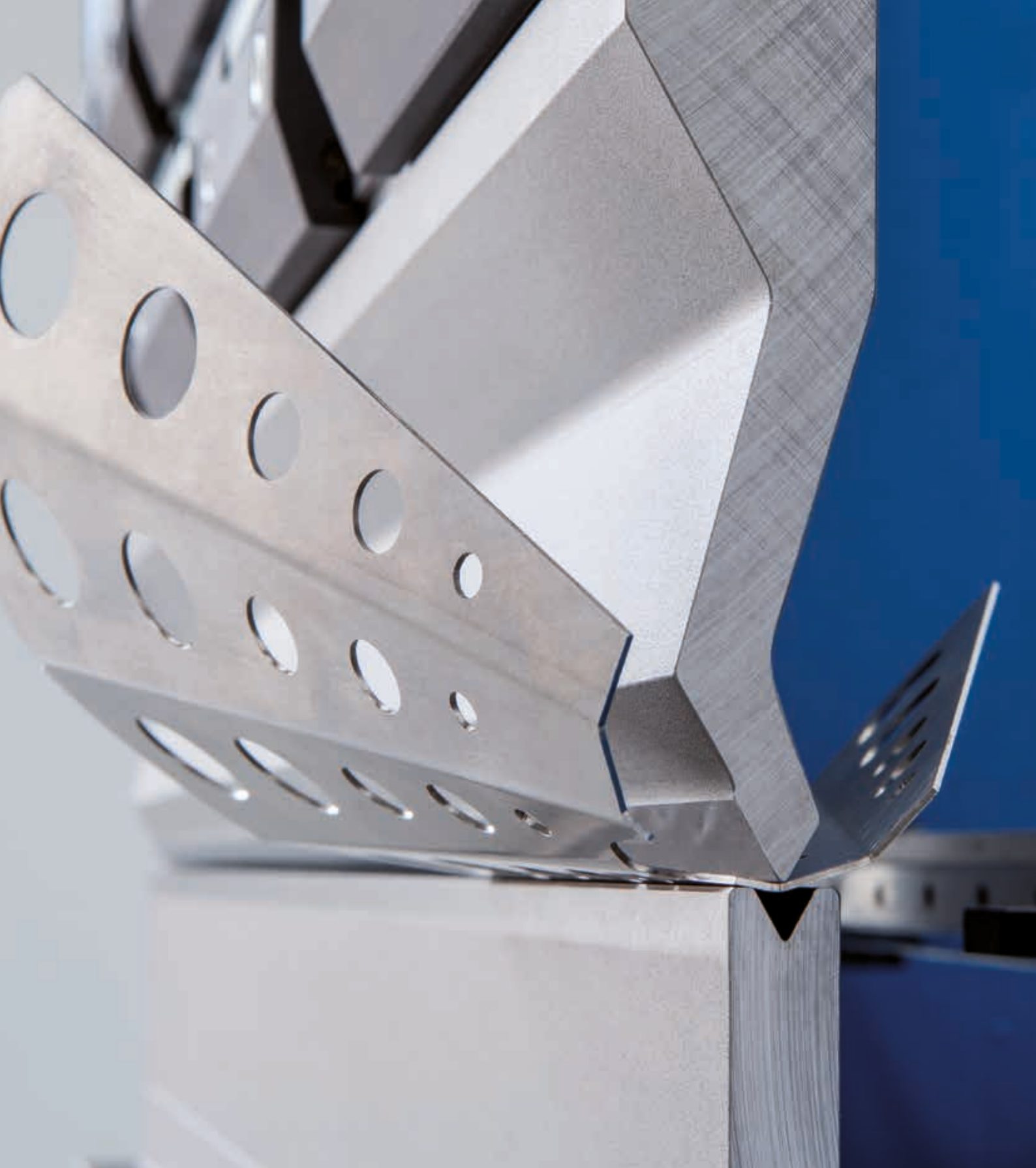




Plegadora Eléctrica

EUROMAC®

catálogo general

Innovación, fiabilidad y
productividad.

1023



Fxbend
1023

La Fx Bend 1023 destaca por su innovación y alta precisión. El diseño y la atención al detalle se combinan con altos estándares de calidad, con el objetivo de proporcionarle una máquina eficaz, productiva y emocionante.

Longitud de plegado
1020 mm.

Máx. potencia de plegado
230 kN.



AHORRO DE ENERGÍA
Sólo 1 Kw/h



ERGONÓMICA



FÁCIL DE MOVER

Innovación, fiabilidad
y productividad unidas
a una mayor potencia
y longitud de plegado

1547



Fx bend
1547

Una máquina diseñada para superar sus objetivos. Así nace Fx Bend 1547. Una solución para sus necesidades de rendimiento que combina todas las características de la gama Fx Bend con mayor potencia y mayor longitud de plegado.

Longitud de plegado
1530 mm.

Máx. potencia de plegado
470 kN.



AHORRO DE ENERGÍA
Sólo 2,8 Kw/h



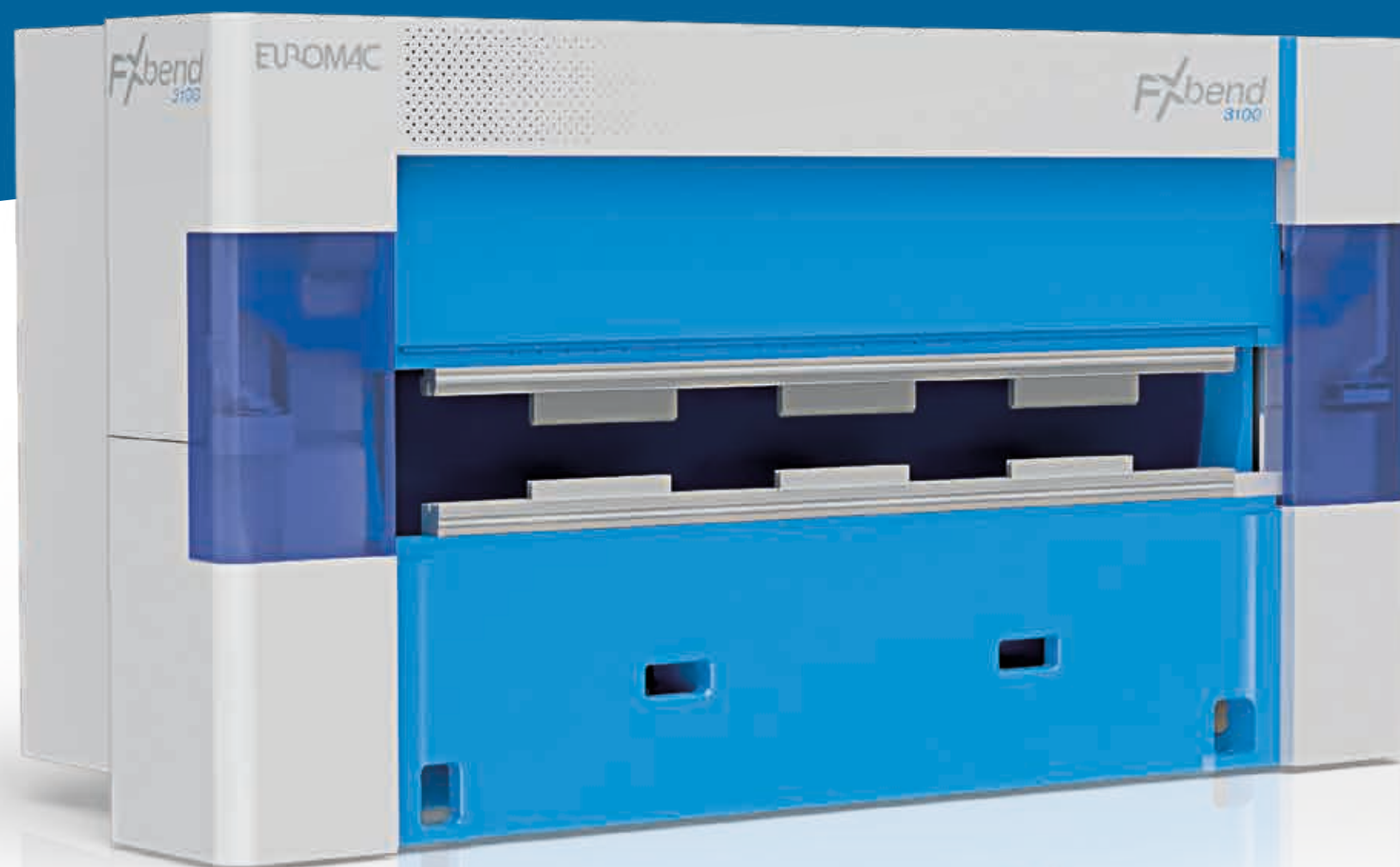
ERGONÓMICA



FÁCIL DE MOVER

Cien toneladas de potencia
y mayor longitud de plegado.
La tecnología Euromac muestra
sus músculos.

3100



FXbend 3100

Finalmente la máquina diseñada para ir más allá. Mayor capacidad de carga de herramientas, más longitud de plegado y gran versatilidad, ya que es posible aumentar el número de herramientas disponibles para el plegado.

Longitud de plegado
3060 mm.

Máx. potencia de plegado
1000 kN.

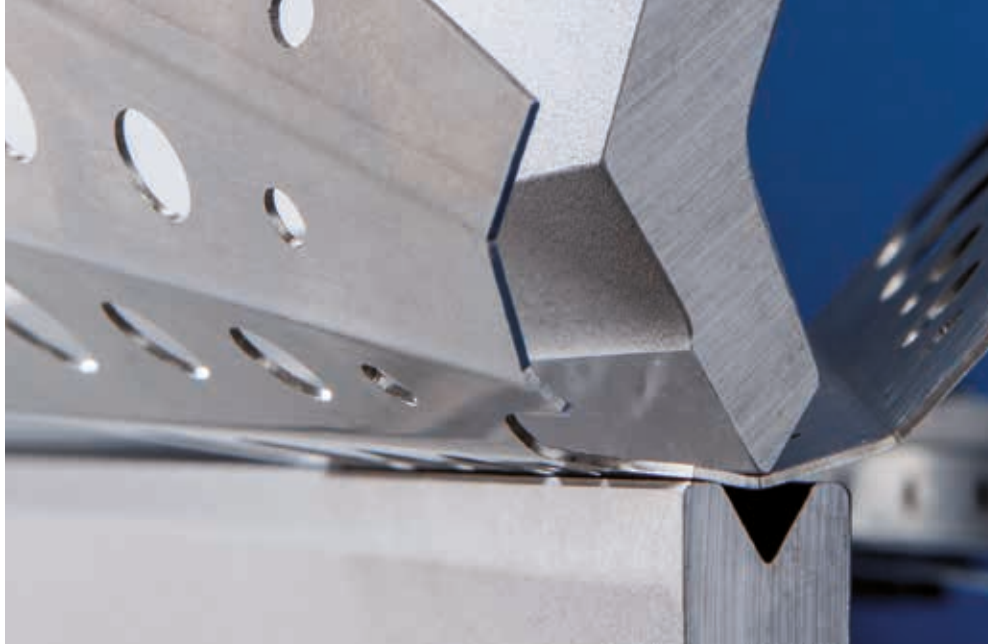


AHORRO DE ENERGÍA
Sólo 4,8 Kw/h



INNOVACIÓN

Máxima precisión y máximo tonelaje durante toda la longitud de plegado



TOPE TRASERO

Máxima productividad. El peso reducido de los índices permite alcanzar velocidades de hasta 1000 mm/seg.



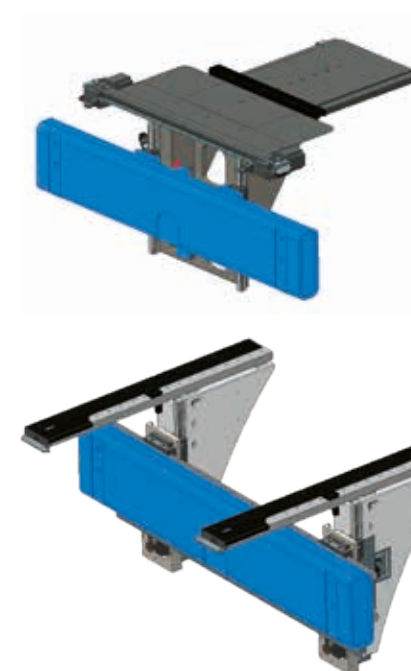
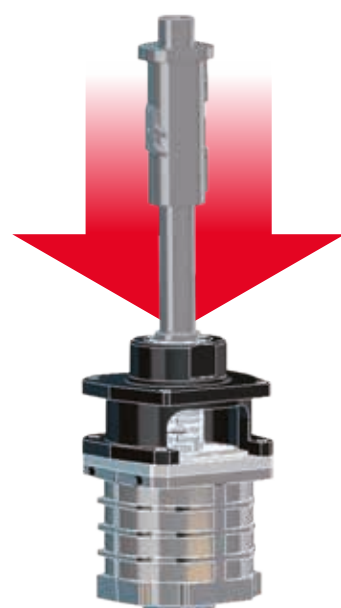
Motor de accionamiento directo con tracción inferior

Máxima eficiencia y fiabilidad (sin enlaces innecesarios ni partes móviles), máxima aceleración (mínima inercia), fuerza y precisión (inexistente flexión en el husillo mientras se aplica la fuerza).

Velocidad de 200 mm/ seg y desaceleración hasta el punto de contacto con el material.

Gracias a la transmisión directa y al sistema de tracción, la Fx Bend alcanza rápidamente la velocidad máxima y puede desacelerar a la velocidad de seguridad en una distancia de tan solo (0,1 mm).*

* La velocidad cambia con el contacto con el material usando únicamente los sistemas de seguridad Lazesafe IRIS o IRIS PLUS.



4 Ejes X, R, Z1 & Z2.

Totalmente automático y programable
Ejes X, R y Z1 y Z2.

6 Ejes X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

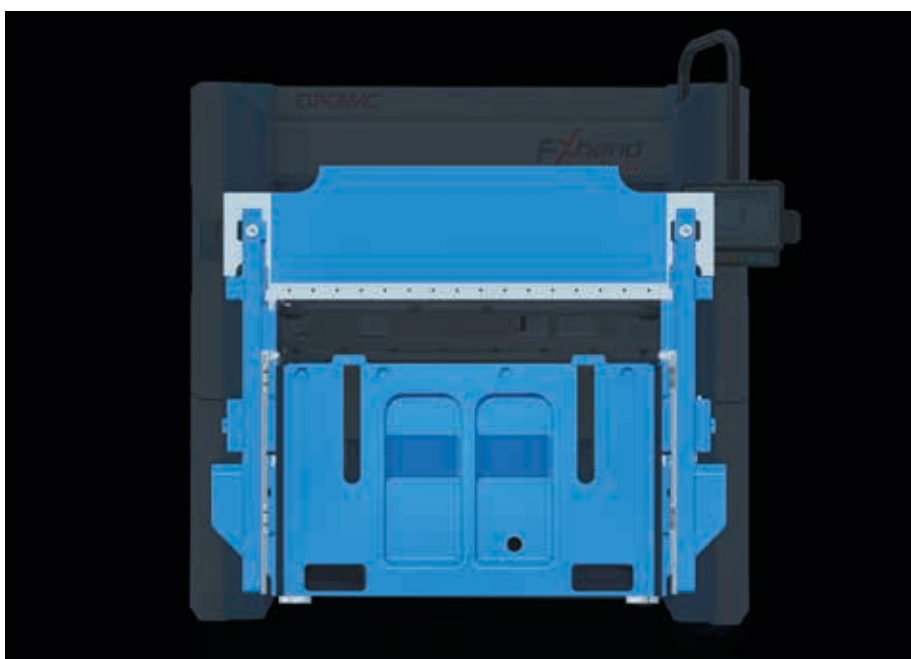
Totalmente automático con movimientos independientes. Elementos de fibra de carbono reducen el peso de los topes permitiendo velocidades de hasta 1000 mm/s. Desaceleraciones cortas y rápidas. ¡Máxima productividad asegurada!

Máxima fiabilidad Estructura monobloque Meehanite

El bastidor está formado por dos monobloques de Meehanite (700 N/m2 de resistencia). Esto confiere la máxima rigidez, fiabilidad y precisión a sus piezas. Gracias al diseño ergonómico de la estructura, los usuarios trabajarán en una posición confortable.

La máquina permite realizar plegados al máximo de longitud de mesa y los útiles se extraen fácilmente de los lados.

Pendiente de patente.



Configuración

TIPOS DE ÚTILES

Fácil de usar,
compatible con los mejores fabricantes de herramientas



Seguridad

SISTEMA DE SEGURIDAD

Soluciones muy efectivas para la **seguridad del operario y la productividad de la máquina.**



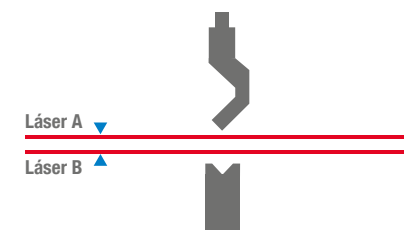
Sistema de amarre de punzones y matrices hidráulico Wila.

Configuración estándar:

- Portapunzón superior con amarre de sujeción manual y leva rápida de apertura (sin necesidad de herramientas).
- Portamatriz inferior con amarre manual y leva rápida de apertura, compatible con matrices de tipo Wila



LZS-LG-HS



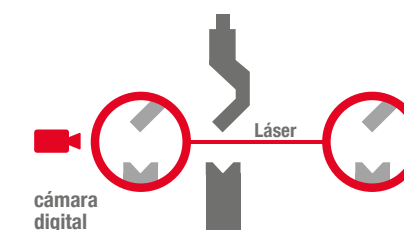
Permite al operario trabajar con seguridad cerca de los útiles, incluso cuando la trancha y los topes se mueven a alta velocidad. La velocidad máxima se puede mantener hasta 6 mm de distancia de la pieza. El sistema supervisa continuamente el rendimiento de velocidad y parada del pistón de la plegadora.

Sistema de sujeción rápido de punzones Promecam.

Sistema de amarre fácil y rápido de punzones tipo Promecam, permite la extracción frontal y la alineación automática de los punzones, reduciendo considerablemente el tiempo de set up de la máquina.



IRIS



El sistema "RapidBend ultimate" elimina la velocidad lenta por completo. Las herramientas van a la máxima velocidad hasta que el punzón llega a la superficie del material. La tecnología "RapidBend" puede reducir el tiempo de ciclo de la máquina en más de dos segundos por ciclo.

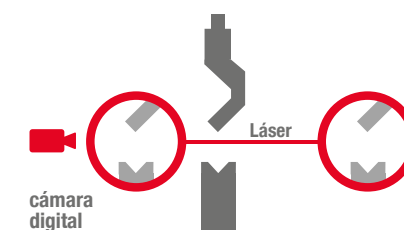
IRIS e IRIS Plus están equipadas con el sistema BSM (Bend Speed Management), que permite una velocidad en la zona de trabajo de hasta 25 mm/s.

Sistema de sujeción rápido de punzones Promecam con mesa de compensación manual.

Sistema de amarre fácil y rápido de punzones tipo Promecam, permite la extracción frontal y la alineación automática de los punzones. Dispone además de un sistema rápido y preciso de compensación manual sectorial que garantiza un ángulo constante para toda la longitud del plegado.



IRIS PLUS



El "Active angle control" controla y ajusta el ángulo en tiempo real durante la fase de plegado. El "control de ángulo activo" garantiza una máxima precisión angular, independientemente de las variaciones de espesores, tipo de material o sentido de la laminación del mismo. Elimina por tanto la influencia de parámetros como la longitud de plegado, posición de carga o la fuerza utilizada durante el plegado. El resultado final, máxima precisión y repetibilidad absoluta. Se elimina por completo la fase de prueba de la pieza y las consecuentes correcciones manuales del ángulo, simplemente solo es necesario teclear el ángulo deseado y el resultado será simplemente impresionante.

OPCIONAL

AMPLIA GAMA DE
HERRAMIENTAS
PARA FACILITAR
Y MEJORAR SU
TRABAJO



Configuración

UNIDAD DE
CONTROL

FX touch software
Interfaz fácil de usar.



Crowning

A pesar de que nuestras plegadoras son muy robustas y con flexiones mínimas, el abombamiento automático permite recuperar cualquier tipo de desviación, garantizando un plegado constante y preciso sea cual sea el material o la longitud de plegado.



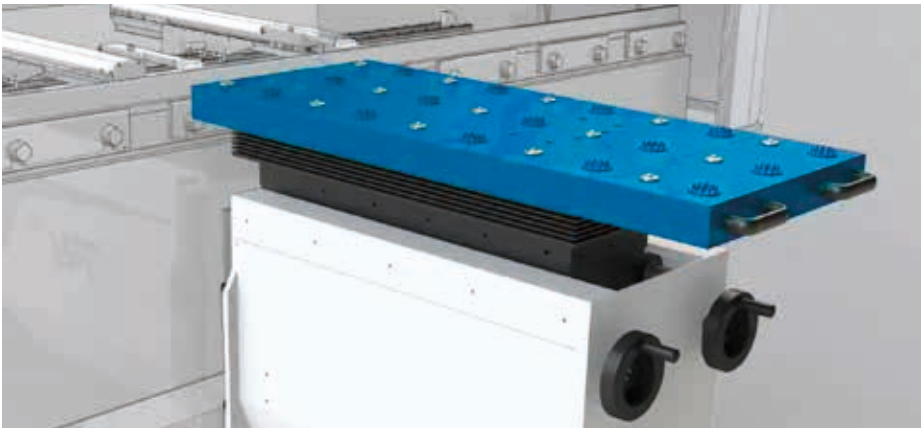
Data M.

Permite controlar activamente el ángulo en distintos puntos del plegado, lo que garantiza la precisión y repetibilidad incluso en los pliegues más complejos.



Acompañantes

Desempeñan un papel esencial para todas las piezas muy largas y pesadas, pero también para aquellas muy finas; ayudan al operario y garantizan una alta calidad de plegado gracias a un seguimiento muy preciso del material.



Unidad de control CNC:

- Pantalla LCD táctil antirreflejos.
- Resistente al polvo.
- Resistente a los impactos.

- Compatible con todas las versiones de Windows.
- Conexiones USB y WiFi.
- Importación DXF.

- Visualización gráfica 2,5 D.
- Visualizador 3D opcional.
- Intercambio bidireccional de datos para la gestión empresarial

* Los valores están sujetos a posibles variaciones.

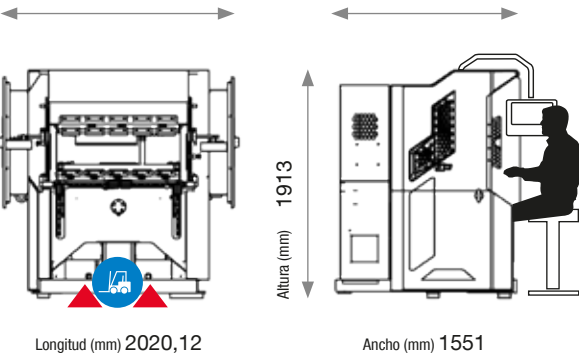




FXbend
1023

datos técnicos

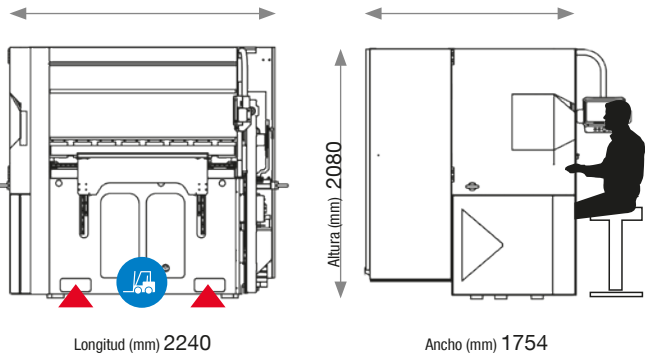
1023	
Máx. potencia de plegado (kN)	230
Longitud de plegado (mm)	1020
Carrera eje Y (mm)	196
Velocidad eje Y (mm/seg)	200
Apertura	
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	315
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	395
TOPE TRASERO 4 EJES (X - R - Z1-Z2)	
Carrera eje X (mm)	375 + 400
Velocidad eje X (mm/s.)	250
Carrera eje Z1-Z2 (mm)	850 - 85x2
Velocidad eje Z (mm/s.)	1100
Carrera eje R (mm)	180
Velocidad eje R (mm/s.)	600
TOPE TRASERO 6 EJES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Carrera eje X1- X2 (mm)	375 + 230
Velocidad eje X (mm/s.)	650
Carrera eje Z1-Z2 (mm)	744
Velocidad eje Z (mm/s.)	800
Carrera eje R1-R2 (mm)	180
Velocidad eje R (mm/s.)	650
Conexiones wireless / puertos USB	YES/2
Potencia del motor (kW)	1x5,2
Consumo (kW)	5
Peso aprox (kg)	2260



FXbend
1547

datos técnicos

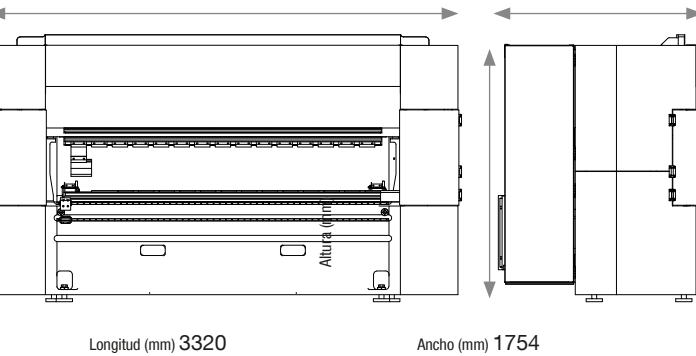
1547	
Máx. potencia de plegado (kN)	470
Longitud de plegado (mm)	1530
Carrera eje Y (mm)	240
Velocidad eje Y (mm/seg)	200
Inclinación (mm) (Y1-Y2)	+ - 10
Apertura amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	360
Apertura amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	440
TOPE TRASERO 4 EJES (X - R - Z1-Z2)	
Carrera eje X (mm)	375 + 400
Velocidad eje X (mm/s.)	240
Carrera eje Z1-Z2 (mm)	1500 - 85x2
Velocidad eje Z (mm/s.)	1100
Carrera eje R (mm)	180
Velocidad eje R (mm/s.)	600
TOPE TRASERO 6 EJES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Carrera eje X1- X2 (mm)	375 + 705
Velocidad eje X (mm/s.)	650
Carrera eje Z1-Z2 (mm)	1350
Velocidad eje Z (mm/s.)	800
Carrera eje R1-R2 (mm)	180
Velocidad eje R (mm/s.)	650
Conexiones wireless / puertos USB	SI/2
Potencia del motor (kW)	2x5,2
Consumo (kW)	6
Peso aprox (kg)	4400



FXbend
3100

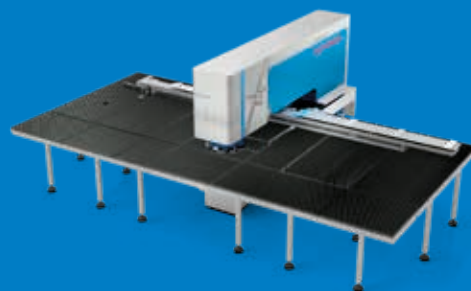
datos técnicos

3100	
Máx. potencia de plegado (kN)	1000
Longitud de plegado (mm)	3060
Carrera eje Y (mm)	300
Velocidad eje Y (mm/seg)	220
Inclinación (mm) (Y1-Y2)	+ - 5
Apertura amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	520
TOPE TRASERO 6 EJES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Carrera eje X1- X2 (mm)	350 + 500
Velocidad eje X (mm/s.)	180
Carrera eje Z1-Z2 (mm)	2950
Velocidad eje Z (mm/s.)	800
Carrera eje R1-R2 (mm)	600
Velocidad eje R (mm/s.)	800
Conexiones wireless / puertos USB	SI
Potencia del motor (kW)	2x5
Consumo (A)	63
Peso aprox (kg)	9500





Sistemas automáticos de carga y descarga



Máquinas punzonadoras



Plegadora eléctrica automatizada



Plegadora



Escantonadoras

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



INDUSTRIA 4.0



FABRICADO Y MONTADO EN ITALIA
POR EUROMAC

www.euromac.com

Responsabilidad. El producto presentado puede diferir ligeramente de las imágenes del catálogo.
Toda la información contenida en este catálogo puede estar sujeta a modificación sin previo aviso.