SHEAR XT

EUROMAC®
punching & bending machines

Cisaille XT: La solution **de cisaillage** et **détourage** pour **la tôle. Rapide, précise** et **économique.**

COUPES RAPIDES ET EXTRÊMEMENT PRÉCISES

Le principal avantage d'une machine outil comme la cisaille est sa **rapidité**. Aucune autre solution n'existe et ne peut être aussi efficace qu'un outil conçu pour réaliser les **meilleures coupes dans les** plus **brefs délais.**

Shear XT réalise des **coupes en quelques secondes** avec un très **haut niveau de précision!**

UNE ÉCONOMIE MOYENNE DE 15 À 20% SUR LA TÔLE

Avec **Shear XT, vous économisez** trois fois plus. Vous économisez du **temps, de l'énergie et du matériel.** Selon les études réalisées, les cisailles garantissent une économie allant de 15 à 20%* de matière par rapport à d'autres solutions. En d'autres termes, toutes les 5 feuilles utilisées, une est gratuite.

*La valeur peut varier selon le type de process

- PRÉCISION DE COUPE ULTRA ÉLEVÉE
- VITESSE DE COUPE ÉLEVÉE
- ÉLIMINE LES MICRO-JONCTIONS
- PERMET UNE ÉCONOMIE MOYENNE DE 15% À 20% DE TÔLE
- CONSOMMATION D'ÉNERGIE MOINDRE PAR RAPPORT A UNE DECOUPE EN POINÇONNAGE

PRÊT POUR L'AUTOMATISATION

Nos cisailles **sont déjà** conçues pour être utilisées dans des **lignes de production entièrement automatisées.**

Grâce à la **poinçonneuse XT**, notre cisaille offre également de nombreuses autres fonctionnalités d'automatisation telles que le **poinçonnage, le formage, permettant** de configurer une **ligne de production totalement autonome!**

Shear XT

Structure rigide en C monobloc en fonte nodulaire normalisée (après soudure) en fonte Meehanite fortement stabilisée avec une résistance de 650N/mm2 conçue avec FEM (Méthode des Éléments Finis).

Ajustement du jeu entre lames automatique (1500 Y x 1000 X mm)

Convoyeur de chute automatique

Axe automatique programmable du convoyeur d'évacuation de pièces

Choisissez la poinçonneuse XT qui correspond le mieux à vos besoins ! **Version électrique, hydraulique ou hybride, jusqu'à 192 outils.**

	XT Electric		XT Hybrid		XT Hydraulic
	XT electric S* 1500/24-2500	XT electric S* 1500/24-3000	XT hybrid S* 1500/30-2500	XT hybrid S* 1500/30-3000	XT hydraulic S* 1500/30-3000
Max. force de frappe (kN)	240	240	300	300	300
Axe Y avec Multi-tool/Monopoincon (mm) Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
moteurs axe Y	2	2	2	2	2
axe X (mm)	2500	3000	2500	3000	3000
Repositionnement automatique en X (mm)	jusqu'à 10 000	jusqu'à 10 000	jusqu'à 10 000	jusqu'à 10 000	jusqu'à 10 000
Contrôle de la course du poinçon (mm)	de 0,1 à 31	de 0,1 à 31	de 0,1 à 31	de 0,1 à 31	de 0,1 à 31
Système hydraulique entraîné par servomoteur	standard	standard	standard	standard	standard
Précision de positionnement (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Répétabilité en formage (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stations d'indexation automatique bidirectionnelles	3	3	3	3	3
Ouverture des pinces (mm)	11	11	11	11	11
Pinces automatiques en standard	2	3	2	3	3
Max. nombre de coups (1/min) :					
Cadence de grignotage pour 1 mm	780	780	1100	1100	600
Marquage	2000	2000	2000	2000	-
Épaisseurs (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. poids de la tôle à vitesse d'axes réduite (kg)	180*	180*	180*	180*	180*
Ports USB	6	6	6	6	6
Puissance requise (kW)	13	13	8,5	8,5	8,5
Consommation électrique moyenne (kW/h)	3.5	3.5	5	5	5
Poids approximatif (kg)	9100	9300	9100	9300	9300
Dimensions (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

www.bipiuci.it