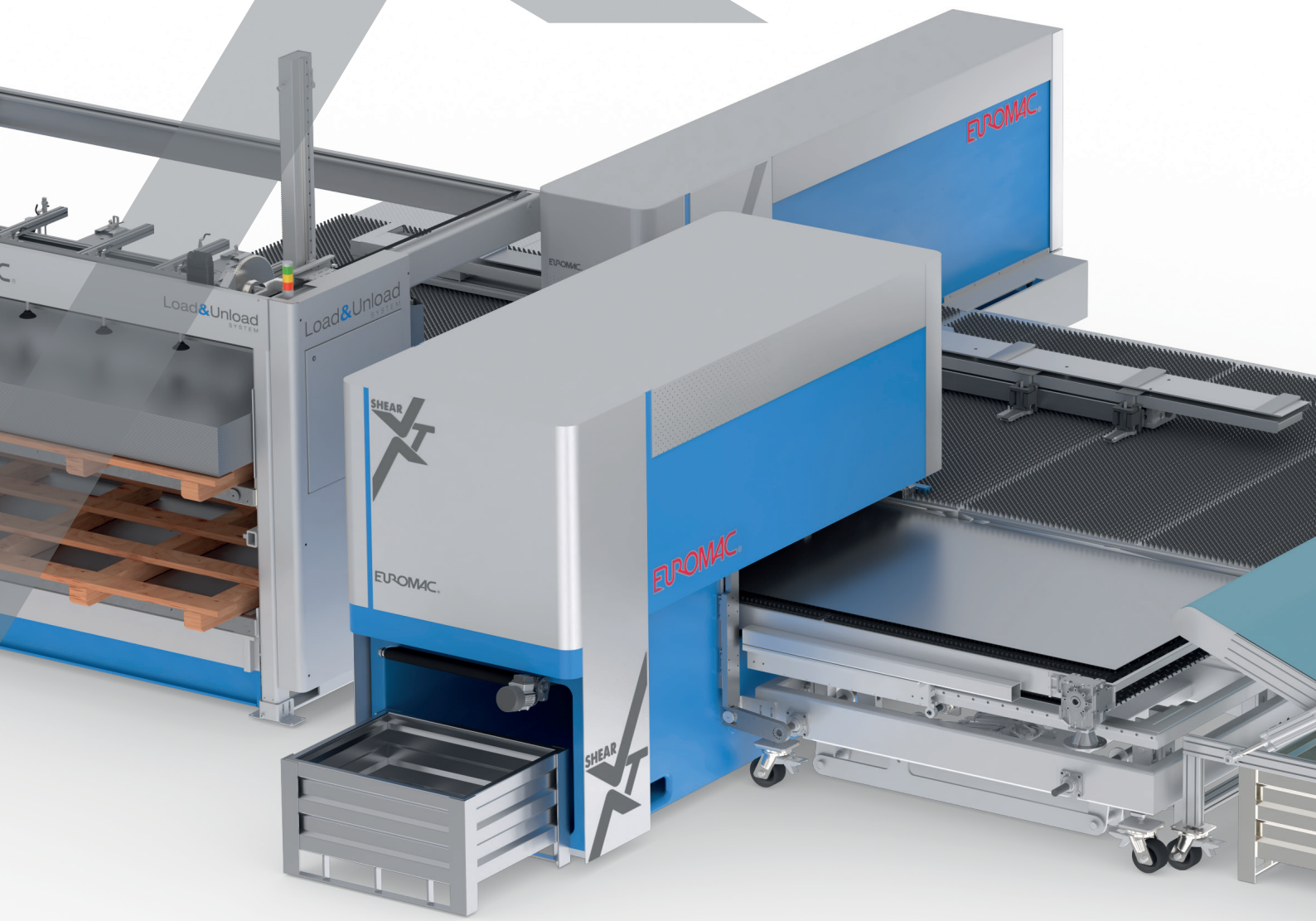
SHEAR Xt

EUROMAC®
punching & bending machines



Shear Xt: La soluzione di **cesoiatura/tranciatura** per **lamiera. Veloce, precisa** e in grado di farti **risparmiare.**

TAGLI VELOCI ED ESTREMAMENTE PRECISI

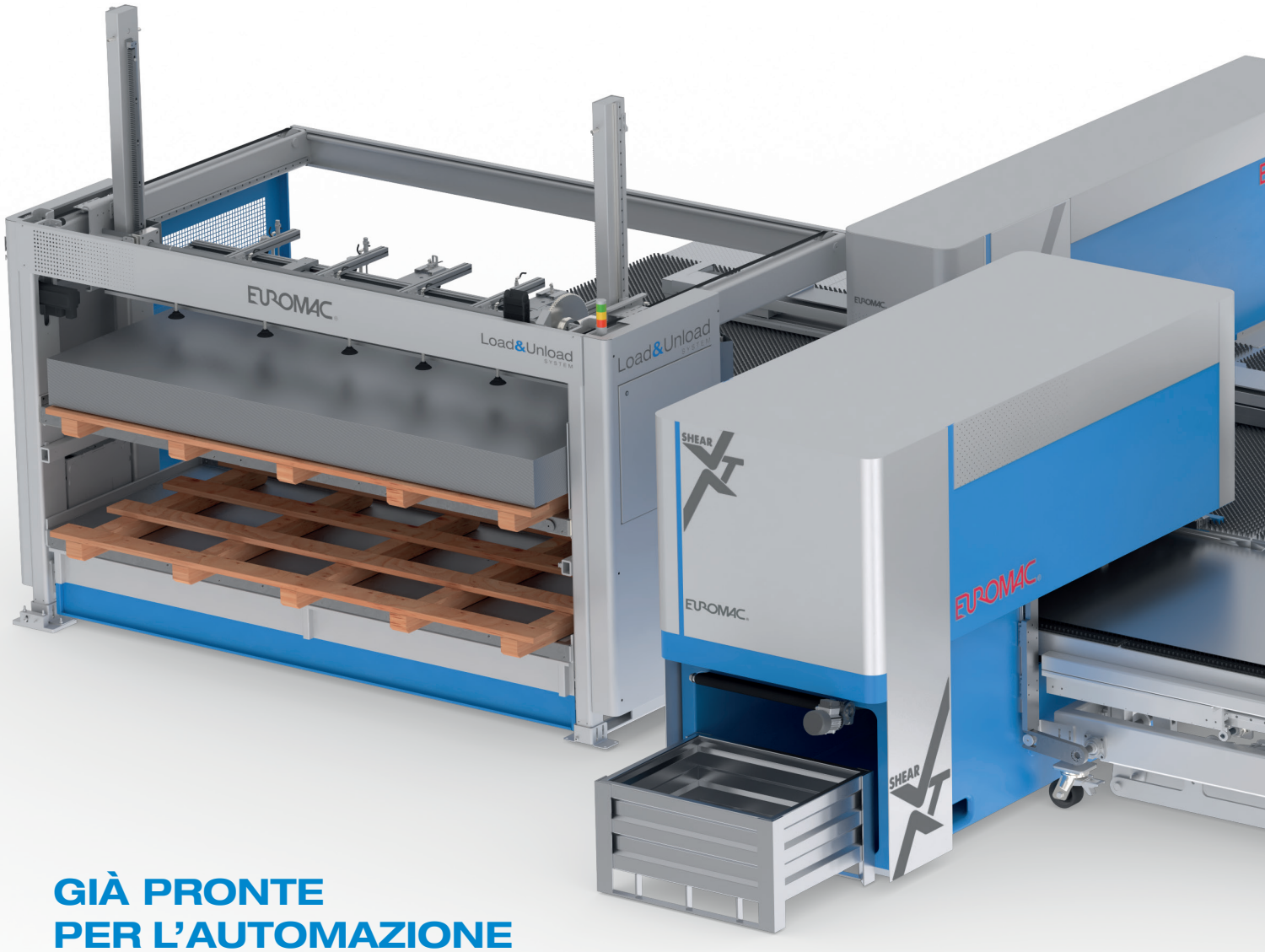
Il vantaggio principale di uno strumento come la cesoia è la **velocità.**
Nessun'altra soluzione può essere efficiente quanto uno strumento nato con lo scopo di effettuare il **miglior taglio** nel **minor tempo possibile.**

Shear Xt, realizza il **taglio in pochi secondi** e con un **livello di precisione elevatissimo!**

UN RISPARMIO MEDIO DI LAMIERA TRA IL 15 E IL 20%

Con **Shear Xt risparmi** tre volte. **Risparmi tempo, energia e materiale.**
Secondo gli studi effettuati infatti, le cesoie garantiscono un risparmio che varia tra il 15 e il 20%* del materiale rispetto alle altre soluzioni. Detto in altre parole, ogni 5 lamiere che usi una è gratuita.

*il valore può variare in base al tipo di lavorazioni.



GIÀ PRONTE PER L'AUTOMAZIONE

Le nostre cesoie sono già **predisposte** per essere utilizzate in **linee produttive completamente automatizzate.**

Grazie alla **punzonatrice XT**, la nostra cesoia, offre anche molte altre funzionalità disponibili per l'automazione quali **punzonatura, formatura e offset,** rendendo possibile la configurazione di una **linea produttiva completamente autonoma!**

ALTISSIMA PRECISIONE DI TAGLIO

ELEVATA VELOCITÀ DI TAGLIO

ELIMINA LE MICROGIUNZIONI

PERMETTE UN RISPARMIO MEDIO
TRA IL 15% E 20% DELLA LAMIERA

MINOR CONSUMO ENERGETICO
RISPETTO AL TAGLIO CON PUNZONATURA

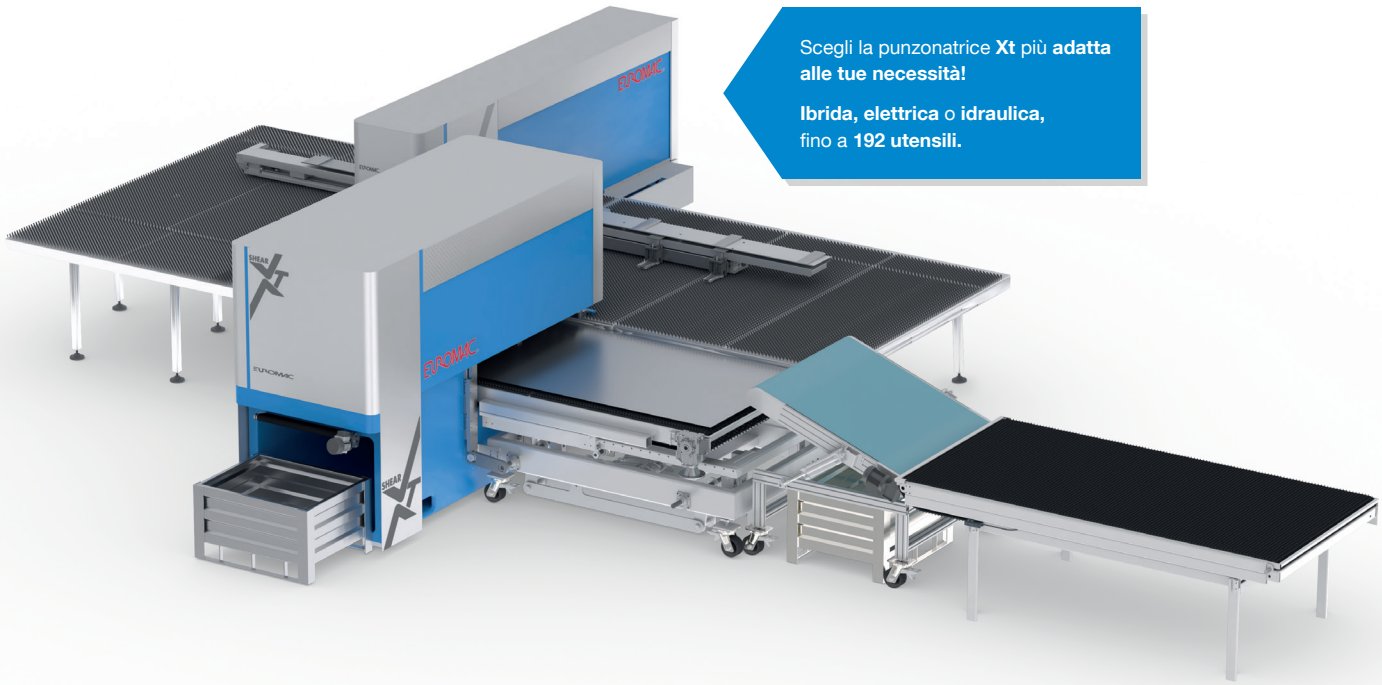
Shear Xt

Struttura rigida C-frame in monoblocco di ghisa sferoidale normalizzata (senza punti di saldatura) in fusione Meehanite® stabilizzata con forte resistenza 650N/mm2 progettata con FEM (Finite Element Method).

Regolazione automatica della distanza tra le lame (1500Y x 1000 X mm)

Trasportatore automatico degli scarti

Assi automatici programmabili sul nastro trasportatore per l'uscita dei pezzi



Scegli la punzonatrice **Xt** più **adatta alle tue necessità!**

Ibrida, elettrica o **idraulica,** fino a **192 utensili.**

	Xt Electric		Xt Hybrid		Xt Hydraulic
	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	240	240	300	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm) Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	2	2	2	2	2
Asse X (mm)	2500	3000	2500	3000	3000
Riposizione automatica in X (mm)	up to 10000	up to 10000	up to 10000	up to 10000	up to 10000
Controllo corsa punzone (mm)	from 0.1 to 31	from 0.1 to 31	from 0.1 to 31	from 0.1 to 31	from 0.1 to 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11	11	11
Pinze automatiche std.	2	3	2	3	3
Max. numero di colpi (1/min):					
Roditura passo 1 mm	780	780	1100	1100	600
Marcatura	2000	2000	2000	2000	-
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	13	13	8,5	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	3.5	3.5	5	5	5
Peso approssimativo (kg)	9100	9300	9100	9300	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600	6200 x 4600

www.bipiuci.it