Automatische Elektrische Abkantpresse

EUROMAC®

Hauptkatalog

Jetzt gibt es die Biegezelle mit mehreren Produktionskonfigurationen, plus eine: **Ihre.**

FXbend cell

Automatische elektrische abkantpresse

Kurze Programmierzeiten

Dank der Software FX Cell 3D kann die Programmierung des Roboters in kürzester Zeit offline erfolgen.

Active Fingers

Für eine sorgfältige Wiederholbarkeit der gefertigten Teile, dank der Selbstlernfunktion.

Individuell anpassbar an Ihre Bedürfnisse

Modulares System, das den spezifischen Anforderungen Ihrer Produktion gerecht wird und maximale Effizienz und Reduzierung des benötigten Platzbedarfs garantiert.

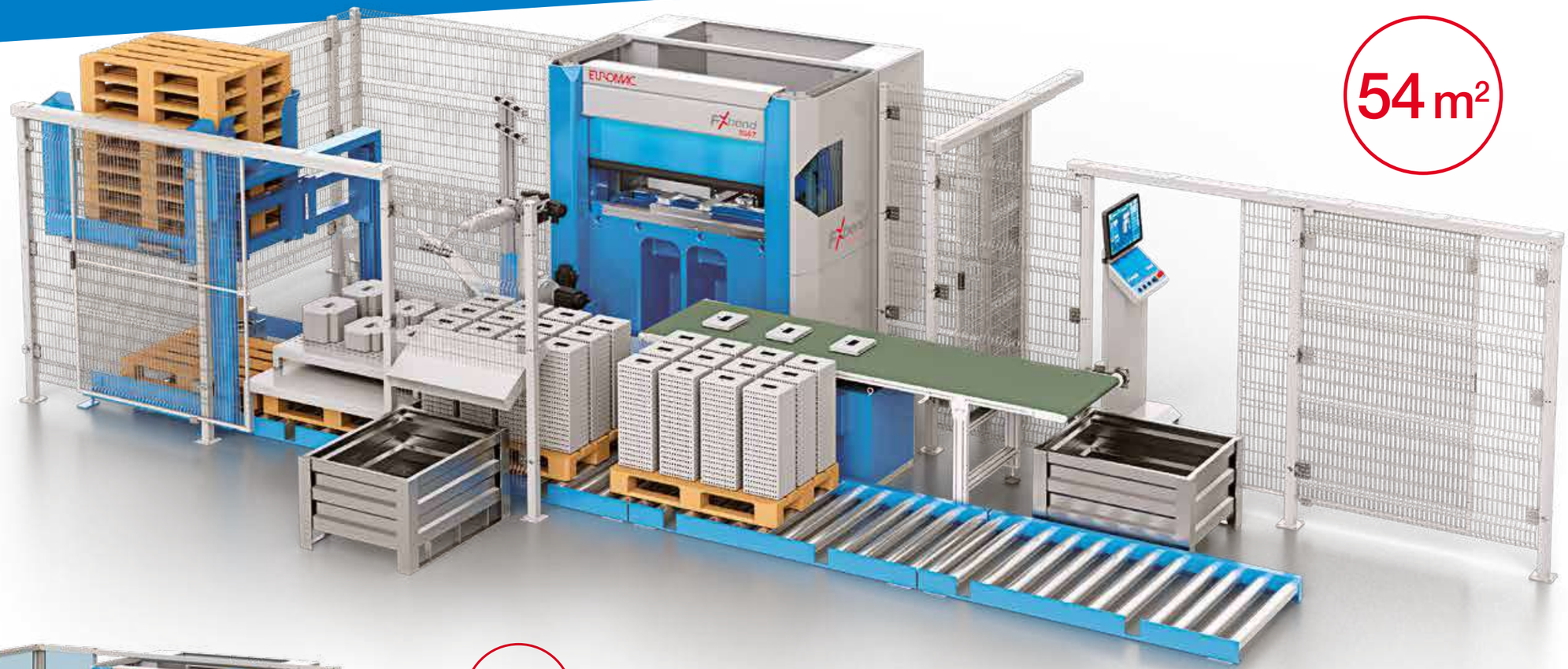
Das System wird vollständig von Euromac gefertigt.

Euromac liefert eine Komplettlösung, deren Konstruktionselemente, von der Maschine über die Einbeziehung des Roboters bis hin zur Software für das Produktionsmanagement alle intern entworfen und entwickelt werden. **Ein zuverlässiges, anwenderfreundliches Komplettsystem.**

Fx bend cell 1023 - 1547

Die erste Zelle die man nach Ihren Anforderungen konfiguriert werden.

Wir konfigurieren die Maschine auf Ihre individuellen Vorgaben und Bedürfnissen.



MAX 7 (7-Achs-Roboter)

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
  - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette
  - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
- Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional)
  - **Auch in der Ausführung mit 7-Achs-Roboter verfügbar.**

PLUS

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
  - Palettierung auf Europalette
  - Automatische Förderband mit motorisierten Rollenbahn zum Entladen in Mederer Behälter

STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1200 x 800 mm
- Entladen:
  - Palettierung auf Europalette
  - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional)

Fx bend cell 1547

Wenn Produktivität wichtige Leistungen benötigt

64 m²

Die ideale Lösung für Teilen bis 1500 x 800 mm.

Große Roboter, mit 2 verschiedenen entladen Konfigurationen, die auf der Grundlage der Produktivität moduliert werden kann.

MAX

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1500 x 800 mm
- Entladen:
  - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
  - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette
  - Behälter für Klein Teilen
  - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional).

50 m²

STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.

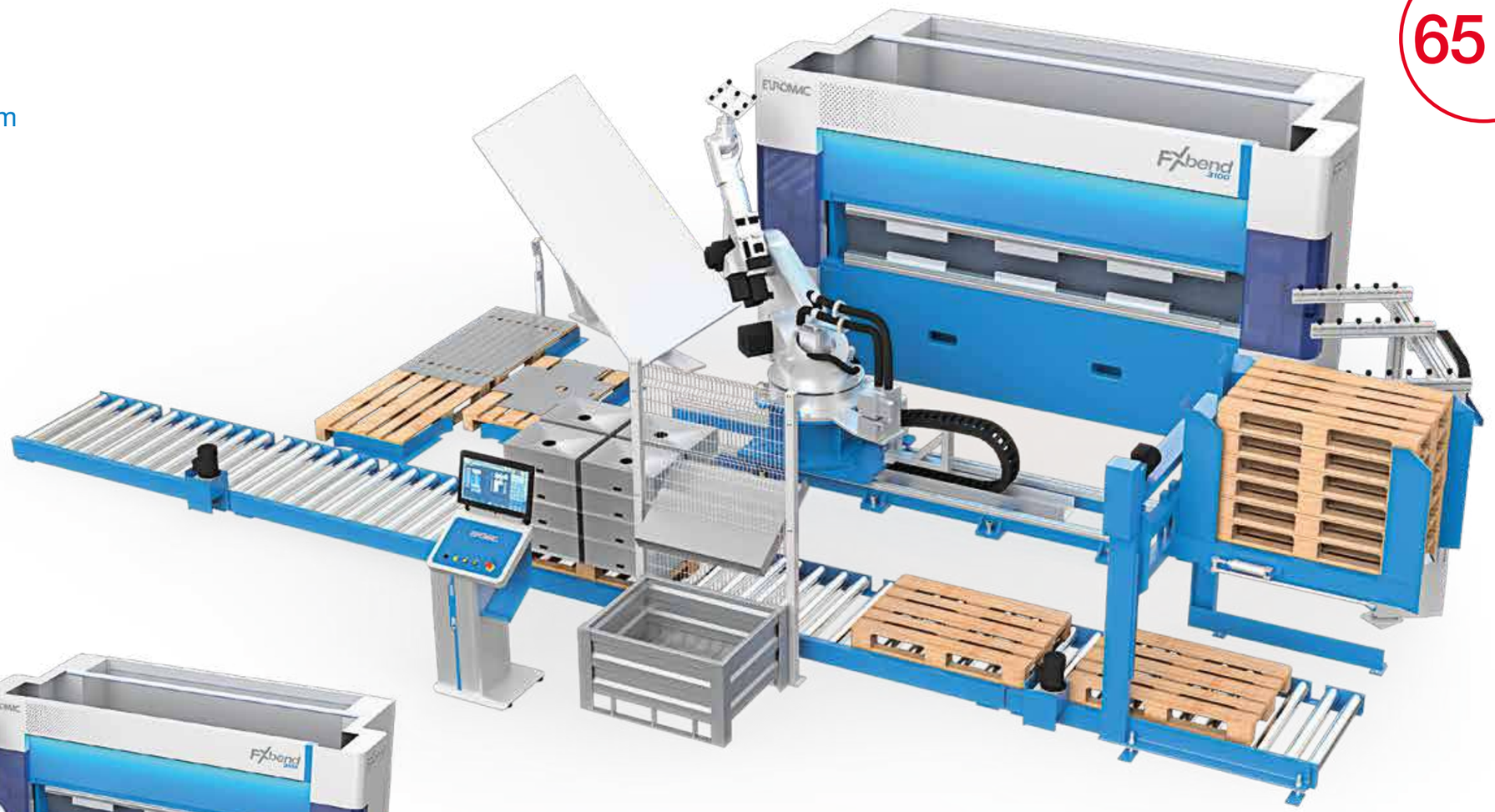
Zelle Konfigurationen:

- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 1500 x 800 mm
- Entladen:
  - Palettierung auf 2 Europalette
  - Automatische Förderband zum Entladen in Behälter (optional).

Fx bend cell 3100

Groß denken!
Roboterlösung auf Schienen für großformatige Teile.

65 m²



Großer Roboter, in 2 entladen Konfigurationen geeignet zu Ihrem produktiven Bedürfnisse

MAX

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.
Zelle Konfigurationen:
- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Ladestation mit 2 Tischen von 2500 x 900 mm
- Entladen:
  - Vertikale Lagerung bis zu 10 Europaletten (optional)
  - Behälter für Klein Teilen
  - Palettierung auf einem motorisierten Rollenbahn für Europalette.
  - Automatisches Förderband mit Entladung in Kiste (optional).

65 m²

STANDARD

Zelle für kleine und mittelgroße Teilen mit hoher Produktionskapazität.
Zelle Konfigurationen:
- Fx Bend mit der 6-Achsen Hinteranschlag.
- Roboter 20/70/120 Kg.
- Basis des Roboters in die Maschine integriert
- Zentriertischsystem
- Umgreif System
- Integrierter doppelter Teil Kontrolle
- Beladestation für große Werkstücke
- Entladen:
  - Palettierung auf 6 Europalette.
  - Automatisches Förderband mit Entladung in Kiste (optional).

SOFTWARE

ONLINE
Standardsoftware mit parametrisierten Programmen.

FX CELL Supervisor

Der Mehrwert ist die extreme Gebrauchsfreundlichkeit, die jede Änderung an Ihrer Arbeit ermöglicht.

Mit FX-Supervisor, um:
- Alle andern die Parameter der Biegung Zellen möglich ist
- die Auswahl der richtigen Greifer und aktivieren oder deaktivieren von die Sauger
- Wählen oder ändern von die Belade Position
- Wählen oder ändern von die Entladeposition
- Aktivieren oder deaktivieren Doppelte Blech Kontrolle

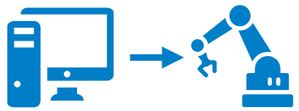
Alle diese, direkt von der Schnittstelle unserer FX Software und ohne etwas aus, das Programm zu ändern.

Alles in der Hand in einer einfachen und schnellen Weise.

Optionaler Roboter-Parkmodus zur manuellen Arbeit in der Biegezelle.

SOFTWARE

OFFLINE
EASY CELL PLUS Programmiersoftware

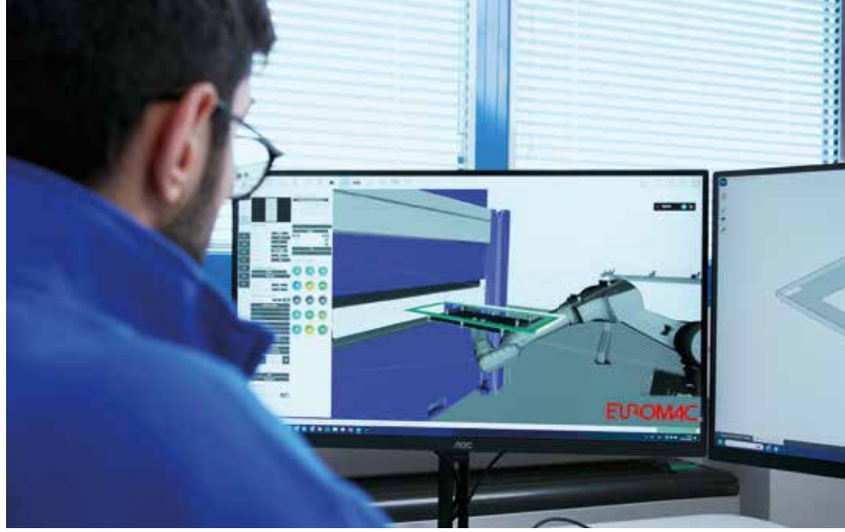


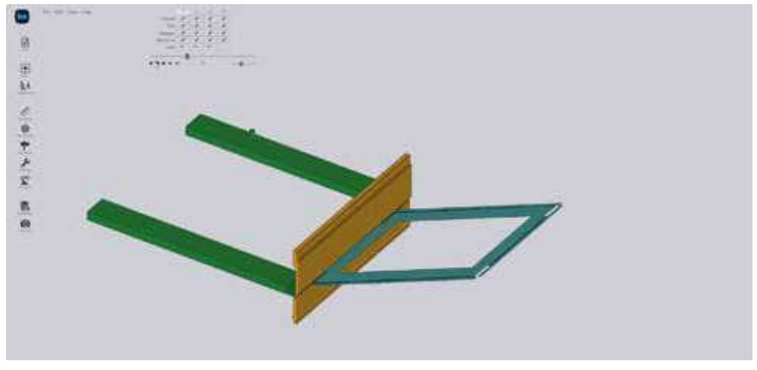
Schnelle und vereinfachte Programmierung, auch für besonders komplexe Bearbeitungen.

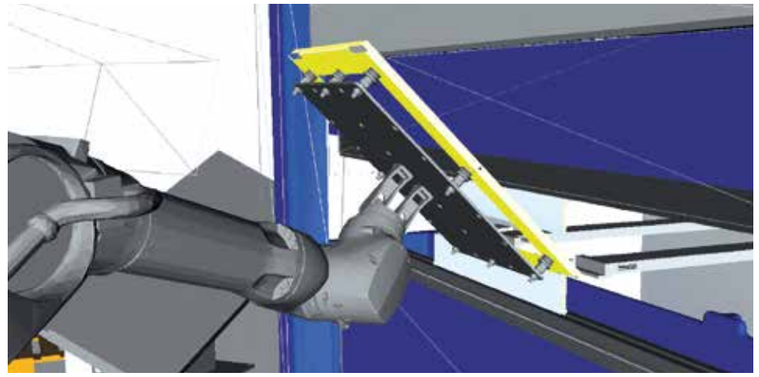
Die Offline-Programmiersoftware ist perfekt auf die FX bend cell abgestimmt. Das optionale Zubehör ermöglicht eine rasche Antizipierung der Bewegungsabläufe und der Prozesseffizienz sowie deren eventuelle Optimierung.
Dank grafischer 3D-Anzeige und Palettierungsdaten-Management ist eine vollständige Betriebsübersicht sowie Verringerung der Produktionszeiten möglich.

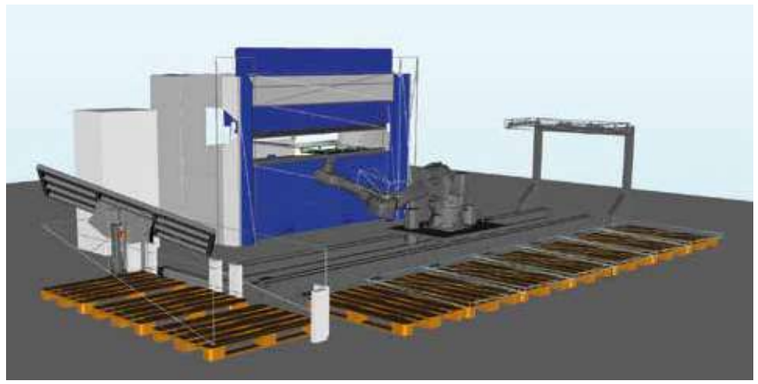
Mit der Software Easy Cell Plus garantieren wir, dass bei den meisten produzierten Teilen nicht an der Maschinenkonsole gearbeitet werden muss.

- Verringerung von Produktionsstopps dank minimaler Programmierzeit.
- Effizienzprognose der Biegezelle für jedes beliebige Produkt sowie bei Bedarf Durchführung von Verbesserungsmaßnahmen.
- Vereinfachung von Roboter-Programmierarbeiten.
- Einfache Visualisierung und Einrichtung von Entladepositionen.









BE- UND ENTLADEN

Maximale Vielseitigkeit des Ladens - Entladen für jede Produktionsanforderung

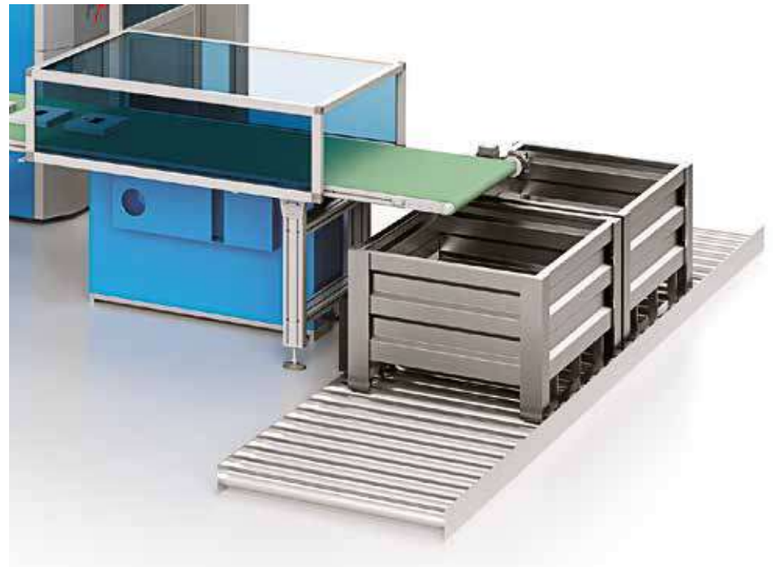
Bei der Entwicklung einer Komplettlösung hat Euromac auch auf die Zufuhr und Entnahme der Teile größten Wert gelegt, um eine schnelle und zuverlässige Produktion sicherzustellen. Durch die Berücksichtigung unterschiedlichster Produktionsanforderungen bietet die FX bend cell eine große Bandbreite an Be- und Entladelösungen.

Beladen
Ladefläche mit 2 Vorjustiertabellen tischen. Der Vorausrichttisch hat eine perfekte Positionierung der Teile.
Mit verschiedenen Ladezonen nach dem Modell 1000 x600 1500 x 800 2500 x 1000 mm.
Optional bieten wir die Möglichkeit, zusätzliche Ladetische zu haben mit einem Gabelstapler.

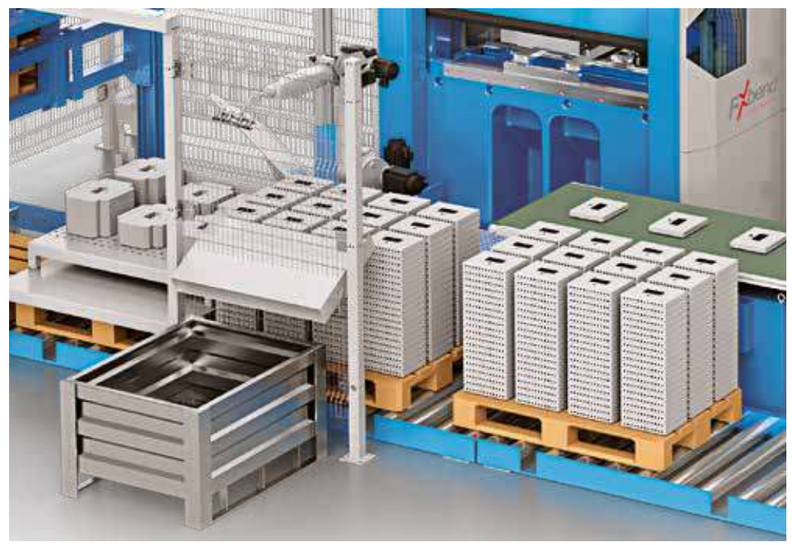
Entladen
Unsere automatisierten Arbeitsstationen bieten viele entladen Lösungen, von der Palettierung von Teilen auf festen Euro-Paletten zu 10-euro-paletten automatische. Türme, an motorisierten Rollenbahnen für schnelle Entladung. Es ist auch möglich, direkt in die Behälter oder auf einem Förderband auf einer festen Behälter zu entladen, oder auf motorisierten Rollenbahn positioniert

ENTLADE-KOMBINATIONEN Wahlweise.

Förderband zum Entladen



Automatische Förderband mit motorisierten Rollenbahn für Behälter



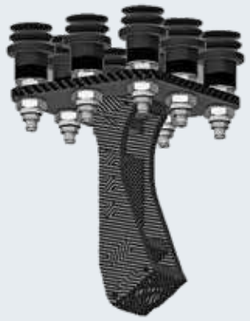
Motorisierten Rollenbahn für Europalette

MERKMALE

Qualität und Zuverlässigkeit von Teilen und Zubehör für eine schnelle und hochpräzise Produktion.

Gripper

Die Greifer werden komplett nach Kundenwunsch konstruiert.
Euromac bietet eine breite Palette verschiedener Greifer an, die für sehr kleine und leichte Werkstücke bis hin zu großen und schweren Werkstücken eingesetzt werden können.
Die Anzahl der Saugnäpfe oder Magnete (unabhängig) hängt von den Anforderungen des Kunden ab.



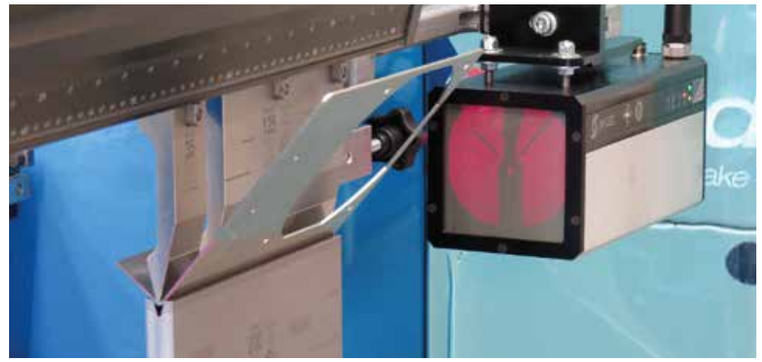
Mit nur einer Schraube ist es möglich, von einer Klemme zur anderen zu wechseln.

Active finger

Für eine genaue Reproduzierbarkeit der hergestellten Stücke dank der Selbstlernfunktion.

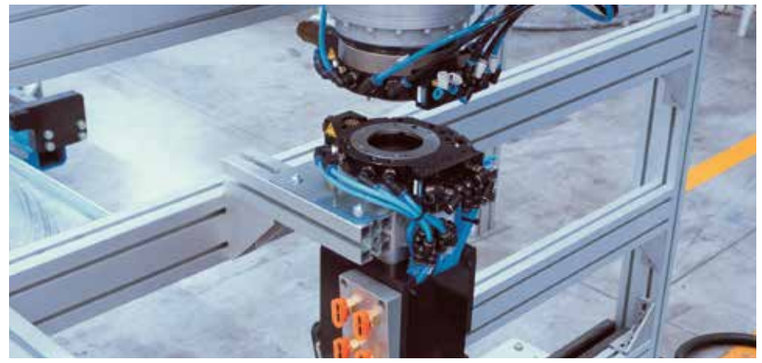
Winkelkontrolle

Erzielen Sie die perfekte Biegung, indem Sie den Winkel präzise steuern, egal ob Sie manuell oder mit dem Roboter arbeiten.



Automatischer Greiferwechsel

Dadurch kann die Maschine Greifteile automatisch wechseln und dabei dem während der Office-Programmierung eingestellten Zyklus folgen.
Das garantiert Autonomie und nahezu keine menschlichen Eingriffszeiten.



Automatischer Werkzeugwechsler

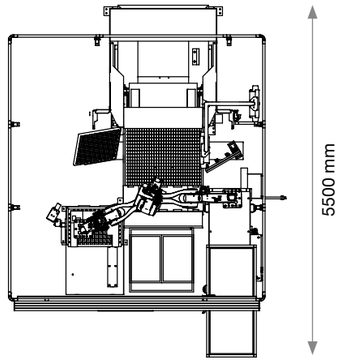
Maximieren Sie die Effizienz, indem Sie mit unserem automatischen Werkzeugwechsler schnell Chargen wechseln, um die Umrüstzeit zu verkürzen und menschliche Fehler zu vermeiden.

FXbend cell

Maschinenprogramm und Produktionen

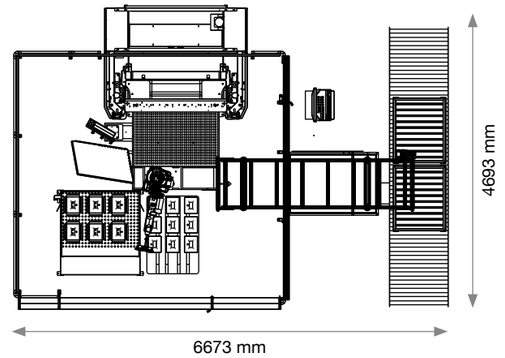
STANDARD 1023 / 1547

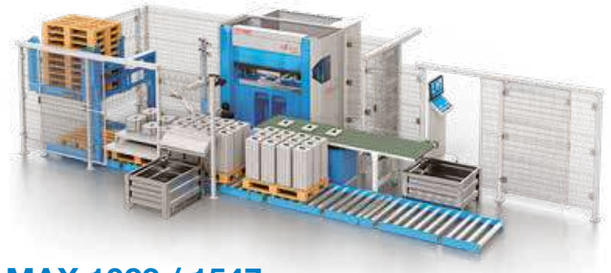
Technische Daten	cell 1023	cell 1547
Maximale Biegekraft (kN)	230	470
Abkantlänge (mm)	1020	1530
Einbauhöhe		
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	315	360
Promecam-Klemmung (Matrizenafnahme bis Biegebalken) (mm)	395	440
Y-Achse Verfahrhub (mm)	196	240
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	200	200
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10	10
Roboter		
Max. Reichweite (mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Max. Traglast mit Greifer (kg)	10 / 20	10 / 20
Anzahl der Achsen	6	6
Wiederholgenauigkeit (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Beladung		
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300	300
Entladung		
Förderband Pufferlänge (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	5	6
Gewicht ca. (kg)	3000	5000



PLUS 1023 / 1547

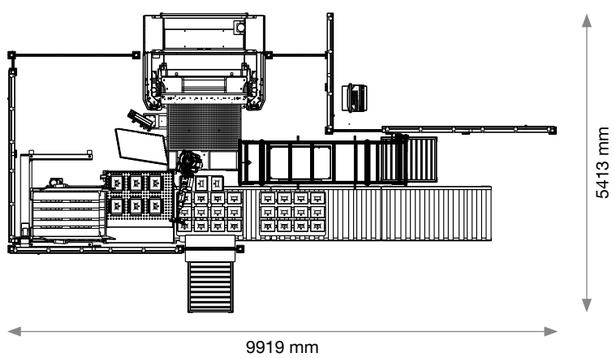
Technische Daten	cell 1023	cell 1547
Maximale Biegekraft (kN)	230	470
Abkantlänge (mm)	1020	1530
Einbauhöhe		
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	315	360
Promecam-Klemmung (Matrizenafnahme bis Biegebalken) (mm)	395	440
Y-Achse Verfahrhub (mm)	196	240
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	200	200
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10	10
Roboter		
Max. Reichweite (mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Max. Traglast mit Greifer (kg)	10 / 20	10 / 20
Anzahl der Achsen	6	6
Wiederholgenauigkeit (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Beladung		
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300	300
Entladung		
Förderband Pufferlänge (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	5	6
Gewicht ca. (kg)	3000	5500





MAX 1023 / 1547

Technische Daten	cell 1023	cell 1547
Maximale Biegekraft (kN)	230	470
Abkantlänge (mm)	1020	1530
Einbauhöhe		
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	315	360
Promecam-Klemmung (Matrizenafnahme bis Biegebalken) (mm)	395	440
Y-Achse Verfahrhub (mm)	196	240
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	200	200
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10	10
Roboter		
Max. Reichweite (mm)	1420 / 1810	1420 / 1810
Max. Traglast mit Greifer (kg)	10 / 20	10 / 20
Anzahl der Achsen	6	6
Wiederholgenauigkeit (mm)	+-0.03	+-0.03
FX Cell		
Beladung		
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300	300
Entladung		
Förderband Pufferlänge (mm)	1500 / 3000	1500 / 3000
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	5	6
Gewicht ca. (kg)	3000	6000



STANDARD-KR

Technische Daten	cell 1547
Maximale Biegekraft (kN)	470
Abkantlänge (mm)	1530
Einbauhöhe	
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	360
Promecam-Klemmung (Matrizenafnahme bis Biegebalken) (mm)	440
Y-Achse Verfahrhub (mm)	240
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	200
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10
Roboter	
Max. Reichweite (mm)	2233
Max. Traglast mit Greifer (kg)	70
Anzahl der Achsen	6
Wiederholgenauigkeit (mm)	+- 0,06
FX Cell	
Beladung	
Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm)	1500 x 1000
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300
Entladung	
Förderband max. Teileabmessungen (mm)	1000 x 600 x H 300
Förderband Pufferlänge (mm)	600 Entladen + 600
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	6
Gewicht ca. (kg)	6200

MAX-KR

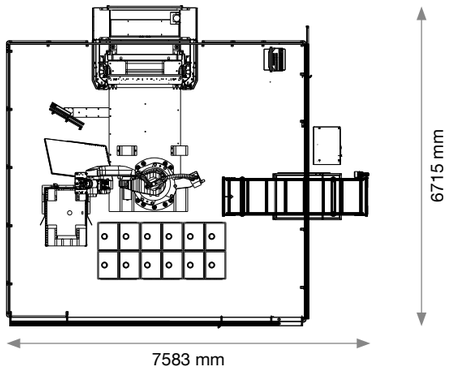
Technische Daten	cell 1547
Maximale Biegekraft (kN)	470
Abkantlänge (mm)	1530
Einbauhöhe	
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	360
Promecam-Klemmung (Matrizenafnahme bis Biegebalken) (mm)	440
Y-Achse Verfahrhub (mm)	240
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	200
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10
Roboter	
Max. Reichweite (mm)	2233
Max. Traglast mit Greifer (kg)	70
Anzahl der Achsen	6
Wiederholgenauigkeit (mm)	+- 0,06
FX Cell	
Beladung	
Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm)	1500 x 1000
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300
Entladung	
Förderband max. Teileabmessungen (mm)	1000 x 600 x H 300
Förderband Pufferlänge (mm)	600 Entladen + 600
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	6
Gewicht ca. (kg)	7000

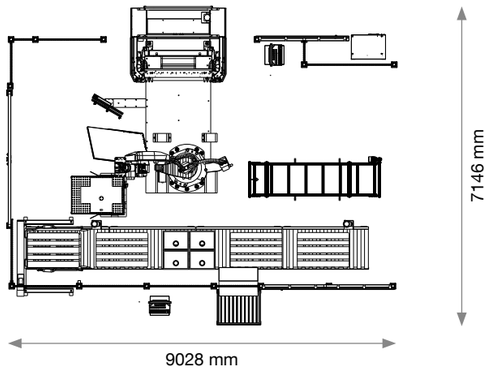
STANDARD-KR

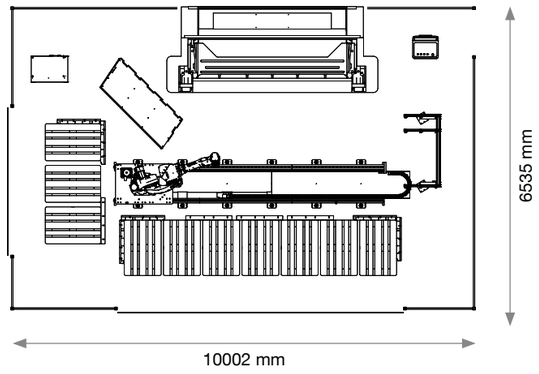
Technische Daten	cell 3100
Maximale Biegekraft (kN)	1000
Abkantlänge (mm)	3060
Einbauhöhe	
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	520
Y-Achse Verfahrhub (mm)	250
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	220
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10
Roboter	
Max. Reichweite (mm)	2233
Max. Traglast mit Greifer (kg)	70
Anzahl der Achsen	7
Wiederholgenauigkeit (mm)	+- 0,06
FX Cell	
Beladung	
Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm)	3000 x 1000
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300
Entladung	
Förderband max. Teileabmessungen (mm)	1000 x 600 x H 300
Förderband Pufferlänge (mm)	600 Entladen + 600
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	6
Gewicht ca. (kg)	8500

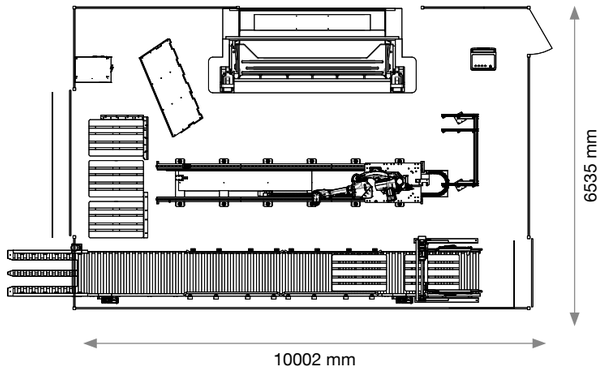
MAX-KR

Technische Daten	cell 3100
Maximale Biegekraft (kN)	1000
Abkantlänge (mm)	3060
Einbauhöhe	
WILA-Klemmung (Matrizenafnahme bis Stempelaufnahme) (mm)	520
Y-Achse Verfahrhub (mm)	250
Y-Achse Geschwindigkeit (mm/s)	220
Max. Biegegeschwindigkeit Automatikmodus (mm/s)	36
Max. Biegegeschwindigkeit manueller Modus (mm/s)	10
Roboter	
Max. Reichweite (mm)	2233
Max. Traglast mit Greifer (kg)	70
Anzahl der Achsen	7
Wiederholgenauigkeit (mm)	+- 0,06
FX Cell	
Beladung	
Max. Teileabmessungen 1 Stapel (mm)	3000 x 1000
Min. Teileabmessungen (mm)	50 x 100
Max. Stapelhöhe (mm)	300
Entladung	
Förderband max. Teileabmessungen (mm)	1000 x 600 x H 300
Förderband Pufferlänge (mm)	600 Entladen + 600
Schwerkraftentladungsbereich (mm)	1200 x 800
Anschlusswert (kWa)	6
Gewicht ca. (kg)	9500



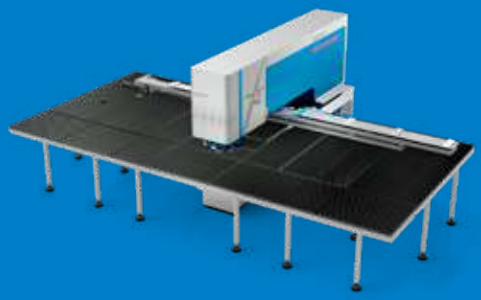






bipiuci.it

Automatische Be- und Entladesysteme



Stanzmaschinen

Elektrische Abkantpressen

Horizontal-Biegepresse

Ausklinkmaschinen

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRIE **4.0**

HERGESTELLT UND MONTIERT
IN ITALIEN VON **EUROMAC**

www.euromac.com

Haftung. Das dargestellte Produkt kann geringfügig von den Bildern im Katalog abweichen. Alle in diesem Katalog enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.