Digibend

Presse orizzontali multifunzione

Tutti gli strumenti di cui hai bisogno in un’unica macchina, affidabile, precisa e sorprendentemente funzionale.

EUROMAC®

Tutti gli **strumenti** di cui hai bisogno in un'unica **macchina.**

- Piega, punzona, taglia e raddrizza praticamente qualsiasi tipo di materiale, come rame, ferro, alluminio, acciaio e persino plastica
- Dispone del calcolo automatico dell'angolo di piega e della sequenza ottimale di piegatura, assicurandoti un elevato standard qualitativo in termini di precisione
- Rappresenta una soluzione versatile e configurabile, perfetta per le piccole e le grandi produzioni
- È precisa e accurata, anche per le applicazioni più esigenti
- Permette ai tuoi operatori di realizzare pezzi replicabili, ma anche personalizzati
- Richiede una manutenzione minima
- È perfezionata da oltre 35 anni di esperienza nel settore

Tecnologia

Il cilindro viene completamente integrato nella struttura e la testa viene guidata lungo tutta la sua corsa in modo da garantire la massima accuratezza anche durante le applicazioni più esigenti.

La robusta struttura con un innovativo sistema di controllo e un'idraulica specificatamente progettata, garantisce un'incredibile ripetibilità di piega (0,02 mm) anche dopo migliaia di pezzi.

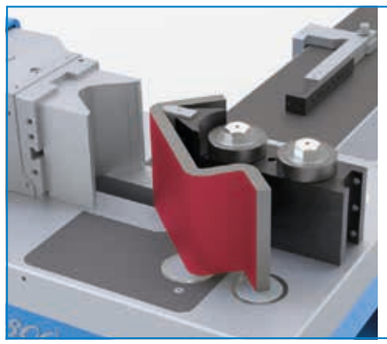
Il design flessibile e robusto del tavolo della Digibend (con trattamento antigraffio) insieme al facile sistema di controllo (2 assi a CNC) permette ad ogni utente di creare utensili personalizzati per applicazioni speciali.

EUROMAC | **Presse Orizzontali Multifunzione**

Utensili

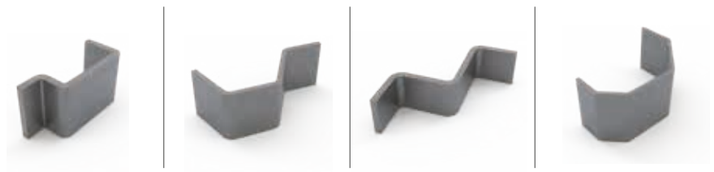
Con Digibend otterrete la massima flessibilità in piegatura!

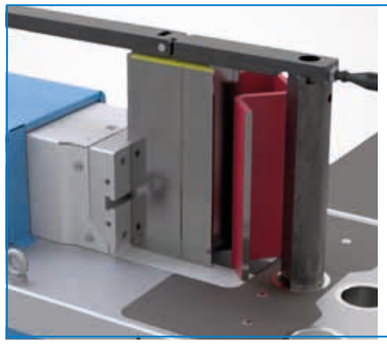
Euromac offre una vasta gamma di utensili standard e speciali per Digibend. L'attrezzaggio è semplice, veloce e permette ad ogni utente di creare utensili personalizzati per applicazioni speciali.



Portainserto di piegatura 2 fori

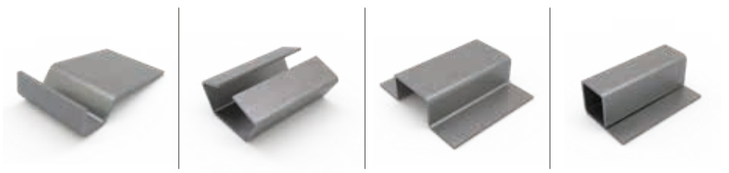
Garantisce la massima stabilità e precisione lungo tutta la linea di piega, anche a tonnellaggi molto elevati.

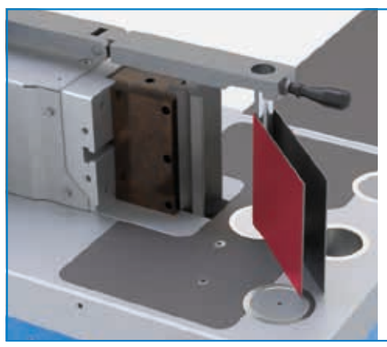




Utensili di piegatura ad altezza maggiorata

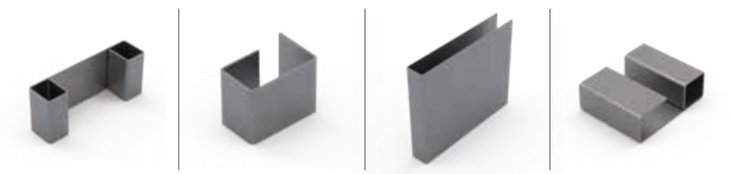
Set di utensili che garantiscono pieghe precise e lineari anche su lunghezze di piega considerevoli con tonnellaggi elevati.





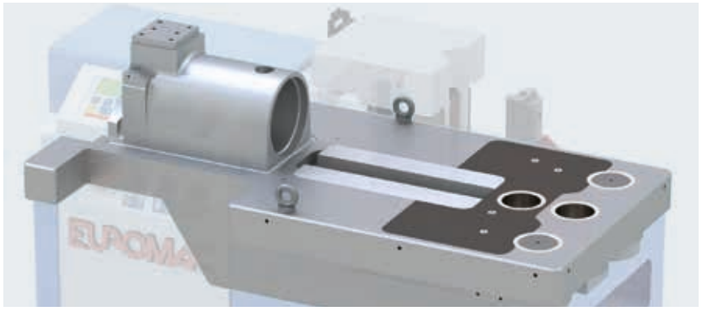
Perni di piegatura di diametri molto piccoli

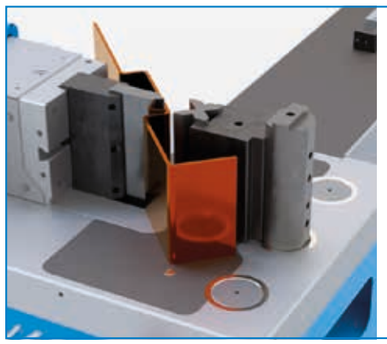
Permettono di realizzare pieghe e scatolati molto piccoli anche su altezze considerevoli.



Struttura

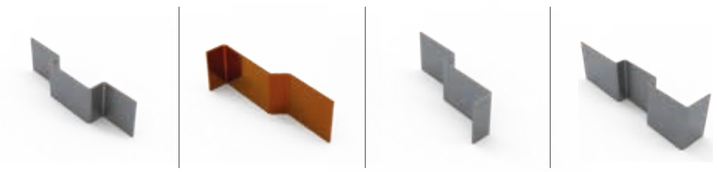
Il piano delle Digibend è ottenuto da un singolo blocco di Meehanite® senza nessuna saldatura.

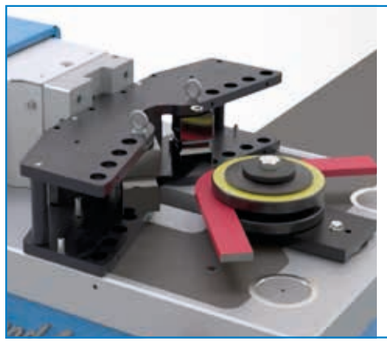




Punzone di piegatura mobile

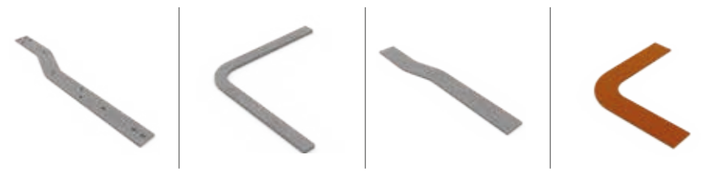
La flessibilità di poter variare la direzione di attrezzaggio permette la realizzazione di pieghe molto ravvicinate.

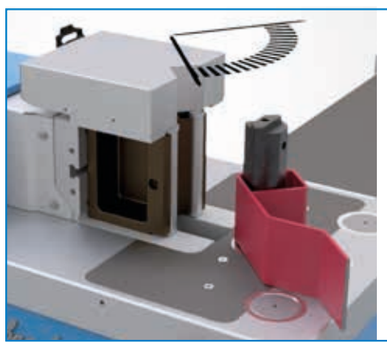




Attrezzo set di flange

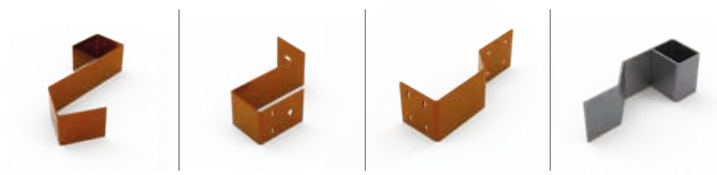
Garantisce la piegatura in costa mantenendo la sezione costante, senza deformazioni o rigonfiamenti del materiale.





Matrice con controllo dell'angolo attivo

Permette di avere un angolo preciso e ripetitivo, fin dalla prima piega, senza che l'operatore debba applicare correzioni.



Applicazioni

Una sola macchina, un grande numero di applicazioni.

Per piegare, per punzonare, ma anche per tagliare e raddrizzare ferro, rame, acciaio, alluminio, plastica. La Digibend ha a sua disposizione una serie di matrici, di punzoni e di strumenti che la rendono in grado di effettuare una grande gamma di lavorazioni.

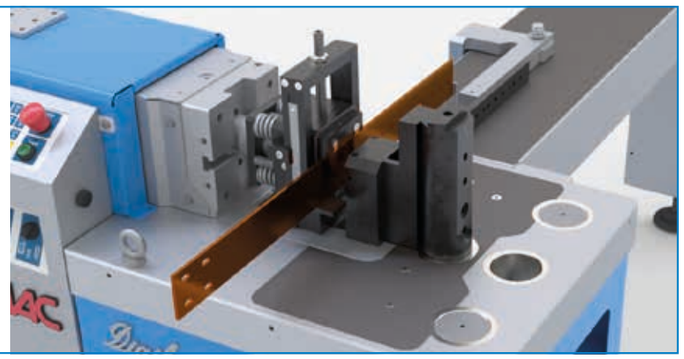
Oltre all'ampia gamma di utensili in pronta consegna, forniamo le specifiche necessarie per realizzare anche utensili personalizzati.

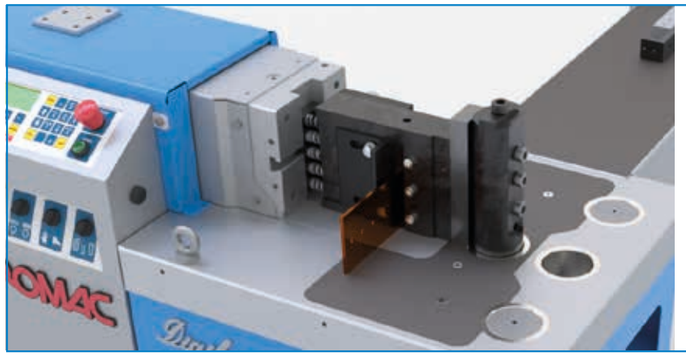
UNITÀ DI PUNZONATURA

Unità di punzonatura che permette di realizzare serie di fori in automatico su qualsiasi materiale.

D.Max. 30 mm

Sp. Max. 12 mm





UNITÀ DI CESOIATURA

Permette di tagliare barre in maniera automatica, senza asportazione di materiale.

Sp. Max. 12 mm

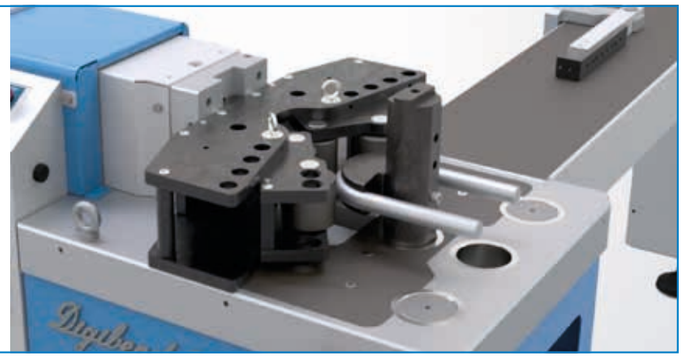
H. 200mm

UTENSILE 4 GANASCE

Permette la piegatura di barre piatte, tondini di sezione circolare o quadrata e tubolari.

Adatto anche per materiali che necessitano un alto tonnellaggio per essere piegati.

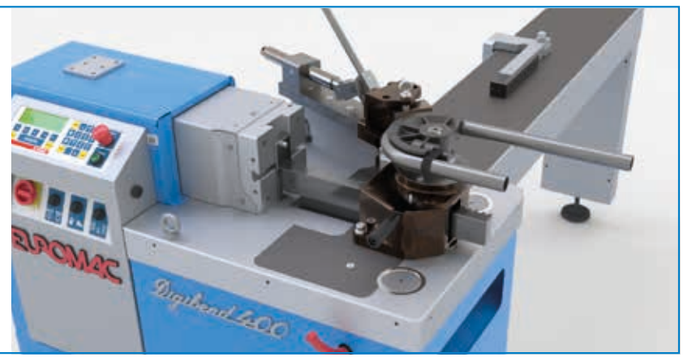
Angolo di piegatura massimo di 180°

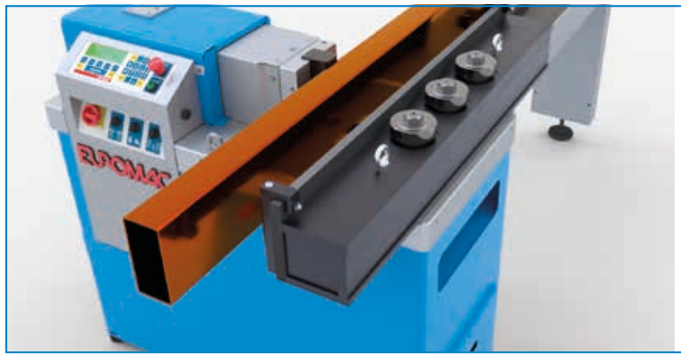


CURVATUBI ROTATIVO

Permette di piegare tubolari con una finitura ottima, anche su raggi interni ridotti.

Angolo di piegatura massimo di 180°





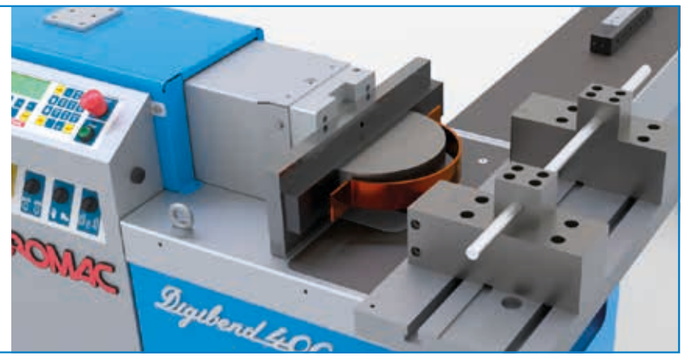
UTENSILE RADDRIZZABARRE

Permette di raddrizzare e/o calandrare barre strutturali e alto resistenziali, applicando elevati tonnellaggi.

UTENSILE PER STAFFE DI FISSAGGIO TUBOLARI

Permette la realizzazione di staffe di fissaggio tubolari, in un solo colpo.

Grazie all'apertura regolabile permette la realizzazione di diversi diametri con un unico utensile.



Software

Digisoft® semplifica la programmazione e lo sviluppo della produzione.

Digisoft® è semplice e intuitivo. Offre la possibilità di visualizzare e gestire vari tipi di lavorazioni, ed è dotato di un grande numero di funzioni, tra le quali:

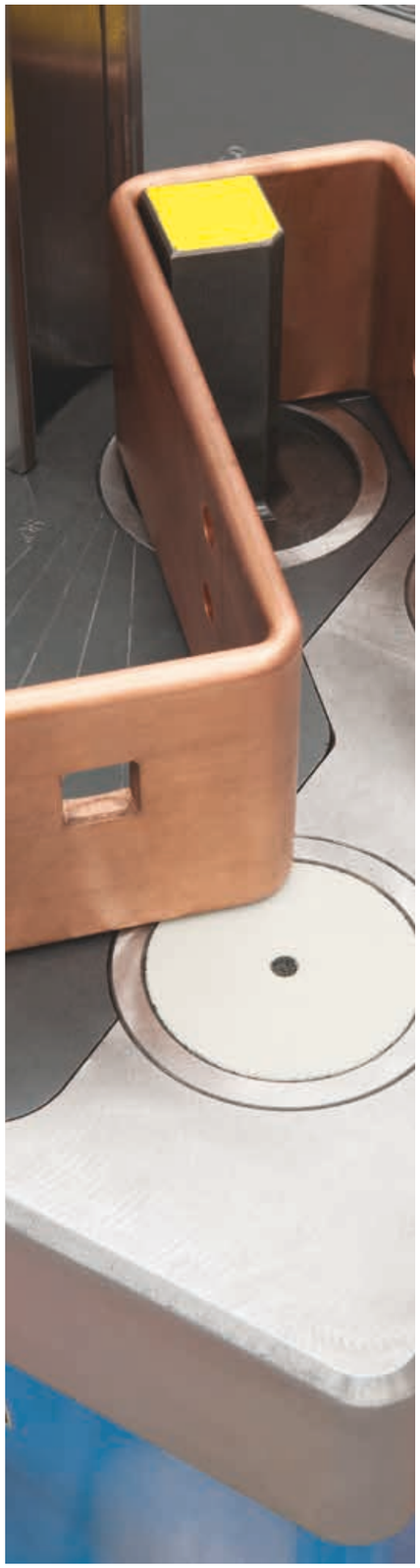
- Programmazione dall'ufficio
- Calcolo automatico dello sviluppo del pezzo
- Calcolo automatico della sequenza ottimale di piegatura
- Calcolo automatico dell'angolo di piega
- Programmi diversi che gestiscono: piegatura, punzonatura, cesoiatura e raddrizzatura
- Elaborazione di programmi grafici 2D
- Importazione di file DXF di utensili e del pezzo da lavorare
- Predisposta per scambio dati, controllo della produzione e industria 4.0

Monitor touch screen 21,5" con wifi integrato:

Le Digibend sono dotate di un monitor per eseguire le operazioni direttamente a bordo macchina. Attraverso lo schermo è possibile utilizzare il software Digisoft ad esempio per realizzare lavorazioni di piegatura, punzonatura, cesoiatura e molte altre.

La macchina comunica con il software in ufficio attraverso uno scambio di dati bidirezionale in modo da permetterti di gestire le lavorazioni secondo le tue necessità.

Compatibile con: Industria 4.0



Automazione

Controllo dell'angolo attivo

Sistema integrato con la matrice di piegatura, che permette di controllare l'angolo che si sta realizzando, effettuando correzioni in totale autonomia.

In questo modo si otterrà un angolo esattamente in linea con quello programmato nel software.

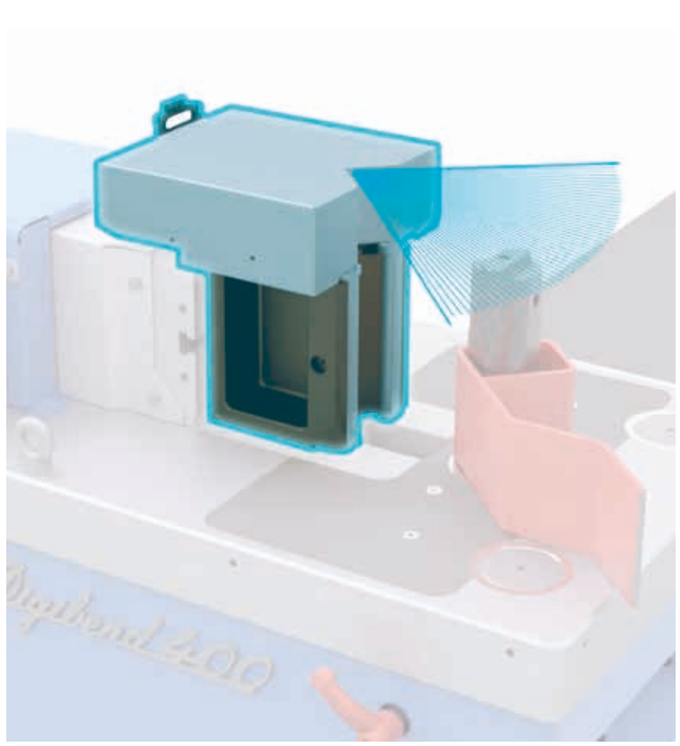
Questo sistema risolve problematiche molto comuni in officina, ovvero la variabilità di spessore e la qualità del materiale, che influiscono sulla ripetibilità della piegatura.

L'operatore non dovrà più preoccuparsi di controllare gli angoli delle pieghe effettuate, perché gli angoli appena creati, si visualizzeranno in tempo reale sullo schermo.

Il controllo dell'angolo attivo, garantisce una precisione di circa di 0.1°.

Euromac fornisce matrici di varie aperture, che soddisfano un'ampia area di esigenze di piegatura di materiali e spessori diversi.

È un utensile versatile e semplice da installare sulla Digibend.



Digibend 200

Dati Tecnici

	Digibend 200e	Digibend 200 CNC
Tonnellaggio max. (kN)	200	200
Corsa max. (mm)	195	195
Velocità max. (mm/sec)	9.6	9.6
Velocità min. (mm/sec)	4.8	4.8
Velocità di ritorno (mm/sec)	48	48
Velocità media di lavoro (mm/sec)	28.8	28.8
Programmi memorizzabili	255	255
Sequenze di piega memorizzabili	50	50 + 5
Numero di pieghe per sequenza	16	16
Dimensioni tavolo di lavoro (mm)	480 x 1060 x 925 (A)	480 x 1060 x 925 (A)
Fori di fissaggio sul tavolo (nr. x Ø - mm)	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50	1 x Ø 80 / 2 x Ø 50
Possibilità Digisoft	No	Sì
Altezza di lavoro (mm)	925	925
Capacità serbatoio olio (lt.)	40	40
Motore HP - Kw	3 - 2	5.5 - 4
Altezza piegatura (mm)	A=200	A=200
Altezza piegatura extra (mm)	400	400
Max spessore cesoiatura	A=150 x 6 (spess).	A=150 x 6 (spess.)
Raddrizzatura (A/spessore)	A=200	A=200
Piegatura 2 ganasce (mm)	Ø 33.7	Ø 33.7
Curvatubi rotativo (mm)	Ø 50	Ø 50
Ferma pezzo automatico CNC (L, mm)	No	1250 / 2000 / 3000
Peso appross. (kg)	340	340
Dimensioni (P x L x A)	580 x 1060 x 1150	580 x 1060 x 1150

Digibend 400 CNC

Dati Tecnici

Tonnellaggio max. (kN)	400
Corsa max. (mm)	245
Velocità max. (mm/sec)	9.6
Velocità min. (mm/sec)	4.8
Velocità di ritorno (mm/sec)	62
Velocità media di lavoro (mm/sec)	35.8
Programmi memorizzabili	255
Sequenze di piega memorizzabili	50 + 5 (di punzonatura)
Numero di pieghe per sequenza	16
Dimensioni tavolo di lavoro (mm)	580 x 1230 x 925 (A)
Fori di fissaggio sul tavolo (nr. x Ø - mm)	4 x Ø 80
Possibilità Digisoft	Sì
Altezza di lavoro (mm)	925
Capacità serbatoio olio (lt.)	40
Motore HP - Kw	5.5 - 4
Altezza piegatura (mm)	A=200
Altezza piegatura extra (mm)	A=400
Max spessore cesoiatura	A=150 x 10 (spess.)
Max spessore punzonatura	Ø 30 x 10 (spess.)
Raddrizzatura (A/spessore)	A=200
Piegatura 2 ganasce (mm)	Ø 60
Curvatubi rotativo (mm)	Ø 50
Ferma pezzo automatico CNC (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Peso appross. (kg)	700
Dimensioni (P x L x A)	580 x 1230 x 1150

Digibend 800 CNC

Dati Tecnici

Tonnellaggio max. (kN)	800
Corsa max. (mm)	345
Velocità max. (mm/sec)	9.3
Velocità min. (mm/sec)	4.6
Velocità di ritorno (mm/sec)	45
Velocità media di lavoro (mm/sec)	27.2
Programmi memorizzabili	255
Sequenze di piega memorizzabili	50 + 5 (di punzonatura)
Numero di pieghe per sequenza	16
Dimensioni tavolo di lavoro (mm)	650 x 1565 x 925 (A)
Fori di fissaggio sul tavolo (nr. x Ø - mm)	6 x Ø 80
Possibilità Digisoft	Sì
Altezza di lavoro (mm)	925
Capacità serbatoio olio (lt.)	60
Motore HP - Kw	5.5 - 4
Altezza piegatura (mm)	A=200
Altezza piegatura extra (mm)	A=400
Max spessore cesoiatura	A=150 x 12 (spess.)
Max spessore punzonatura	Ø 30 x 12 (spess.)
Raddrizzatura (A/spessore)	A=200
Piegatura 2 ganasce (mm)	Ø 60
Curvatubi rotativo (mm)	Ø 50
Ferma pezzo automatico CNC (L, mm)	1250 / 2000 / 3000
Peso appross. (kg)	1500
Dimensioni (P x L x A)	750 x 1565 x 1200

I campi di applicazione riportati sono riferiti all'uso di materiali con resistenza di 400N/mm².

bipiuci.it

SIstemi di Carico e Scarico Automatico

Macchine Punzonatrici

Presse Piegatrici Automatizzate

Presse Piegatrici Elettriche

Macchine Scantonatrici

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it

INDUSTRIA **4.0**

PRODOTTO & ASSEMBLATO
IN ITALIA DA **EUROMAC**

www.euromac.com

Responsabilità. Il prodotto presentato potrebbe differire leggermente dalle immagini del catalogo. Tutte le informazioni contenute nel presente catalogo possono essere oggetto di modifica senza alcun previo avviso.