Maschine Modellen

Alle Euromac-Maschinen entsprechen den neuesten CE-Vorschriften

xt 12 electric / xt 6 electric

Technische Daten

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000
Max. Stanzkraft (kN)	240	240	240
Y-Achse mit Multitool/Monop (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motoren Y-Achse	1	2	2
X-Achse (mm)	2500	2500	3000
Automatische X-Neupositionierung (mm)	bis 10000	bis 10000	bis 10000
Stanzhubsteuerung (mm)	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31
Servomotorgesteuertes Hydrauliksystem	standard	standard	standard
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Wiederholgenauigkeit beim Umformen (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Zwei-Wege-Autoindex-Stationen	3	3	3
Zangenöffnung (mm)	11	11	11
Automatische Klammern Standard	2	2	3
Max. Anzahl der Hübe (1/min):			
Nibbeln, Schrittweite 1 mm	780	780	780
Markierung	2000	2000	2000
Stärken (mm)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Max. Blechgewicht bei reduzierter Achsdrehzahl (kg)	180*	180*	180*
USB-Anschlüsse	6	6	6
Benötigte Leistung (kW)	13	13	13
Durchschnittlicher Verbrauch (kW/h)	3,5	3,5	3,5
Ungefähres Gewicht (kg)	9100	9100	9300
Abmessungen (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* S-Modelle haben 2 Motoren in den Y-Achsen

EUROMAC | **Xt** Stanzmaschinen der nächsten Generation

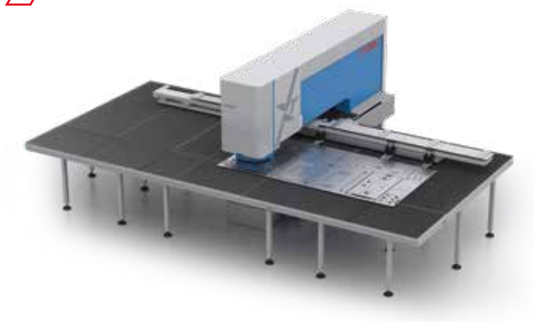
xt FLEX 12 hybrid / xt FLEX 6 hybrid

Technische Daten

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Max. Stanzkraft (kN)	300	300	300
Y-Achse mit Multitool/Monop (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motoren Y-Achse	1	2	2
X-Achse (mm)	2500	2500	3000
Automatische X-Neupositionierung (mm)	bis 10000	bis 10000	bis 10000
Stanzhubsteuerung (mm)	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31
Servomotorgesteuertes Hydrauliksystem	standard	standard	standard
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,05
Wiederholgenauigkeit beim Umformen (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1
Zwei-Wege-Autoindex-Stationen	3	3	3
Zangenöffnung (mm)	11	11	11
Automatische Klammern Standard	2	2	3
Max. Anzahl der Hübe (1/min):			
Nibbeln, Schrittweite 1 mm	1080	1100	1100
Markierung	2000	2000	2000
Stärken (mm)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Max. Blechgewicht bei reduzierter Achsdrehzahl (kg)	180*	180*	180*
USB-Anschlüsse	6	6	6
Benötigte Leistung (kW)	8,5	8,5	8,5
Durchschnittlicher Verbrauch (kW/h)	5	5	5
Ungefähres Gewicht (kg)	9100	9100	9300
Abmessungen (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* S-Modelle haben 2 Motoren in den Y-Achsen

xt 6 hydraulic



Technische Daten

	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Max. Stanzkraft (kN)	300	300
Y-Achse mit Multitool/Monop (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motoren Y-Achse	1	2
X-Achse (mm)	2500	3000
Automatische X-Neupositionierung (mm)	bis 10000	bis 10000
Stanzhubsteuerung (mm)	von 0,1 bis 31	von 0,1 bis 31
Servomotorgesteuertes Hydrauliksystem	standard	standard
Positioniergenauigkeit (mm)	+/- 0,05	+/- 0,05
Wiederholgenauigkeit beim Umformen (mm)	+/- 0,1	+/- 0,1
Zwei-Wege-Autoindex-Stationen	3	3
Zangenöffnung (mm)	11	11
Automatische Klammern Standard	2	3
Max. Anzahl der Hübe (1/min):		
Nibbeln, Schrittweite 1 mm	600	600
Markierung	-	-
Stärken (mm)	0,6 - 6,5	0,6 - 6,5
Max. Blechgewicht bei reduzierter Achsdrehzahl (kg)	180*	180*
USB-Anschlüsse	6	6
Benötigte Leistung (kW)	8,5	8,5
Durchschnittlicher Verbrauch (kW/h)	5	5
Ungefähres Gewicht (kg)	9100	9300
Abmessungen (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

* S-Modelle haben 2 Motoren in den Y-Achsen