



presse plieuse
électrique

EUROMAC®

catalogue général

Innovation, fiabilité
et productivité.

1023



FXbend
1023

La FX Bend 1023 se distingue par son innovation et sa grande précision. La conception et l'attention au détail sont combinées avec des normes de qualité élevées, dans le but de vous fournir une machine qui est rationalisée, productive et passionnante.

Longueur de pliage
1020 mm.
Puissance maximale
230 kN.

Innovation, fiabilité
et productivité
combinées avec une
puissance plus forte
et une plus grande
longueur en pliage.



1547

FX bend
1547

Une machine conçue pour dépasser vos objectifs. Ainsi est née la FX Bend 1547. Une solution pour vos besoins de performance qui combine les caractéristiques de la gamme FX Bend avec une plus grande puissance et une plus grande longueur de pliage.

Longueur de pliage
1530 mm.
Puissance maximale
470 kN.

Innovation, fiabilité et productivité combinées avec une puissance plus forte et une plus grande longueur en pliage.



2550



FX bend 2550

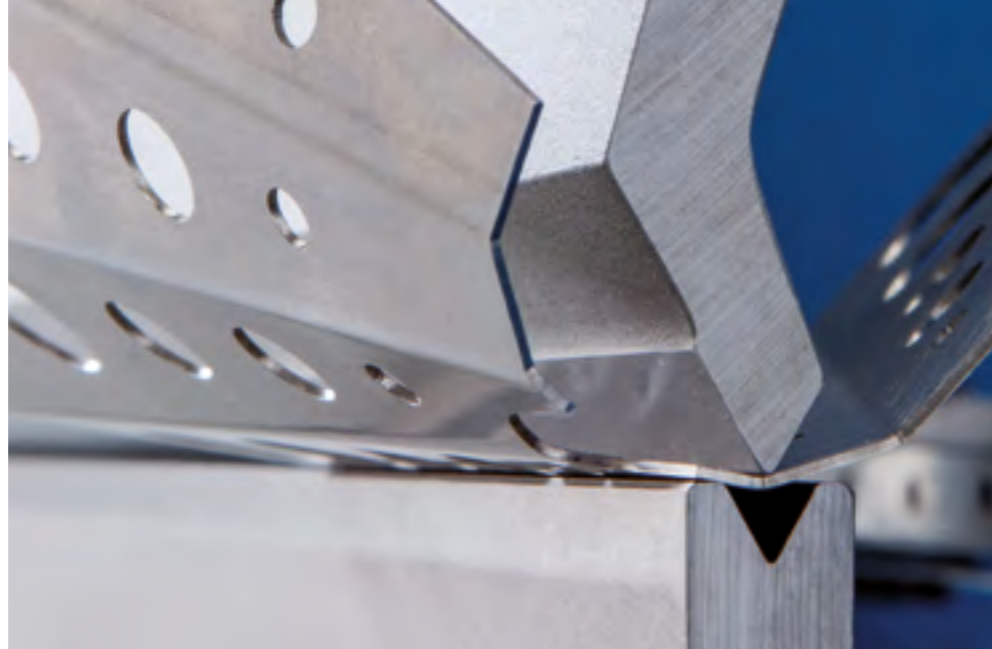
Une machine conçue pour dépasser vos objectifs. Ainsi est née la FX Bend 1547. Une solution pour vos besoins de performance qui combine les caractéristiques de la gamme FX Bend avec une plus grande puissance et une plus grande longueur de pliage.

Longueur de pliage
2550 mm.
Puissance maximale
500 kN.

Technologie

INNOVATION

Précision maximale et tonnage maximal sur toute la longueur de pliage.



Technologie

BUTÉE ARRIÈRE

Productivité maximal. Le poids réduits des doigts de butée permet d'atteindre jusqu'à 1.100mm/s.



Moteur à entraînement direct et traction inférieure.

Efficacité et fiabilité maximales (pas de liaisons inutiles et de pièces mobiles), accélérations maximales (faible inertie), robustesse et précision (pas de déviation sur la vis à billes lors de l'application de la force).

Vitesse de 200 mm/s et décélération jusqu'au point de commutation.

Grâce à l'entraînement direct, au système de vis et de traction court, la FX bend atteint rapidement la vitesse maximale et décélère lorsque la lame de pliage atteint le matériau à une vitesse de pliage sûre.



FX bend technologie

Traction vers le bas



COULISSEAU

outil de pliage

Vis à billes
Pas de flexion

FORCE

Conventionel technologie

Poussée par le haut

FORCE

Vis à bille
Flexion

COULISSEAU

outil de pliage



4 Axes

X, R, Z1 & Z2.

Les axes X, R, Z1 et Z2 sont entièrement automatiques et programmables.

6 Axes

X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

Mouvements entièrement automatiques et indépendants. Le poids réduit des doigts de butées, permet d'atteindre une vitesse jusqu'à 1.100 mm / s, avec une accélération élevée (200 mm / s²), permettant d'assurer une productivité maximale.

Fiabilité maximale. Structure Monoblock.

La structure est constituée de composants monoblocs interconnectés en fonte Meehanite (résistance 700 N /mm²). Cela offre une rigidité, une fiabilité et une précision maximale pour vos pièces. Grâce à la conception ergonomique de cette structure, l'utilisateur travaille dans une position confortable, la machine permet des pliages jusqu'à la longueur maximale et les outils peuvent être facilement changés par le coté.

Brevet en cours



Configuration

TYPE D'OUTIL

Facile à utiliser.
Compatible avec les meilleurs outils en terme de qualité.



Sécurité

SYSTEME DE SURVEILLANCE

Des solutions hautement efficaces pour la sécurité de l'opérateur et la productivité de la machine.

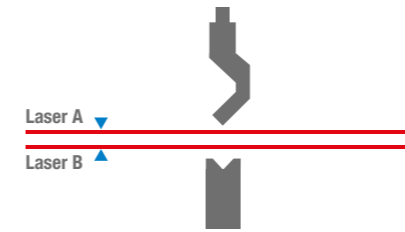


Système WILA

- Système de bridage des lames supérieures avec bridage hydraulique automatique
- Système de bridage des matrices hydraulique avec réglage manuel de la table de bombage



LZS-LG-HS



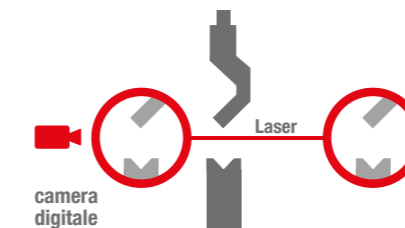
Permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité à proximité des outils, même lorsque le coulisseau et la butée arrière se déplacent à grande vitesse. La vitesse maximale va jusqu'à 6 mm du point contact avec la tôle. Le système surveille en permanence la performance de la vitesse du coulisseau.

Système PROMECAM à montage rapide

Système de serrage rapide et facile du porte-lame supérieur qui permet le montage et l'éjection frontale de l'outil, ainsi que l'alignement automatique de la lame afin de réduire les temps de mise en place de la machine avant le travail.



IRIS



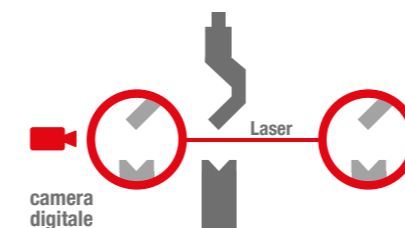
RapidBend Ultimate minimise les mouvements de vitesse "lente" de la machine. Le poinçon atteint la vitesse maximale jusqu'au contact tôle pour tirer le meilleur parti des performances de la machine. RapidBend est la technologie innovante qui réduit le cycle normal de la machine jusqu'à 2 secondes, ce qui réduit considérablement le temps de fonctionnement et réduit les coûts.

Système PROMECAM à montage rapide et table de bombage.

Système de serrage rapide et facile des outils supérieur et inférieur qui permet le montage et l'éjection frontale de l'outil, ainsi que l'alignement automatique afin de réduire le temps de réglage de la machine! La table de bombage manuelle réglable sur plusieurs sections est un moyen rapide et précis d'assurer un angle stable sur la longueur de pliage.



IRIS PLUS



"Contrôle d'Angle Actif" contrôle et ajuste en temps réel l'angle tout au long du processus de pliage. Le "contrôle d'angle actif" assure une précision angulaire indépendamment des variations de matériaux et des conditions de formage car il élimine l'influence de la longueur de pliage, de la force de flexion et des charges décentrées. Le résultat est une précision maximale, une répétabilité absolue. Aucun réglage de matière, aucun réglage de longueur de tôle, aucun réglage de force, aucun échantillonnage test, pas de correction manuelle: vous réglez l'angle souhaité et vous l'obtenez.

Configuration

CONTROLEUR

Logiciel FX touch
Interface conviviale.



Design

INNOVATION

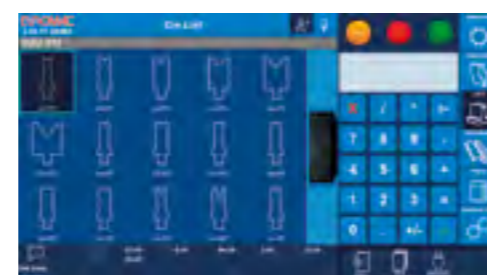
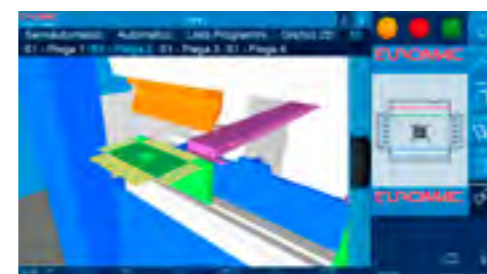
Un design unique qui combine parfaitement esthétique et fonctionnalité.

L'unité de contrôle est un PANASONIC Toughbook.

- Ecran tactile LCD anti reflet.
- Etanche eau et poussière (IP65).
- Autonomie de batterie 9 heures.
- Résistant aux impact*.

- Windows® 7 Professionnel.
- Connexion USB et WiFi.
- importation DXF.
- Graphique 2,5 D.

* sur une surface de l'écran à 90 cm, testé.



Ergonomique.

Les spécifications de la machine telles que la vitesse et la productivité n'auraient pas de sens sans tenir compte de l'interaction humaine. La FX bend est conçue pour être conviviale et avoir des caractéristiques ergonomiques. La machine permet à l'opérateur de travailler dans une position confortable, qu'il soit debout ou assis. Les tables support peuvent être déplacées sur les côtés depuis la zone de pliage. Des solutions conçues pour maximiser la productivité et faciliter le travail des opérateurs.



Facilité de transport

Les emplacements de fourches de chariot élévateur et la répartition du poids est optimisée pour un transport facilité: réorganisez rapidement votre atelier et optimisez ainsi votre productivité.





FXbend
1023

Données techniques

1023	
Puissance (kN)	230
Longueur de pliage (mm)	1020
Course axe Y (mm)	196
Vitesse axe Y (mm/sec)	200
Ouverture table/coulisseau	
Système WILA (Porte matrice/Porte lame) (mm)	315
Système PROMECAM (die holder - to ram) (mm)	395
BUTEE 4 AXES (X - R - Z1-Z2)	
Course axe X (mm)	375 + 400
Vitesse axe X (mm/sec)	250
Course axes Z1/Z2 (mm)	850 - 85x2
Vitesse axe Z (mm/sec)	1100
Course axe R (mm)	180
Vitesse axe R (mm/sec)	600
BUTEE 6 AXES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Course axes X1/X2 (mm)	375 + 230
Vitesse axe X (mm/sec)	650
Course axes Z1/Z2 (mm)	744
Vitesse axe Z (mm/sec)	800
Course axes R1/R2 (mm)	180
Vitesse axe R (mm/sec)	650
Connections sans fil/port USB	SI/2
Moteur (kW)	1x5,2
Consommation (kWa)	5
Poids (kg)	2260



FXbend
1547

Données techniques

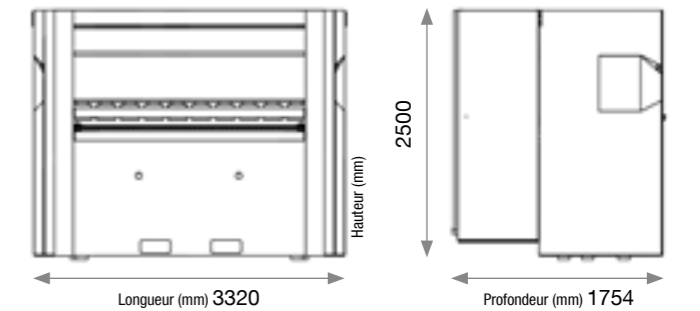
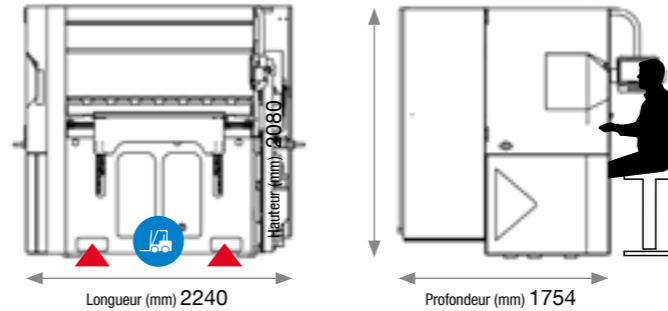
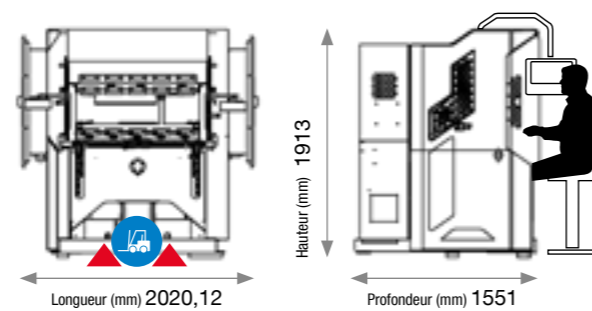
1547	
Puissance (kN)	470
Longueur de pliage (mm)	1530
Course axe Y (mm)	240
Vitesse axe Y (mm/sec)	200
Inclinaison (mm) (Y1-Y2)	
Overture système WILA (Porte matrice/Porte lame) (mm)	360
Overture système PROMECAM (die holder - to ram) (mm)	440
BUTEE 4 AXES (X - R - Z1-Z2)	
Course axe X (mm)	375 + 400
Vitesse axe X (mm/sec)	240
Course axes Z1/Z2 (mm)	1500 - 85x2
Vitesse axe Z (mm/sec)	1100
Course axe R (mm)	180
Vitesse axe R (mm/sec)	600
BUTEE 6 AXES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Course axes X1/X2 (mm)	375 + 705
Vitesse axe X (mm/sec)	650
Course axes Z1/Z2 (mm)	1350
Vitesse axe Z (mm/sec)	800
Course axes R1/R2 (mm)	180
Vitesse axe R (mm/sec)	650
Connections sans fil/port USB	SI/2
Moteur (kW)	2x5,2
Consommation (kWa)	6
Poids (kg)	4400

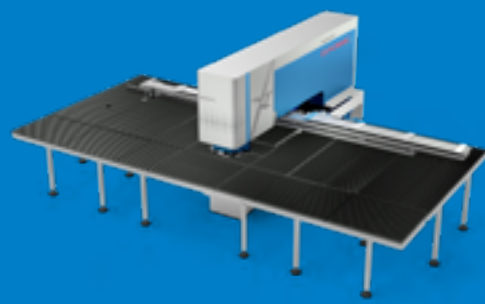


FXbend
2550

Données techniques

2550	
Puissance (kN)	500
Longueur de pliage (mm)	2550
Course axe Y (mm)	240
Vitesse axe Y (mm/sec)	200
Inclinaison (mm) (Y1-Y2)	
Overture système WILA (Porte matrice/Porte lame) (mm)	360
Overture système PROMECAM (die holder - to ram) (mm)	440
BUTEE 6 AXES (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Course axes X1/X2 (mm)	375 + 705
Vitesse axe X (mm/sec)	650
Course axes Z1/Z2 (mm)	2350
Vitesse axe Z (mm/sec)	800
Course axes R1/R2 (mm)	180
Vitesse axe R (mm/sec)	650
Connections sans fil/port USB	SI/2
Moteur (kW)	2x5,2
Consommation (kWa)	6
Poids (kg)	6500





centre de travail pour la tôle



Presse plieuse électrique **automatisée**



Presse plieuse électrique



Presse horizontale Cnc



Encocheuse

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



PRODUIT ET ASSEMBLE
PAR EUROMAC EN ITALIE

www.euromac.com

Avertissement: les produits peuvent être différents sur sur les photos de ce catalogue. Toutes les informations et donnée de cette documentation peuvent être changées sans information préalable.