

Gama máquinas

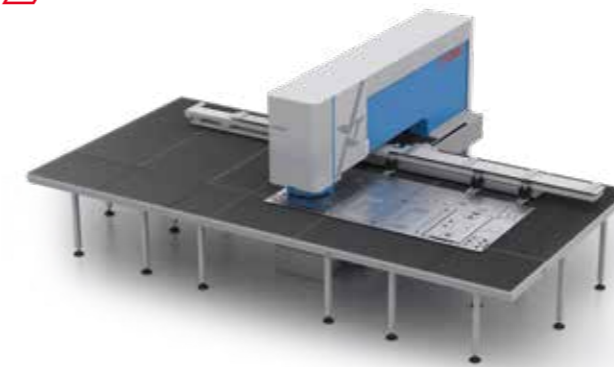
Todas las máquinas Euromac cumplen con la normativa CE más reciente



datos técnicos

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt eléctrica S* 1500/24-3000
Fuerza máx. de punzonado (kN)	240	240	240
Eje Y con Multiherramienta/Monopunzón (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motores eje Y	1	2	2
Eje X (mm)	2500	2500	3000
Reposición automática X (mm)	hasta 10000	hasta 10000	hasta 10000
Control de carrera del punzón (mm)	de 0.1 a 31	de 0.1 a 31	de 0.1 a 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar	estándar	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Estaciones de Autoindexación bidireccional	3	3	3
Apertura de pinzas (mm)	11	11	11
Pinzas automáticas estándar	2	2	3
Número máx. de golpes (1/min):			
Roído con paso de 1 mm	780	780	780
Marcado	2000	2000	2000
Espesores (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máx. de chapa a velocidad de eje reducida (kg)	180*	180*	180*
Puertos USB	6	6	6
Potencia requerida (kW)	13	13	13
Consumo medio (kW/h)	3.5	3.5	3.5
Peso aproximado (kg)	9100	9100	9300
Medidas (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

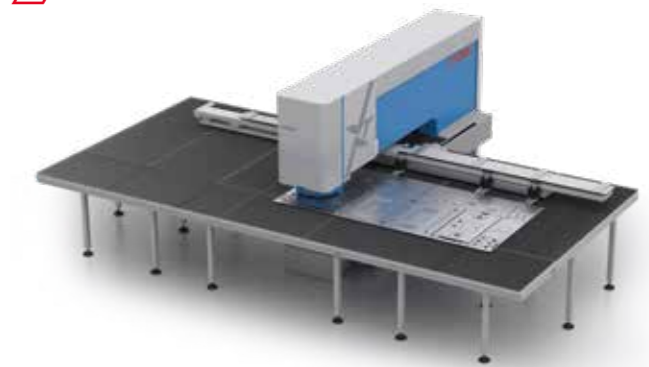
* Los modelos S tienen 2 motores en los ejes Y



datos técnicos

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300	300	300
Eje Y con Multiherramienta/Monopunzón (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motores eje Y	1	2	2
Eje X (mm)	2500	2500	3000
Reposición automática X (mm)	hasta 10000	hasta 10000	hasta 10000
Control de carrera del punzón (mm)	de 0.1 a 31	de 0.1 a 31	de 0.1 a 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar	estándar	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Estaciones de Autoindexación bidireccional	3	3	3
Apertura de pinzas (mm)	11	11	11
Pinzas automáticas estándar	2	2	3
Número máx. de golpes (1/min):			
Roído con paso de 1 mm	1080	1100	1100
Marcado	2000	2000	2000
Espesores (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máx. de chapa a velocidad de eje reducida (kg)	180*	180*	180*
Puertos USB	6	6	6
Potencia requerida (kW)	8,5	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5	5
Peso aproximado (kg)	9100	9100	9300
Medidas (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* Los modelos S tienen 2 motores en los ejes Y



datos técnicos

	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Fuerza máx. de punzonado (kN)	300	300
Eje Y con Multiherramienta/Monopunzón (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motores eje Y	1	2
Eje X (mm)	2500	3000
Reposición automática X (mm)	hasta 10000	hasta 10000
Control de carrera del punzón (mm)	de 0.1 a 31	de 0.1 a 31
Sistema hidráulico controlado por servomotor	estándar	estándar
Precisión de posicionamiento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidad de conformado (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
Estaciones de Autoindexación bidireccional	3	3
Apertura de pinzas (mm)	11	11
Pinzas automáticas estándar	2	3
Número máx. de golpes (1/min):		
Roído con paso de 1 mm	600	600
Marcado	-	-
Espesores (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máx. de chapa a velocidad de eje reducida (kg)	180*	180*
Puertos USB	6	6
Potencia requerida (kW)	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5
Peso aproximado (kg)	9100	9300
Medidas (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

* Los modelos S tienen 2 motores en los ejes Y