Digibend

Presses horizontales multifonction

Tous les outils dont vous avez besoin en une unique machine, fiable, précise et étonnamment fonctionnelle.

EUROMAC®

Tous les **outils** dont vous avez besoin en une unique **machine.**

- Elle cintre, poinçonne et redresse pratiquement tous les types de matériaux, tels que le cuivre, le fer, l'aluminium, l'acier et même le plastique.
- Elle permet de calculer automatiquement l'angle et la séquence optimale de cintrage, garantissant ainsi un niveau de qualité élevé en termes de précision.
- Elle représente une solution polyvalente et configurable, idéale pour les petites et les grandes productions.
- Elle est précise et exacte, y compris pour les applications les plus exigeantes.
- Elle permet à vos ouvriers de réaliser des pièces réplicables, mais aussi personnalisées.
- Elle ne nécessite qu'un entretien minime.
- Son degré de perfection est le fruit de plus de 35 ans d'expérience dans le secteur.

Technologie

Le cylindre est entièrement intégré à la structure et la tête est guidée tout au long de sa course pour garantir une précision maximale, y compris pour les applications les plus exigeantes.

La robuste structure doté d'un système de contrôle innovant et d'un système hydraulique spécialement conçu garantit une répétabilité de cintrage exceptionnelle (0,02 mm) y compris après plusieurs milliers de pièces.

La conception flexible et robuste de la table de la Digibend (à traitement anti-rayures) et le système de contrôle facile à utiliser (2 axes CNC) permettent à chaque utilisateur de créer des outils personnalisés pour les applications spéciales.

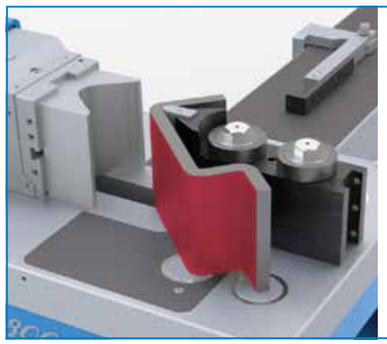
EUROMAC | **Presses horizontales multifonction**

Outils

Digibend offre la flexibilité maximale en matière de cintrage !

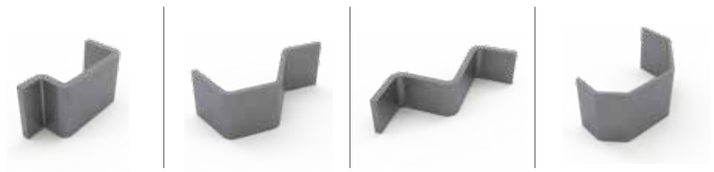
Euromac propose une vaste gamme d'outils standards et spéciaux pour Digibend.

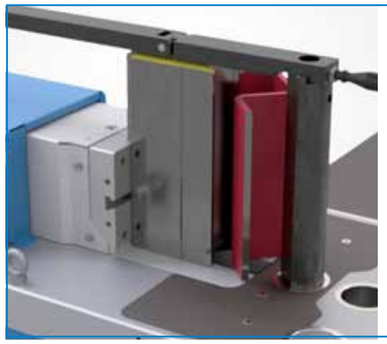
L'équipement est simple, rapide et permet à chaque utilisateur de créer des outils personnalisés pour des applications spéciales.



Porte-insert de cintrage à 2 trous

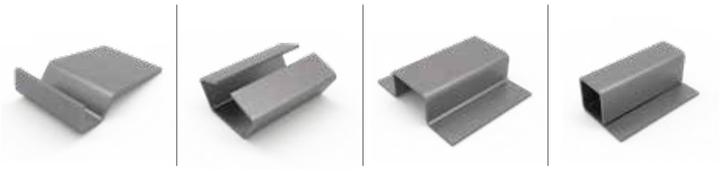
Il garantit une stabilité et une précision maximales tout au long de la ligne de cintrage, y compris à des tonnages très élevés.

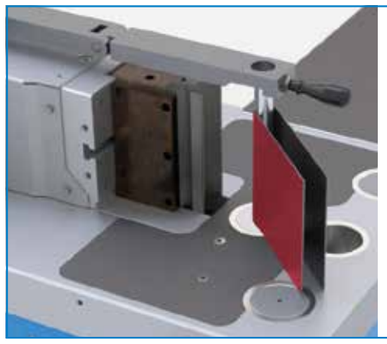




Outils de cintrage à hauteur majorée

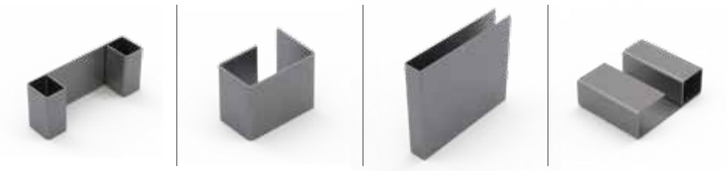
Jeu d'outils qui garantissent des cintrages précis et linéaires, y compris sur des longueurs de cintrage considérables avec des tonnages élevés.





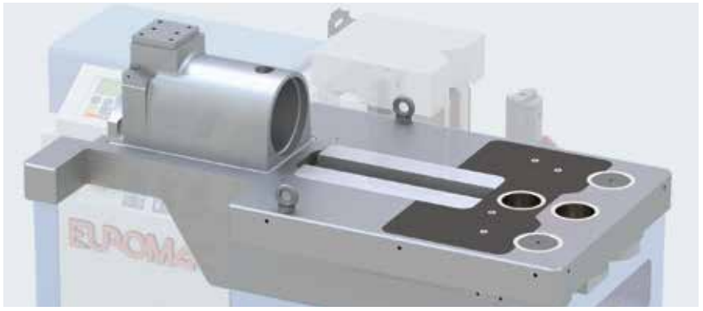
Axes de cintrage de très faible diamètre

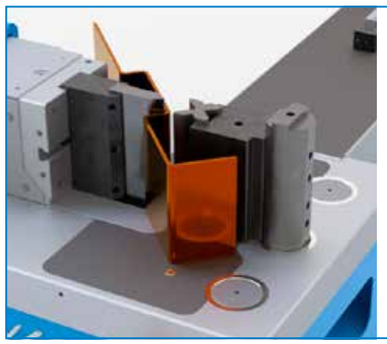
Ils permettent de réaliser des cintrages et des pièces à profil de type boîte de très petite taille, y compris sur de très grandes hauteurs.



Structure

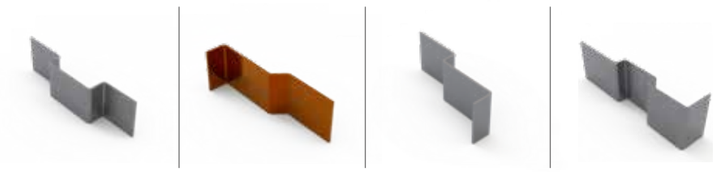
Le plan des Digibend est obtenu à partir d'un seul bloc de Meehanite® sans aucune soudure.

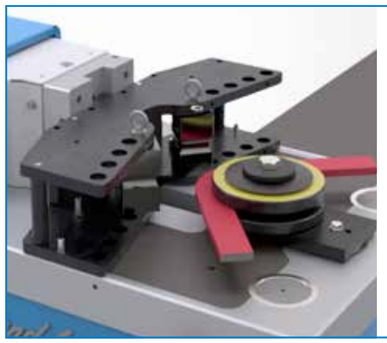




Poinçon de cintrage mobile

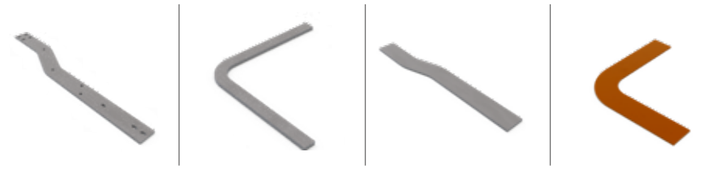
La flexibilité qui permet de régler la direction d'équipement permet de réaliser des cintrages très proches.

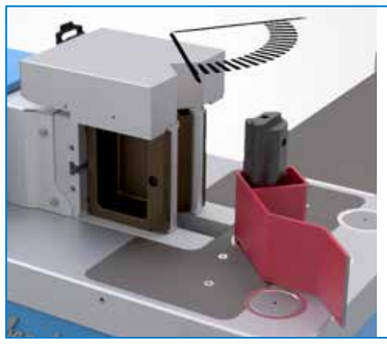




Équipement jeu de brides

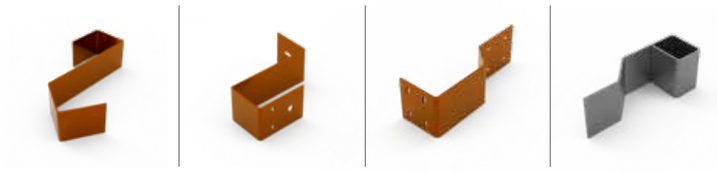
Il garantit le cintrage sur côte en maintenant la section constante, sans déformation ni gonflement du matériau.





Matrice à contrôle actif de l'angle

Elle permet d'obtenir un angle précis et répétitif, dès le premier cintrage, sans que l'opérateur ne doive apporter de corrections.

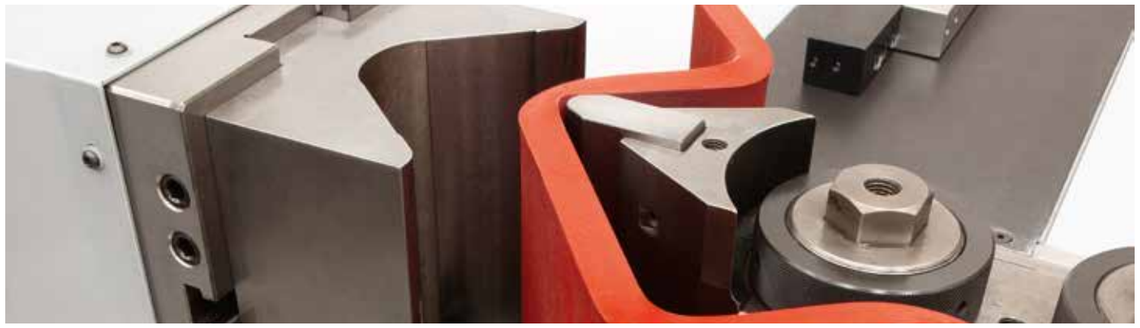


Applications

Une unique machine, un grand nombre d'applications.

Pour cintrer et pour poinçonner mais aussi pour couper et redresser le fer, le cuivre, l'acier, l'aluminium et le plastique. La Digibend est dotée d'une série de matrices, de poinçons et d'outils qui lui permettent d'effectuer une grande gamme d'usinages.

Outre la vaste gamme d'outils disponibles en stock, nous fournissons également les spécifications nécessaires à la réalisation d'outils personnalisés.

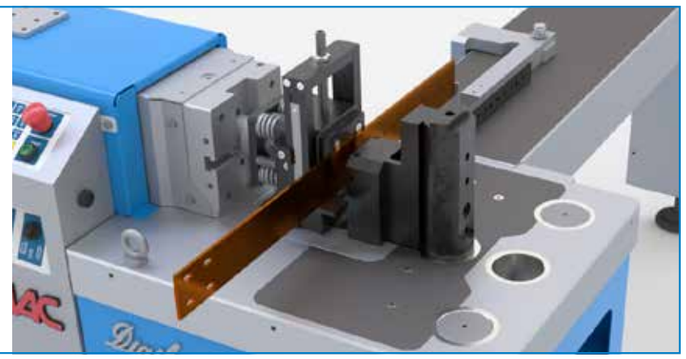


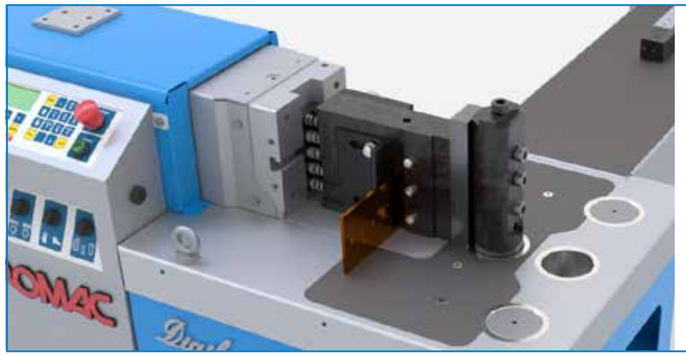
UNITÉ DE POINÇONNAGE

Unité de poinçonnage qui permet de réaliser automatiquement des séries de trous sur n'importe quel matériau.

D. max. 30 mm

Ép. max. 12 mm





UNITÉ DE CISAILLEMENT

Elle permet de couper les barres automatiquement, sans enlèvement de matériau.

Ép. max. 12 mm

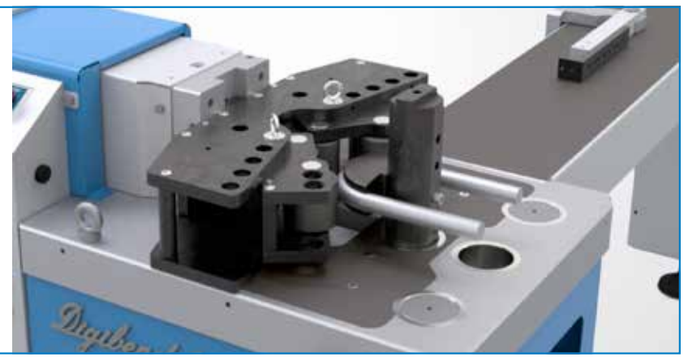
H. 200 mm

OUTIL À 4 MÂCHOIRES

Il permet le cintrage de barres plates, de barres à section ronde ou carrée et de tubes.

Il est également adapté aux matériaux qui nécessitent un tonnage élevé pour être cintrés.

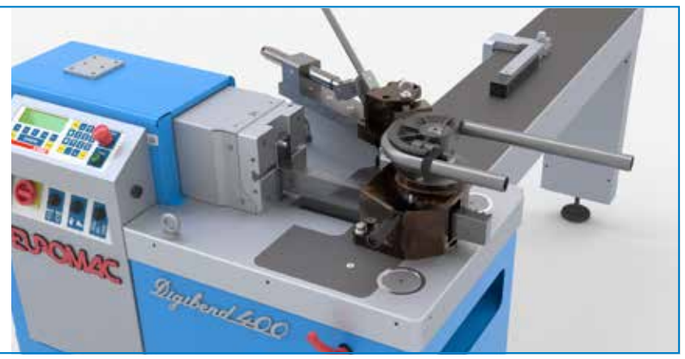
Angle maximal de cintrage 180°



CINTREUSE DE TUBES ROTATIVE

Elle permet de cintrer des tubes en garantissant un excellent degré de finition, y compris sur des rayons internes minimes.

Angle maximal de cintrage 180°



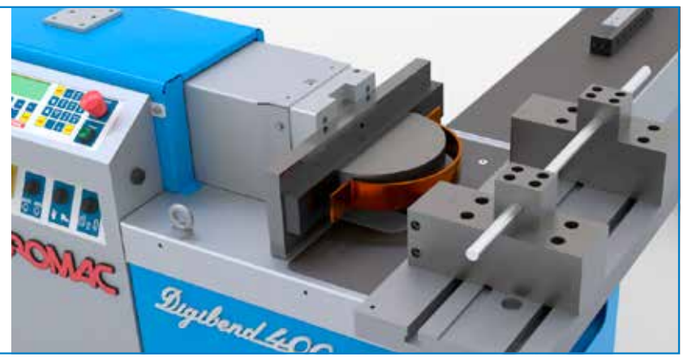
OUTIL À REDRESSER LES BARRES

Il permet de redresser et/ou de calandrer des barres structurelles et à haute résistance, en appliquant des tonnages élevés.

OUTIL POUR BRIDES DE FIXATION TUBES

Il permet la réalisation de supports de fixation de tubes en une seule opération.

Grâce à son ouverture réglable, il permet de réaliser différents diamètres avec un unique outil.



Logiciel

Digisoft® simplifie la programmation et le développement de la production.

Digisoft® est simple et intuitif. Il offre la possibilité de visualiser et de gérer différents types d'usinage et il est doté d'un grand nombre de fonctions, parmi lesquelles :

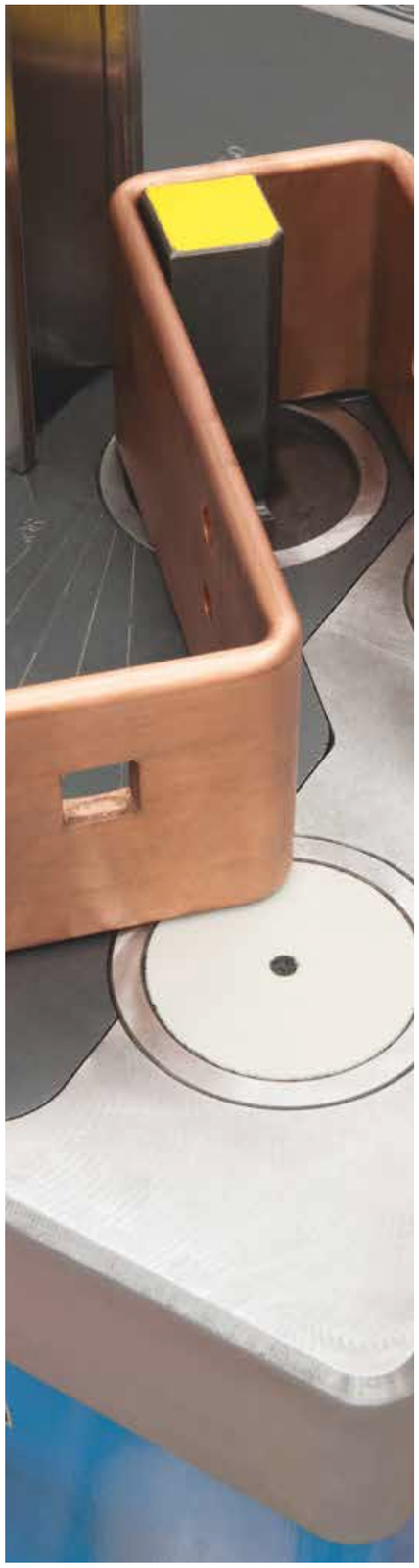
- Programmation depuis le bureau
- Calcul automatique du développement de la pièce
- Calcul automatique de la séquence optimale de cintrage
- Calcul automatique de l'angle de cintrage
- Différents programmes pour gérer cintrage, poinçonnage, cisaillement et redressage
- Traitement de programmes graphiques 2D
- Importation de fichiers DXF d'outils et à pièce à usiner
- Préparé pour l'échange de données, le contrôle de la production et l'industrie 4.0

Écran tactile de 21,5" à Wi-Fi intégré :

Les Digibend sont équipées d'un écran qui permet d'effectuer les opérations directement sur la machine. Grâce à cet écran, il est possible d'utiliser le logiciel Digisoft pour effectuer par exemple des opérations de cintrage, de poinçonnage, de cisaillement, etc.

La machine communique avec le logiciel du bureau par un échange de données bidirectionnel de façon à permettre la gestion des usinages en fonction des besoins.

Compatible avec : Industrie 4.0



Automatisation

Contrôle actif de l'angle

Système intégré à la matrice de cintrage, qui permet de contrôler l'angle à réaliser et d'effectuer des corrections en toute autonomie.

Il permet d'obtenir un angle exactement conforme à celui programmé dans le logiciel.

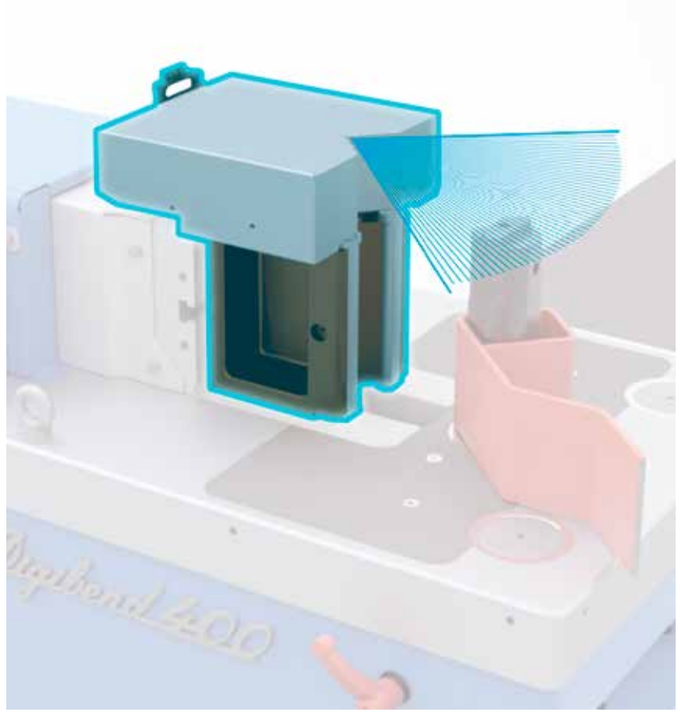
Ce système permet de résoudre des problèmes d'atelier très courants, entre autres ceux liés à la variabilité de l'épaisseur et de la qualité du matériau, qui affectent la répétabilité du cintrage.

L'opérateur n'a plus à se soucier de vérifier les angles des cintrages effectués puisque les angles créés sont affichés en temps réel sur l'écran.

Le contrôle actif de l'angle garantit une précision d'environ 0,1°.

Euromac fournit des matrices à différentes ouvertures, qui répondent à une large gamme d'exigences de cintrage de divers matériaux et épaisseurs.

Il s'agit d'un outil polyvalent facile à installer sur la Digibend.



Digibend 200

Données Techniques

	Digibend 200e	Digibend 200 CNC
Tonnage max. (kN)	200	200
Course max. (mm)	195	195
Vitesse max. (mm/sec)	9.6	9.6
Vitesse min. (mm/sec)	4.8	4.8
Vitesse de retour (mm/sec)	48	48
Vitesse moyenne de travail (mm/sec)	28.8	28.8
Programmes mémorisables	255	255
Séquences de cintrage mémorisables	50	50 + 5
Nombre de cintrages par séquence	16	16
Dimensions table de travail (mm)	480 x 1060 x 925 (A)	480 x 1060 x 925 (A)
Trous de fixation sur la table (nb x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Possibilité Digisoft	No	Sì
Hauteur de travail (mm)	925	925
Capacité réservoir d'huile (litres)	40	40
Moteur HP - kW	3 - 2	5.5 - 4
Hauteur de cintrage (mm)	A=200	A=200
Hauteur de cintrage extra (mm)	400	400
Épaisseur max. de cisaillement	A=150 x 6 (épaisseur)	A=150 x 6 (épaisseur)
Redressement (A/épaisseur)	A=200	A=200
Cintrage 2 mâchoires (mm)	Ø 33.7	Ø 33.7
Cintreuse de tubes rotative (mm)	Ø 50	Ø 50
Blocage pièce automatique CNC (L, mm)	No	1250 / 2000 / 3000
Poids approximatif (kg)	340	340
Dimensions (P x L x H)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

Digibend 400 CNC

Données Techniques

Tonnage max. (kN)	400
Course max. (mm)	245
Vitesse max. (mm/sec)	9,6
Vitesse min. (mm/sec)	4,8
Vitesse de retour (mm/sec)	62
Vitesse moyenne de travail (mm/sec)	35,8
Programmes mémorisables	255
Séquences de cintrage mémorisables	50 + 5 (de poinçonnage)
Nombre de cintrages par séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	580 x 1230 x 925 (A)
Trous de fixation sur la table (nb x Ø - mm)	4 x Ø 80
Possibilité Digisoft	Oui
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité réservoir d'huile (litres)	40
Moteur HP - kW	5.5 - 4
Hauteur de cintrage (mm)	A=200
Hauteur de cintrage extra (mm)	A=400
Épaisseur max. de cisaillement	A=150 x 10 (épaisseur)
Épaisseur max. de poinçonnage	Ø 30 x 10 (épaisseur)
Redressement (A/épaisseur)	A=200
Cintrage 2 mâchoires (mm)	Ø 60
Cintreuse de tubes rotative (mm)	Ø 50
Blocage pièce automatique CNC (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Poids approximatif (kg)	700
Dimensions (P x L x H)	580 x 1230 x 1150

Digibend 800 CNC

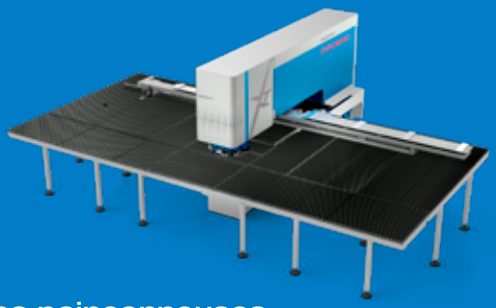
Données Techniques

Tonnage max. (kN)	800
Course max. (mm)	345
Vitesse max. (mm/sec)	9,3
Vitesse min. (mm/sec)	4,6
Vitesse de retour (mm/sec)	45
Vitesse moyenne de travail (mm/sec)	27,2
Programmes mémorisables	255
Séquences de cintrage mémorisables	50 + 5 (de poinçonnage)
Nombre de cintrages par séquence	16
Dimensions table de travail (mm)	650 x 1565 x 925 (A)
Trous de fixation sur la table (nb x Ø - mm)	6 x Ø 80
Possibilité Digisoft	Oui
Hauteur de travail (mm)	925
Capacité réservoir d'huile (litres)	60
Moteur HP - kW	5.5 - 4
Hauteur de cintrage (mm)	A=200
Hauteur de cintrage extra (mm)	A=400
Épaisseur max. de cisaillement	A=150 x 12 (épaisseur)
Épaisseur max. de poinçonnage	Ø 30 x 12 (épaisseur)
Redressement (A/épaisseur)	A=200
Cintrage 2 mâchoires (mm)	Ø 60
Cintreuse de tubes rotative (mm)	Ø 50
Blocage pièce automatique CNC (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Poids approximatif (kg)	1500
Dimensions (P x L x H)	750 x 1565 x 1200

Les champs d'application indiqués se réfèrent à l'utilisation de matériaux à résistance de 400 N/mm².

bipiuci.it

Systèmes de chargement et de déchargement automatiques



Machines poinçonneuses

Presses à cintrer automatisées

Presses à cintrer électriques

Machines à gruger

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRIE **4.0**

FABRIQUÉ ET ASSEMBLÉ
EN ITALIE PAR **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilité. Le produit présenté peut différer légèrement de celui représenté par les images du catalogue. Toutes les informations contenues dans le présent catalogue peuvent être sujettes à des modifications sans préavis.