Plegadora Eléctrica Automatizada

EUROMAC®

catálogo general

Ha nacido la celda de gran variedad de configuraciones de producción, más una. **¡La vuestra!**

Fxbend cell

Plegadora eléctrica automatizada

Tiempos breves de programación

Con nuestro software Fx Cell 3D, es posible programar el robot desde la oficina en muy poco tiempo.

Active Fingers

Mayor precisión y repetibilidad de las piezas gracias a la función de autoaprendizaje.

Personalizable para adaptarse a tus necesidades

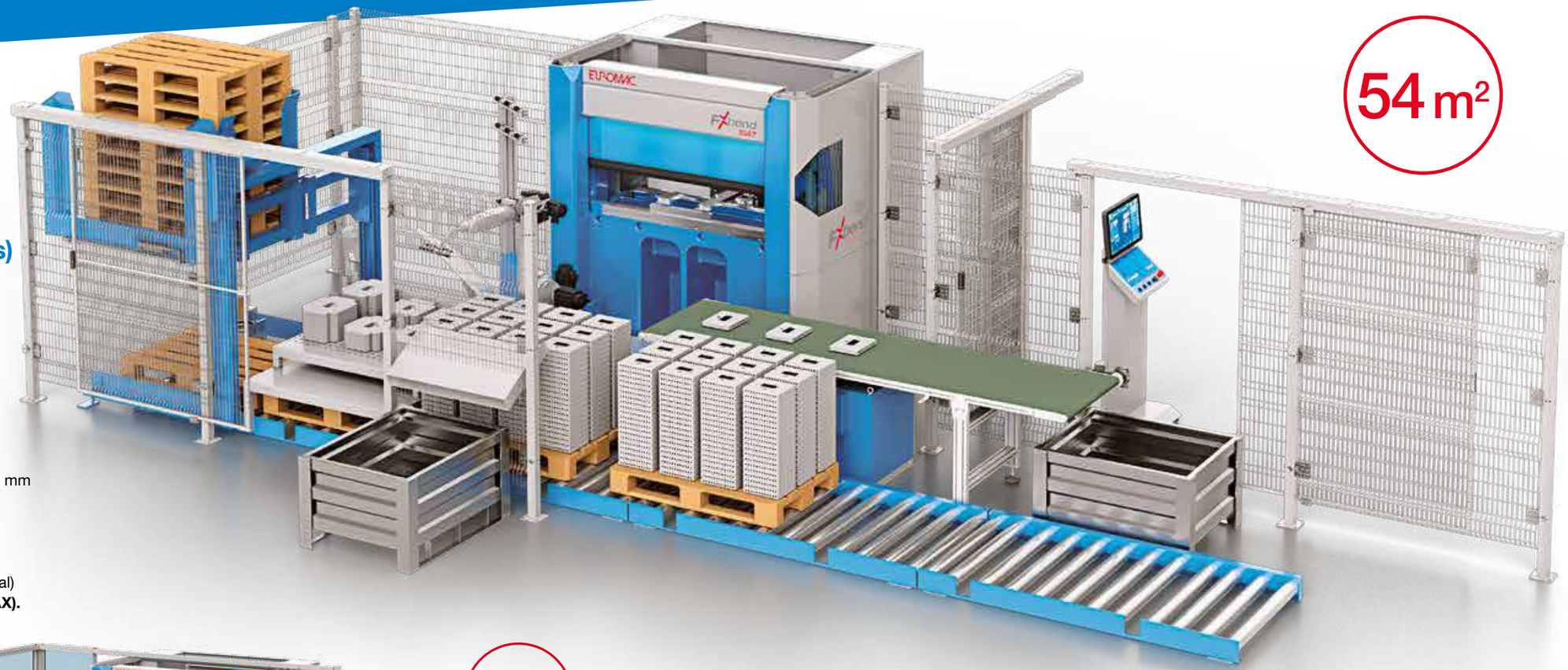
Sistema modular para satisfacer los requisitos específicos de tu producción, garantizando la máxima eficacia y reduciendo las necesidades de espacio.

Sistema completamente realizado por Euromac

Euromac proporciona una solución completa, diseñando y desarrollando cada elemento de la estructura, desde la máquina hasta la integración del robot, incluso el software que ejecuta la producción. **Un sistema completo, fiable y de uso amigable.**

Fx bend cell 1023 - 1547

La primera celda configurable de acuerdo a sus necesidades de producción.



Configuramos la máquina
a su imagen y semejanza:

MAX / MAX 7 (Robot de 7 ejes)

Celda para piezas pequeñas y medianas
con una alta capacidad de producción.
La celda está integrada por:
- Fx Bend con topes de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg
- Base del robot integrada en la máquina
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja
- Estación de carga con dos mesas de 1200 x 800 mm
- Descarga:
  - Paletización en rodillos motorizados para Europallet (opcional)
  - Almacén vertical para 10 Europallets
  - Cinta automática con descarga en caja (opcional)
- **Disponible en versión de robot con 7 ejes (MAX).**

PLUS

Celda para piezas pequeñas y medianas
con una alta capacidad de producción.
La celda está integrada por:
- Fx Bend con topes de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg
- Base del robot integrada en la máquina
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja.
- Estación de carga con dos mesas de 1200 x 800 m
- Descarga:
  - Paletización en un Europallet
  - Cinta automática con rodillos motorizados con descarga en multi caja.

STANDARD

Celda para piezas pequeñas y medianas
con una alta capacidad de producción.
La celda está integrada por:
- Fx Bend con topes de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg
- Base del robot integrada en la máquina
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja
- Estación de carga con dos mesas de 1200 x 800 mm
- Descarga:
  - Paletización en un Europallet
  - Cinta automática con descarga en caja (opcional).

Fx bend cell 1547

Cuando la productividad necesita de soluciones importantes.

La solución ideal para piezas de hasta 1500 x 800 mm.

Robot de gran capacidad, con dos configuraciones de descarga diferentes que pueden modularse según la productividad del cliente.

64 m²

MAX

Celda para piezas pequeñas y medianas con una alta capacidad de producción.c
La celda está integrada por:
- Fx Bend con topes de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg
- Base del robot integrada en la máquina
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja
- Estación de carga con dos mesas de 1500 x 800 mm
- Descarga:
  - Almacén vertical para 10 Europallets (opcional)
  - Paletización en rodillos motorizados para Europallet
  - Caja para piezas pequeñas.
  - Cinta automática con descarga en caja (opcional)

50 m²

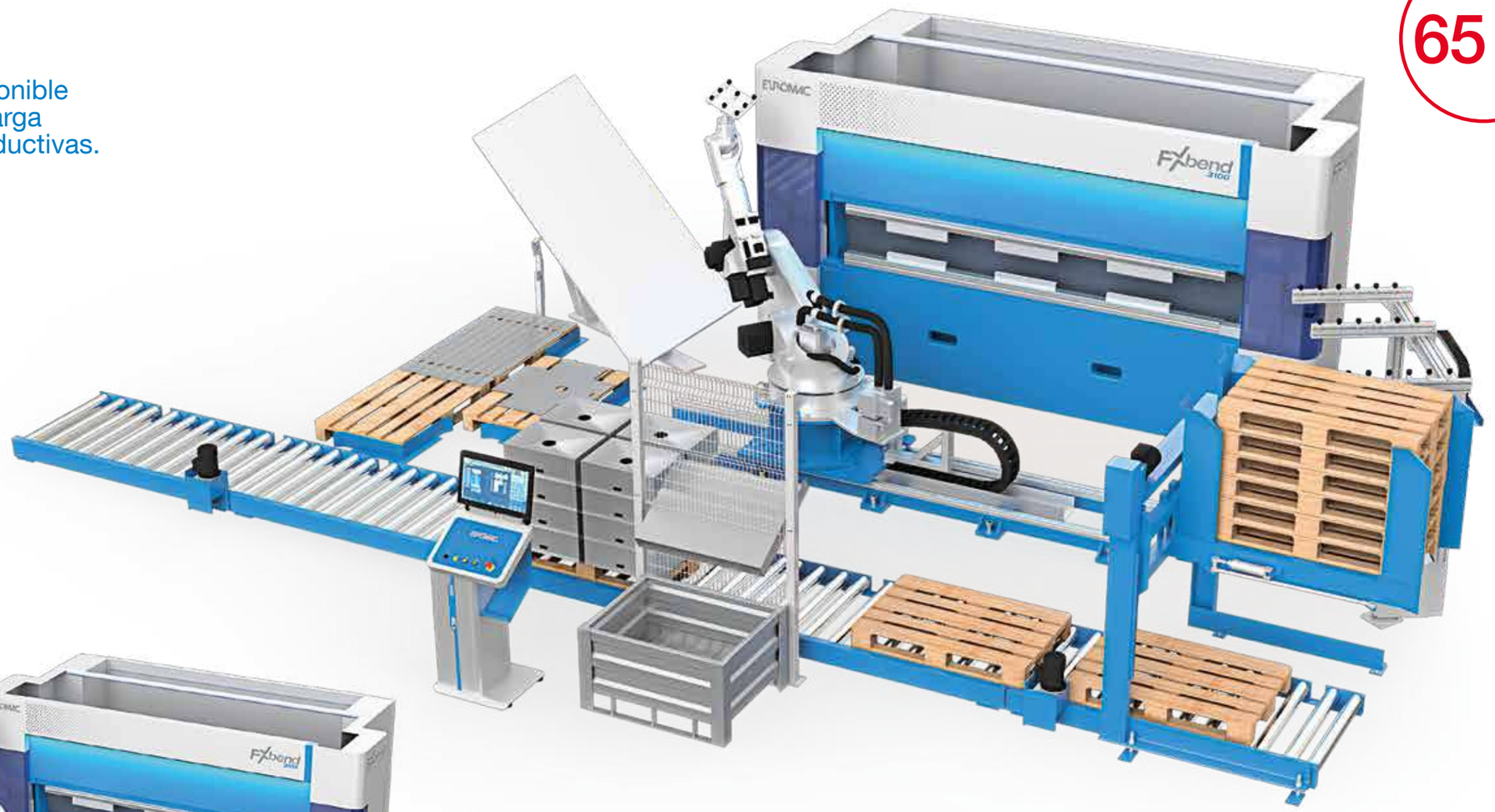
STANDARD

Celda para piezas pequeñas y medianas con una alta capacidad de producción.
La celda está integrada por:
- Fx Bend con topes de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg sobre railes
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja
- Estación de carga con dos mesas de 1500 x 800 mm
- Descarga:
  - Paletización en 2 Europallet
  - Cinta automática con descarga en caja (opcional)

Fx bend cell 3100

¡Piensa en grande! Solución robotizada sobre raíles para piezas de gran formato.

Robot de gran portabilidad, disponible en dos configuraciones de descarga adecuadas a sus exigencias productivas.



MAX

Celda para piezas de medio y gran formato con amplia capacidad de producción.
La célda está integrada por:
- Fx Bend con tope de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg sobre rieles
- Mesa de centrado
- volteador
- Control de doble hoja.
- Estación de carga para piezas de trabajo hasta 2500 x 900 mm
- Descarga:
  - Almacén vertical para n.10 Europallet (opcional)
  - Caja para piezas pequeñas.
  - Paletización sobre cinta motorizada para Europallet.
  - Cinta automática con descarga sobre caja (opcional).

STANDARD

Celda para piezas de medio y gran formato con amplia capacidad de producción.
La célda está integrada por:
- Fx Bend con tope de 6 ejes
- Robot 20/70/120 Kg sobre riele
- Mesa de centrado
- Volteador
- Control de doble hoja
- Estación de carga para piezas grandes
- Descarga:
- Paletizado en 6 Europallets.
  - Cinta automática con descarga sobre caja (opcional).

SOFTWARE

ON LINE
Software estándar
con programas
parametrizados.

FX CELL Supervisor

El valor agregado es la extrema facilidad y rapidez para realizar cualquier tipo de modificación en su trabajo.

Con Fx Cell Supervisor es posible:
- Modificar todos los parámetros de la celda de plegado.
- Elija la pinza correcta y active o desactive las ventosas.
- Seleccione la posición para cargar la pieza.
- Seleccione la posición de descarga para activar o desactivar el control de doble hoja o el espesor del material.

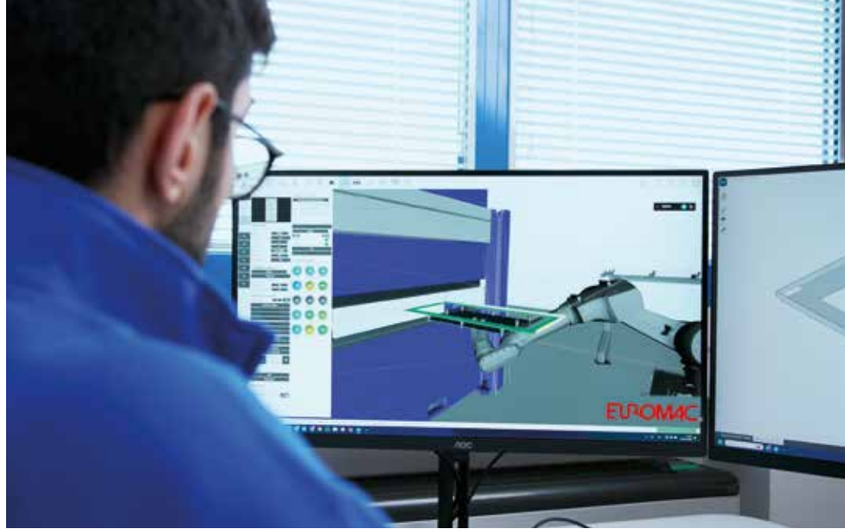
Todo trabajando directamente desde la interfaz de nuestro Fx Soft y sin tener que cambiar nada en el programa de la oficina.

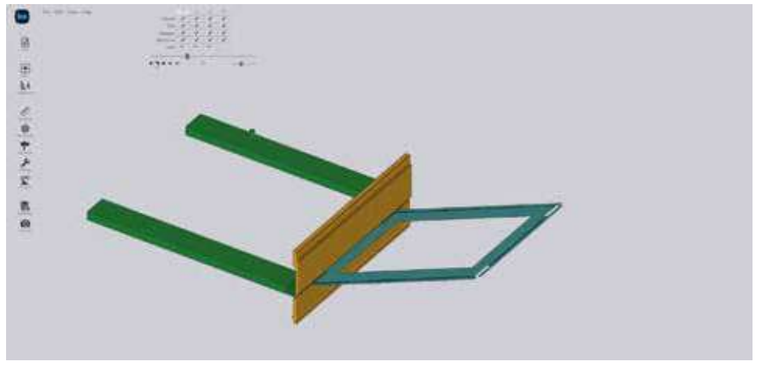
Todo a tu alcance de forma rápida y sencilla.

Posibilidad de poner el robot en modo “parking” para trabajar manualmente dentro de la célula.

SOFTWARE

OFF LINE
EASY CELL PLUS
Software opcional



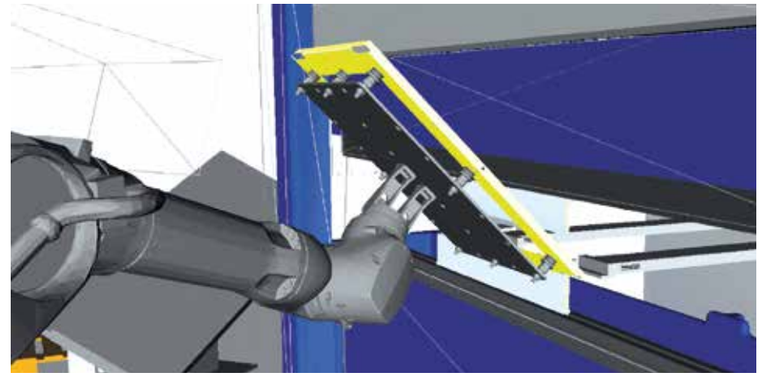


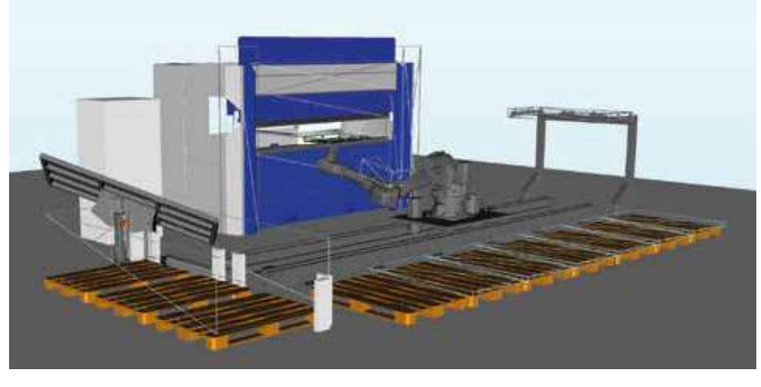
Programación fácil y rápida incluso para los requerimientos más complejos.

El software para la programación offline. La línea actúa en perfecta cohesión con FX Bend Cell, convirtiéndose así en una elemento complementario opcional de la celda que permite rápidamente predecir los movimientos, la eficiencia del proceso y la posibilidad de modificarlo para la mejor optimización. Gracias a la pantalla gráfica 3D y la gestión de datos de paletización es posible obtener una vista completa de la operación minimizando los tiempos de producción.

Con el software Easy Cell Plus podemos asegurar que en la gran mayoría de las piezas no es necesario tocar el “teaching pad”.

- Reduce los tiempos considerablemente de paro de máquina y los tiempos de programación.
- Proporciona exactamente la eficiencia del ciclo de trabajo para cualquier pieza u si es necessario interviene para mejorarla.
- Simplifica la programación del robot.
- Facilidad de visualización y configuración de los datos de paletizado.





CARGA Y DESCARGA

Máxima versatilidad de carga - descarga para cualquier exigencia de producción

Al diseñar un sistema completo, Euromac también ha dedicado mucha atención también al flujo de entrada y salida de las piezas, para garantizar una. Producción rápida y fiable.
Proporcionando múltiples necesidades de trabajo, la celda de plegado FX Bend ofrece una amplia gama de soluciones para cargar y descargar sus piezas.

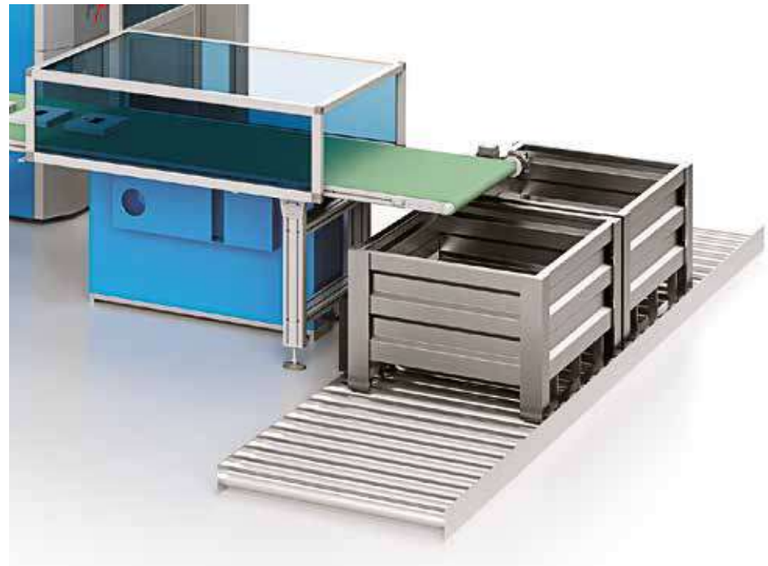
Carga
Mesa de carga con imanes y 2 mesas de pre-alineación. La mesa de pre-alineación tiene una matriz perforada para el posicionamiento perfecto de las piezas.
Diferentes zonas de carga según el modelo 1000 x 600, 1500 x 800, 2500 x 1000 mm.
A nivel opcional, ofrecemos la posibilidad de tener mesas de carga adicionales, para cargar las piezas junto a una punzonadora o una máquina láser, fácilmente transportable con un montacargas.

Descarga
Nuestras estaciones de trabajo automatizadas ofrecen una amplia gama de soluciones de descarga, desde paletización de piezas sobre europallets fijos a torres automáticas de 10 europallet (conjuntos de palets adicionales opcionales), hasta transportadores de rodillos motorizados para una descarga rápida.
También ofrecemos la posibilidad de colocar piezas directamente en cajas o en una cinta transportadora para descargar en una caja fija, o colocadas en rodillos motorizados “.

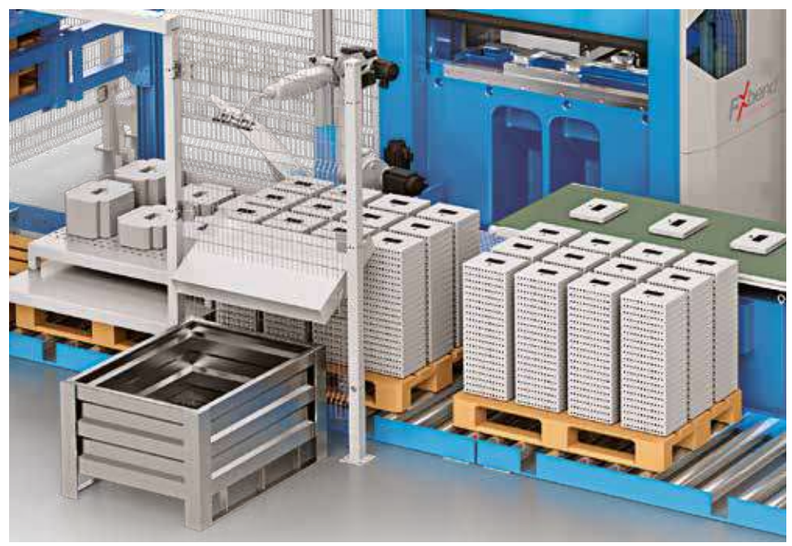
COMBINACIONES DE DESCARGA
Optional.

Descarga por cinta transportadora

Descarga por cinta transportadora con cajas motorizadas



Descarga a pallet motorizado



CARACTERÍSTICAS

Calidad y fiabilidad de piezas y accesorios para una producción rápida y de alta precisión.

Active finger

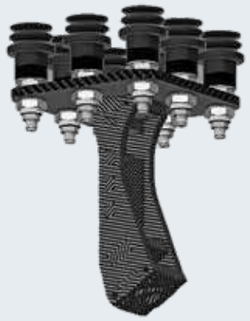
Para reproducir con precisión las piezas fabricadas gracias a la función de autoaprendizaje.

Gripper

Las pinzas se diseñan completamente según los requisitos del cliente.

Euromac ofrece una amplia gama de pinzas diferentes capaces de manipular desde piezas muy pequeñas y ligeras hasta piezas grandes y pesadas.

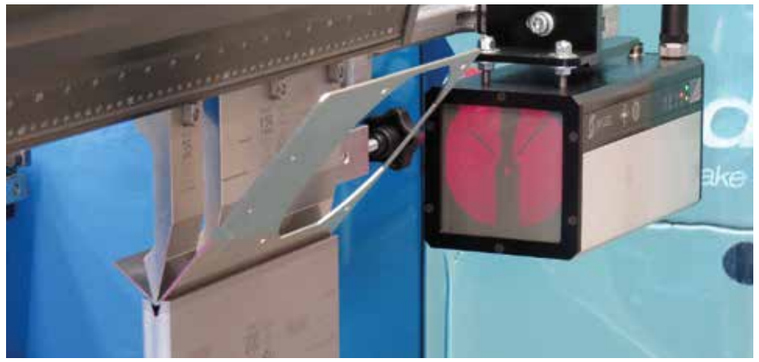
El número de ventosas o imanes (independientes) depende de las necesidades del cliente.



Con un solo tornillo es posible cambiar de una pinza a otra.

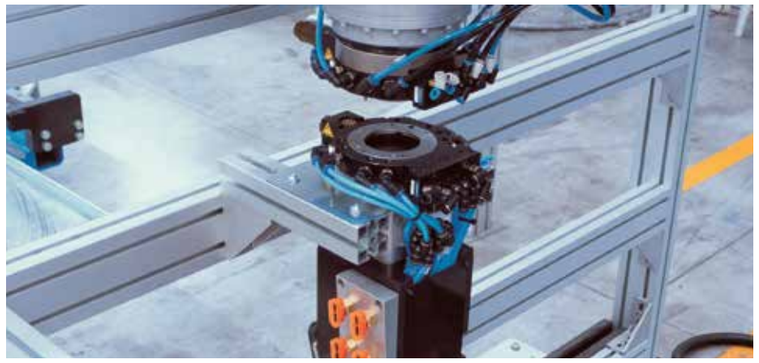
Control del ángulo

Consigue el plegado perfecto, controlando el ángulo con precisión, ya sea operando manualmente o utilizando el robot.



Cambio automático de pinza

Permite que la máquina cambie las piezas de agarre automáticamente, siguiendo el ciclo establecido durante la programación desde la oficina. Garantiza autonomía y tiempos de intervención casi nulos.



Cambio automático de herramientas

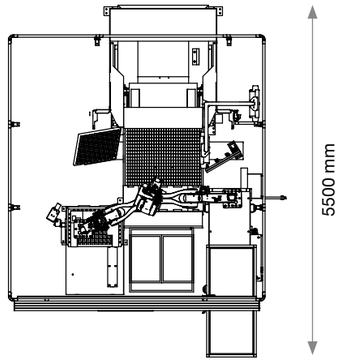
Maximiza la eficacia pasando rápidamente de un lote a otro con nuestro sistema de cambio automático de herramientas, reduciendo el tiempo de reequipamiento y eliminando los errores humanos.

Fxbend cell

Gama de máquinas y configuraciones

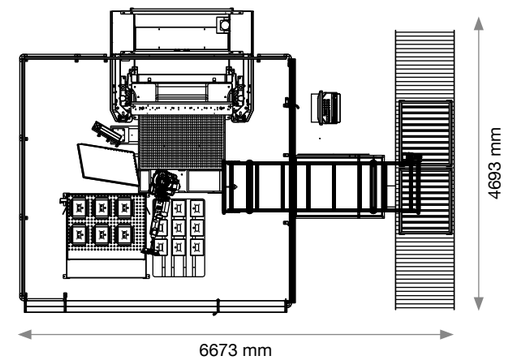
STANDARD 1023 / 1547

descripción técnica	cell 1023	cell 1547
Fuerza máxima de plegado (kN)	230	470
Longitud de plegado (mm)	1020	1530
Abertura		
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	315	360
Amarre punzones promecam (porta matriz- trancha) (mm)	395	440
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	196	240
Velocidad eje Y (mm / s)	200	200
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10	10
Robot		
Radio de trabajo máx. (Mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	10 / 20	10 / 20
Numero de ejes	6	6
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Carga		
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300	300
Descarga		
Longitud de almacenamiento de la cinta (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	5	6
Peso aproximado (kg)	3000	5000



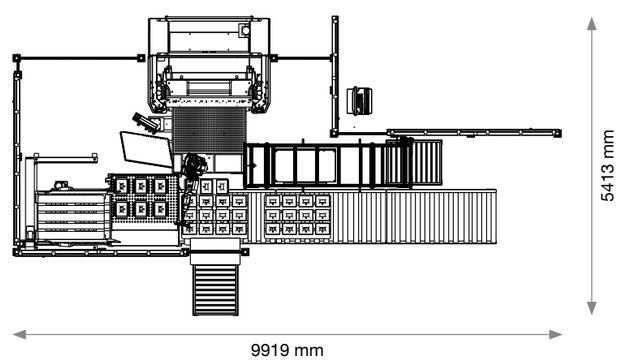
PLUS 1023 / 1547

descripción técnica	cell 1023	cell 1547
Fuerza máxima de plegado (kN)	230	470
Longitud de plegado (mm)	1020	1530
Abertura		
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	315	360
Amarre punzones promecam (porta matriz- trancha) (mm)	395	440
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	196	240
Velocidad eje Y (mm / s)	200	200
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10	10
Robot		
Radio de trabajo máx. (Mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	10 / 20	10 / 20
Numero de ejes	6	6
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Carga		
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300	300
Descarga		
Longitud de almacenamiento de la cinta (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	5	6
Peso aproximado (kg)	3000	5500



MAX 1023 / 1547

descripción técnica	cell 1023	cell 1547
Fuerza máxima de plegado (kN)	230	470
Longitud de plegado (mm)	1020	1530
Abertura		
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	315	360
Amarre punzones promecam (porta matriz- trancha) (mm)	395	440
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	196	240
Velocidad eje Y (mm / s)	200	200
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10	10
Robot		
Radio de trabajo máx. (Mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	10 / 20	10 / 20
Numero de ejes	6	6
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Carga		
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300	300
Descarga		
Longitud de almacenamiento de la cinta (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	5	6
Peso aproximado (kg)	3000	6000



STANDARD-KR

descripción técnica	cell 1547
Fuerza máxima de plegado (kN)	470
Longitud de plegado (mm)	1530
Abertura	
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	360
Amarre punzones promecam (porta matriz- trancha) (mm)	440
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	240
Velocidad eje Y (mm / s)	200
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10
Robot	
Radio de trabajo máx. (Mm)	2233
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	70
Numero de ejes	6
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.06
FX Cell	
Carga	
Tamaño máximo de pieza 1 pila (mm)	1500 x 1000
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300
Descarga	
Tamaño máx. pieza que se puede descargar en cinta (mm)	1000 x 600 x h 300
Longitud de almacenamiento de la cinta (mm)	600 scarico + 600
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	6
Peso aproximado (kg)	6200

MAX-KR

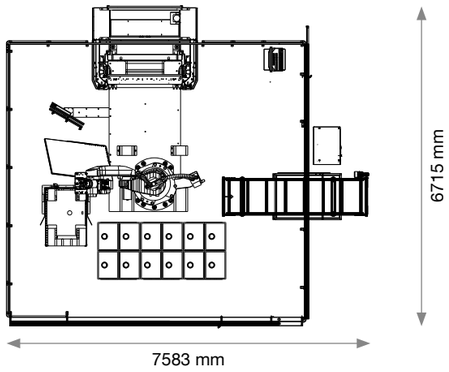
descripción técnica	cell 1547
Fuerza máxima de plegado (kN)	470
Longitud de plegado (mm)	1530
Abertura	
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	360
Amarre punzones promecam (porta matriz- trancha) (mm)	440
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	240
Velocidad eje Y (mm / s)	200
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10
Robot	
Radio de trabajo máx. (Mm)	2233
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	70
Numero de ejes	6
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.06
FX Cell	
Carga	
Tamaño máximo de pieza 1 pila (mm)	1500 x 1000
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300
Descarga	
Tamaño máx. pieza que se puede descargar en cinta (mm)	1000 x 600 x h 300
Longitud de almacenamiento de la cinta (mm)	600 scarico + 600
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	6
Peso aproximado (kg)	7000

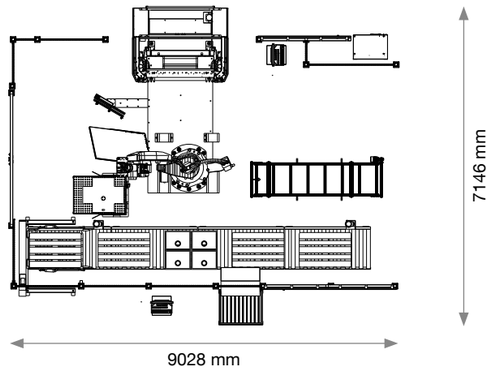
STANDARD-KR

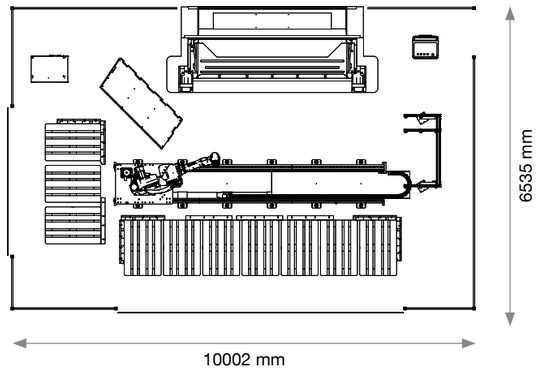
descripción técnica	cell 3100
Fuerza máxima de plegado (kN)	1000
Longitud de plegado (mm)	3060
Abertura	
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	520
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	250
Velocidad eje Y (mm / s)	220
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10
Robot	
Radio de trabajo máx. (Mm)	2233
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	70
Numero de ejes	7
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.06
FX Cell	
Carga	
Tamaño máximo de pieza 1 pila (mm)	3000 x 1000
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300
Descarga	
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	6
Peso aproximado (kg)	8500

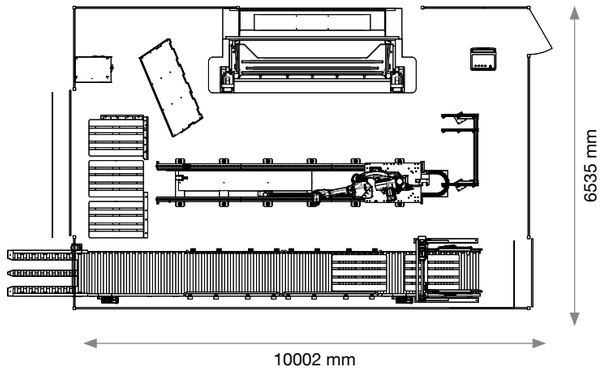
MAX-KR

descripción técnica	cell 3100
Fuerza máxima de plegado (kN)	1000
Longitud de plegado (mm)	3060
Abertura	
Amarre punzones Wila (porta matriz- porta punzón) (mm)	520
Carrera ejes Y1-Y2 (mm)	250
Velocidad eje Y (mm / s)	220
Velocidad máxima de plegado en automático (mm / seg)	36
Velocidad máxima de plegado en manual (mm / seg)	10
Robot	
Radio de trabajo máx. (Mm)	2233
Carga máx. (Pinza incluida) (kg)	70
Numero de ejes	7
Tolerancia de repetibilidad (mm)	+-0.06
FX Cell	
Carga	
Tamaño máximo de pieza 1 pila (mm)	3000 x 1000
Tamaño mínimo de la pieza (mm)	50 x 100
Altura máxima de la pila (mm)	300
Descarga	
Área de descarga en contenedores (mm).	1200 x 800
Conexión eléctrica (kWa)	6
Peso aproximado (kg)	9500



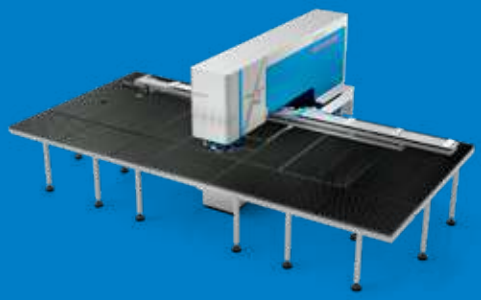






bipiuci.it

Sistemas automáticos de carga y descarga



Máquinas punzonadoras

Plegadoras eléctricas

Plegadora

Escantonadoras

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRIA **4.0**

FABRICADO Y MONTADO EN ITALIA
POR **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilidad. El producto presentado puede diferir ligeramente de las imágenes del catálogo.
Toda la información contenida en este catálogo puede estar sujeta a modificación sin previo aviso.