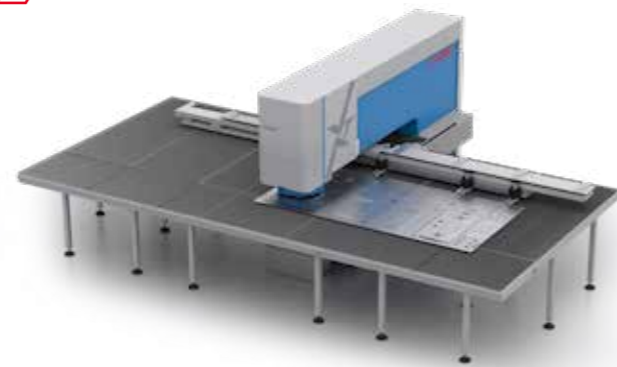


Gamma macchine

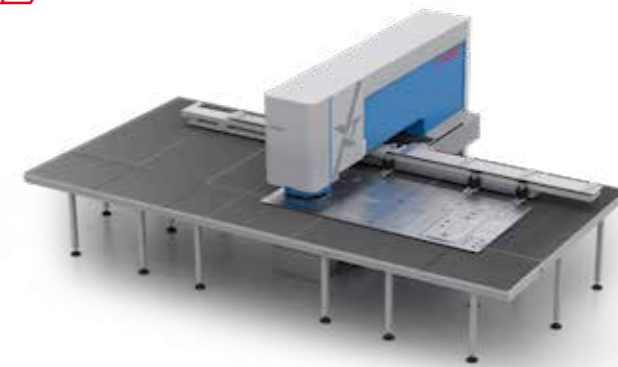
Tutte le macchine Euromac rispondono alle più recenti normative CE



dati tecnici

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	240	240	240
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2	2
Asse X (mm)	2500	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11
Pinze automatiche std.	2	2	3
Max. numero di colpi (1/min):			
Punzonatura passo 20 mm	340	360	360
Roditura passo 1 mm	780	780	780
Marcatura	2000	2000	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	13	13	13
Consumo medio (kW/h)	3.5	3.5	3.5
Peso approssimativo (kg)	9100	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

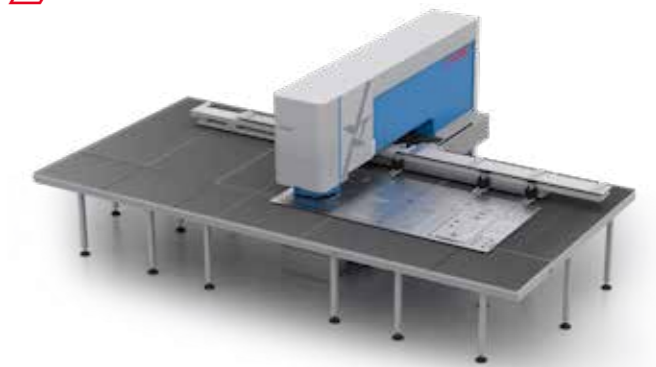
* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y



dati tecnici

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	300	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2	2
Asse X (mm)	2500	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11	11
Pinze automatiche std.	2	2	3
Max. numero di colpi (1/min):			
Punzonatura passo 20 mm	460	500	500
Roditura passo 1 mm	1080	1100	1100
Marcatura	2000	2000	2000
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*	180*
Porte USB	6	6	6
Potenza richiesta (kW)	8,5	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5	5
Peso approssimativo (kg)	9100	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y



dati tecnici

	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Max. forza di punzonatura (kN)	300	300
Asse Y con Multitool/Monop. (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motori asse Y	1	2
Asse X (mm)	2500	3000
Riposizione automatica in X (mm)	fino a 10000	fino a 10000
Controllo corsa punzone (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema idraulico controllato da servo motore	standard	standard
Precisione di posizionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05
Ripetibilità in formatura (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
Stazioni Autoindex bidirezionali	3	3
Apertura pinze (mm)	11	11
Pinze automatiche std.	2	3
Max. numero di colpi (1/min):		
Punzonatura passo 20 mm	340	360
Roditura passo 1 mm	600	600
Marcatura	-	-
Spessori (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Max. peso lamiera a velocità assi ridotta (kg)	180*	180*
Porte USB	6	6
Potenza richiesta (kW)	8,5	8,5
Consumo medio (kW/h)	5	5
Peso approssimativo (kg)	9100	9300
Dimensioni (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

* I modelli S hanno 2 motori negli assi Y